

«ЭЛЕКТРО-ПРОФИ» http://www.ep.ru

высокие стандарты

## Круглые штепсельные разъёмы



2013



#### Компания HUMMEL AG

















#### **TWILOCK**

- + Быстрое подсоединение благодаря патентованной системе Polygon Lock
- + Простота в обращении
- + Исключительная функциональность
- + Многофункциональность: идеален и для Twilock, и для резьбового запирания





Четкое позиционирование



Запирание осуществляется легким поворотом из OPEN в CLOSE



Многофункциональность: специальная резьба допускает и Twilock, и резьбовое запирание



#### **TWINTUS**

#### Экономичное решение для приводов

- + Минимальные размеры
- + Широкий выбор силовых и сигнальных вставок
- + Под фланцы 20 х 20 и 25 х 25



# Connector 4 small drives TWINTUS



Цветовая маркировка вставок (цветовой код DESINA)



Самоуплотняющаяся прокладка обеспечивает IP67 даже для сквозных резьбовых отверстий



По желанию комплектуется экранирующей пластиной для электромагнитного разделения сигнальной и силовой области

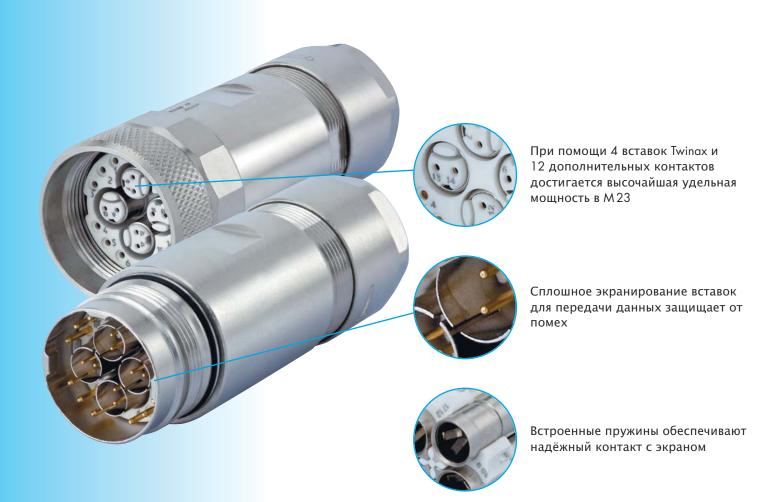


Возможно также исполнение M 12/M 16



#### **M23 Profinet**

- + Передача данных >100 Mbit, подходит для шины Multibus II
- + Гибридный штепсельный разъём для монтажа в одном кабеле
- + возможность использования пяти отдельных экранирующих оболочек
- + крепкий, надёжный, компактный: идеален для применения в промышленности





## M 23 RJ 45: Надежный, простой, компактный.

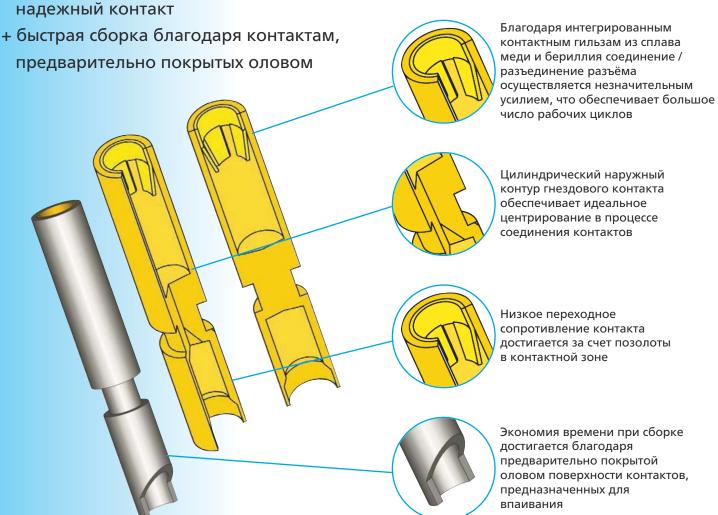




#### SLS®-технология

Новый, высоконадежный вид контакта – технология SLS® (Spring Loaded Socket), применяемая фирмой HUMMEL.

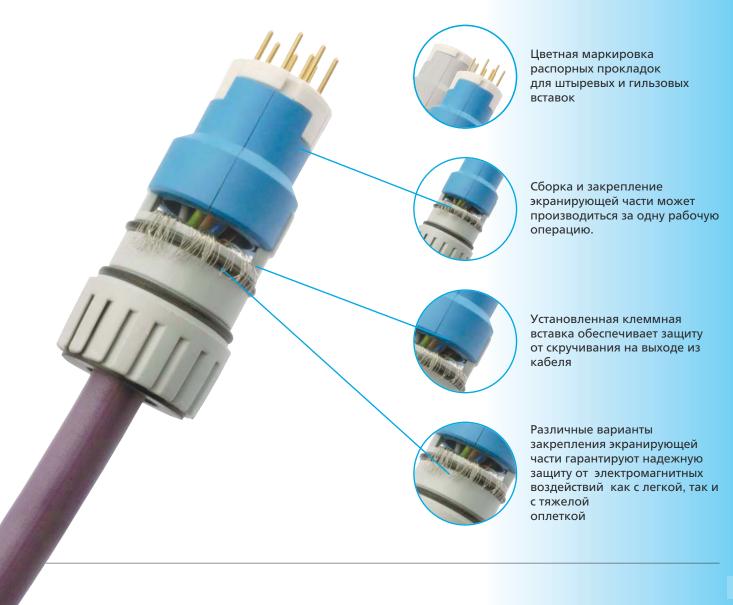
- + встроенный пружинящий элемент контактной гильзы обжимает входящий в него штырьевой контакт по всей окружности
- + отличные электрические характеристики, максимально надежный контакт





## Четкие пропорции

- + универсальное решение для всех размеров штепсельных разъёмов
- + запатентованный монтируемый узел в виде клеммной вставки и изолятора
- + сборка и закрепление экранирующей части за одну рабочую операцию
- + несложный, быстрый и надежный монтаж в корпусе

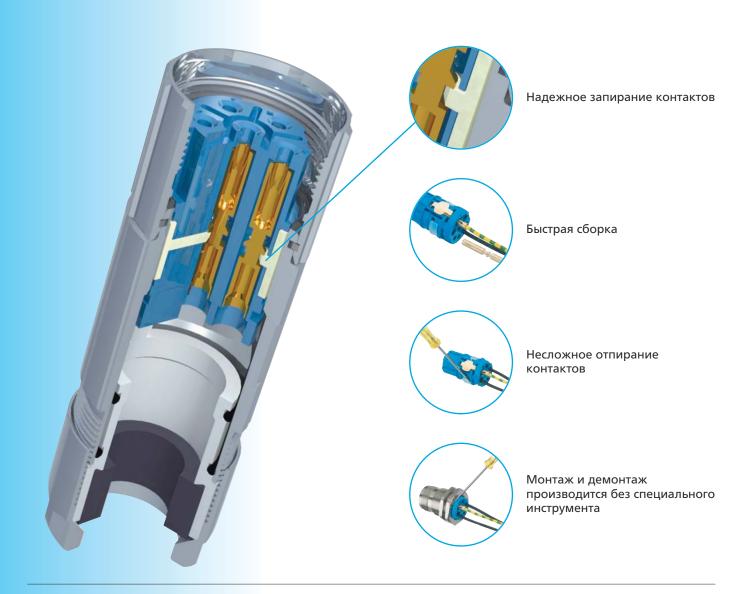




#### Система Euro-Lock®

Система Euro-Lock® – это запатентованная фиксирующаяся техника

- + встроенный фиксатор фиксирует контакты в изоляторе
- + несложный монтаж и демонтаж контактов
- + нет необходимости в специальном инструменте





## Уникальные достоинства

- + взаимозаменяемость штыревых или гильзовых вставок в корпусе любой конструкции
- + встроенное устройство для разгрузки от натяжения кабеля с запатентованным кабельным вводом типа HSK фирмы HUMMEL
- + проверенное практикой качество, подтвержденное международными сертификатами





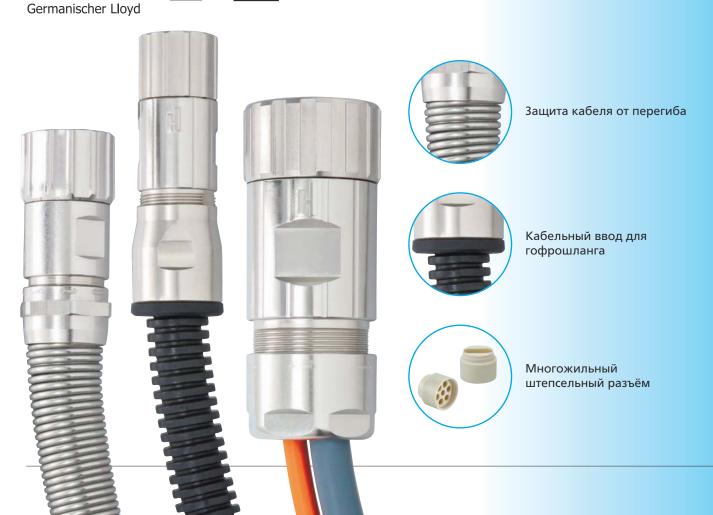


File-No. E 213337





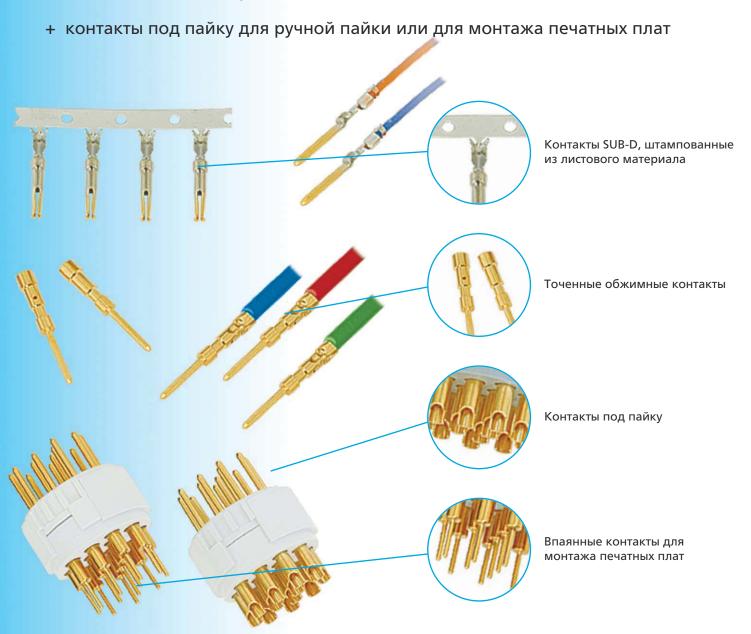
RoHS





## Изолятор – один для всех

- + Изолятор фирмы HUMMEL подходит для контактов любых видов
- + обжимные контакты, точенные или из полосы





#### Содержание

Мы задаём высокие стандарты Стр. 4

Информация общетехнического характера

Стр. 14

Штепсельные разъёмы М 16

Стр. 15



Штепсельные разъёмы

M 23 Profinet



Стр. 41

Штепсельные разъёмы M 23 RJ 45



Стр. 53

Штепсельные разъёмы для сигнальных систем M 23





Штепсельные разъёмы для сигнальных систем M 27

Стр. 95



Силовые штепсельные разъёмы M23

Стр. 105



Силовые штепсельные разъёмы. Размеры 1,5 M 40

Стр. 129



Штепсельные разъёмы TWILOCK

Стр. 149



Штепсельные разъёмы Push-Pull

Стр. 155



Штепсельные разъёмы из нержавеющей стали INOX

Стр. 161



Штепсельные разъёмы с экструзионной изоляцией

Стр. 169



Неограниченные возможности	Стр. 176
Указатель	Стр. 182
Партнёры по сбыту продукции	Стр. 183



#### Информация общетехнического характера

**Номинальный ток** – это ток, который штепсельный разъём может пропускать через себя продолжительное время в расчете на один контакт.

**Номинальное напряжение** – это напряжение, под которое штепсельный разъём был рассчитан и спроектирован. В эксплуатации номинальным напряжением считается максимально возможное напряжение, которое подается продолжительное время.

**Испытательное напряжение** – это напряжение, которое должен выдерживать штепсельный разъём при определенных условиях без электрического пробоя.

**Степень загрязнения** обозначает возможное загрязнение открытого, не вставленного в розетку разъёма в определенных условиях.

#### 2-я степень загрязнения:

В этих условиях нет продолжительного токопроводящего загрязнения. Однако изредка возможно возникновение кратковременной токопроводимости, обусловленной конденсацией влаги. Вторая степень загрязнения типична для электрооборудования жилых и производственных помещений, лабораторий или для испытательных зон.

#### 3-я степень загрязнения:

В этих условиях может возникнуть как токопроводящее загрязнение, так и сухое, токонепроводящее загрязнение, которое временно становится токопроводящим в результате образования конденсата. Третья степень загрязнения типична для промышленных предприятий или мастерских.

#### Дополнительные указания к степеням загрязнения:

Если штепсельные разъёмы будут эксплуатироваться в других условиях, например, в условиях загрязнения более высокой степени, то соответствующим образом снижаются и значения по напряжению. Однако использование штепсельных разъёмов при сниженных максимально возможных значениях напряжения возможно без возникновения каких-либо проблем.

#### Рабочие циклы

Процессы соединения и разъединения штепсельных разъёмов обозначаются как рабочие циклы.

#### Воздушный зазор

Воздушный зазор – кратчайшее расстояние между двумя токопроводящими частями, измеренное по воздуху.

#### Путь утечки

Путь утечки – кратчайшее расстояние между двумя токопроводящими частями, измеренное по поверхности изоляционного материала.

#### Указания по технике безопасности

При рабочем напряжении свыше 50 вольт, указанные в данном каталоге штепсельные разъемы должны использоваться в соответствии с инструкциями по технике безопасности согласно DIN VDE410; IEC 60364-4-41. Инструкция предписывает: не производить монтаж штепсельных разъемов под напряжением. В противном случае возможно поражение электрическим током.



Штепсельные разъёмы фирмы HUMMEL нельзя соединять и разъединять под напряжением.



## **Штепсельные** разъёмы М 16

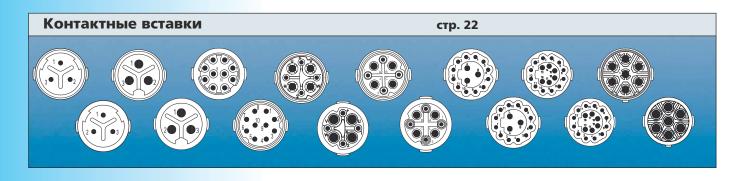






## Обзор комбинационных возможностей









## Технические характеристики

#### **Штепсельные** разъёмы М 16

Механические характеристики	Сырье, материалы и технические характеристики
Корпус	Медно-цинковый сплав
	Цинковое литье под давлением
Поверхность корпуса	Никелированная (стандарт)
	другие поверхности по заявке
Контактные вставки	Термопластичный полиамид PA 6, PBT
Контакты	Медно-цинковый сплав
Контактная поверхность в контактной зоне	Никелированная, позолоченная (0,25 мкм Au)
Количество циклов соединения/разъединения	> 1000
Уплотнения / кольца круглого сечения	Пербунан NBR (стандарт), (витон) FPM
Интервал температуры	от -40° C до +125° C
Вид подключения	Обжим, впайка
Вид защиты, герметичность	IP67/IP69К согласно EN 60529 (запирание)
Кабельная вставка	2-11 мм

Число полюсов	3 (3 x	1 mm)	3 (3 x	(2 mm)	4+3+F	E/320 V	4+3+PE	630 V
Число контактов		3	3	3	4	4	4	4
Диаметр контакта (мм)		1	2	2	0,8	1,6	0,8	1,25
Сечение соединительного провода (мм²)	0,1	4 – 1	0,5 -	- 2,5	0,08 - 0,34	4 0,34 – 1,	0,08 – 0,3	1 0,34 – 1,5
Номинальный ток ¹) (A)		8	2	0	5	16	5	16
Номинальное напряжение <sup>2)</sup> (В) при 2-й степени загрязнения <sup>4)</sup>	6	30	63	30	320	630	300	800
Номинальное напряжение <sup>2)</sup> (В) при 3-й степени загрязнения <sup>4)</sup>	4	00	40	00	160	320	300	630
Испытательное напряжение <sup>3)</sup> (В)	2:	500	25	00	1500	2500	1500	2500
Сопротивление изоляции (МОм)	>	10 <sup>10</sup>	> 1	O <sup>10</sup>	>	· 10¹º	>	<b>- 10</b> <sup>10</sup>
Макс. переходное сопротивление (мОм)	3		3	3		3	3	3
<sup>1), 2), 3), 4)</sup> см. главу Информация общетехнического характо	ера стр. 14	5) B paspa	ботке					
Число полюсов		6+F	PE	10	0	12-	-3	18
Число контактов		7		10	0	12	3	18
Диаметр контакта (мм)		1,2	25	1		0,8	1,25	0,8
Сечение соединительного провода (мм²)		0,5 –	1,5	0,14 -	0,75	0,08 – 0,34	0,5 – 1,5	0,08 - 0,34
Номинальный ток <sup>1)</sup> (A)		16	5	8	3	3	10	3

800

630

2500

> 1010

3

230

160

1500

> 10<sup>6</sup>

3

60

24

1500

3

160

60

2500

3

> 1010

60

24

1500

> 1010

3

Номинальное напряжение <sup>2)</sup> (В) при 2-й степени загрязнения <sup>4)</sup>

Номинальное напряжение  $^{2)}$  (В) при 3-й степени загрязнения  $^{4)}$ 

Испытательное напряжение 3) (В)

Сопротивление изоляции (МОм)

 $<sup>^{13, 2), 3), 4)}</sup>$  см. главу Информация общетехнического характера стр. 14



## 

Кабельный разъё	м, удлиннённый	Диаметр кабеля	Номер артикула
	Ø 51,2	3 – 6 мм 5 – 9 мм 8 – 11 мм	7.811.400.000
		Контакты и вставки стр. 22 • И	нструкция по монтажу на стр. 34/35

Соединительный штепсельный разъём		Диаметр кабеля	Номер артикула
	47,8 \$\frac{47,8}{0.0} \times \text{9}{\text{9}} \times \text{9}{\text{9}} \times \text{9}{\text{18}}	3 — 6 мм	7.820.400.000

Для монтажа мы рекомендуем использование монтажного инструмента 7.010.900.125









#### Приборный штепсельный разъём,

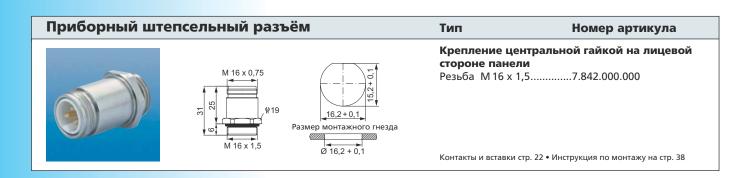
Тип	Номер артикула	монтаж на лицевой стороне панели
4 х отверстия 2 фланец 20 х 20	,7 мм7.840.000.000 мм	M 16 x 0,75
4 х отверстия 2 фланец 25 х 25	,7 мм7.840.100.000 мм	9 Ø 2,7
		Размер монтажного гнезда Размер монтажного гнезда <u>2015 + 0.1</u> <u>2020 + 0.1</u>
Контакты и вставки с	стр. 22 • Инструкция по монтажу на стр. 38	

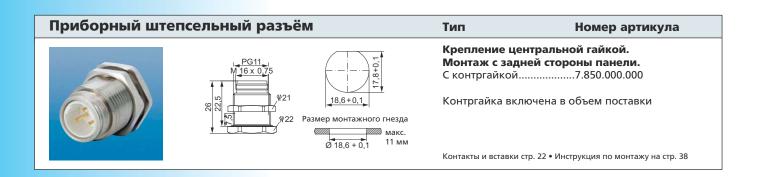
#### Приборный штепсельный разъём,

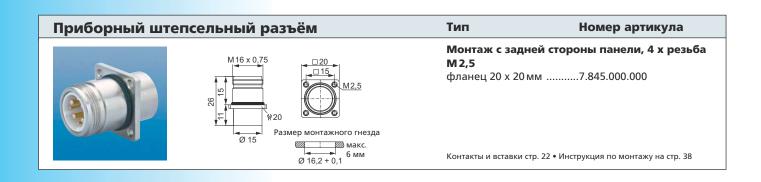
Тип	Номер артикула	монтаж на лицевой стороне панели	1
в коротком и 4 х отверстия фланец 20 х 2	2,7 мм7.840.200.000	М 16 x 0,75  ———————————————————————————————————	
Контакты и вставкі	и стр. 22 • Инструкция по монтажу на стр. 38	Ø 15,2 + 0,1	



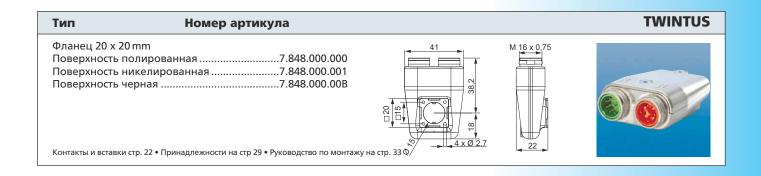


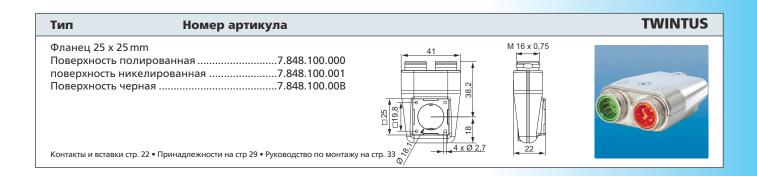












Тип Номер артикула	Т	WINTUS M 16/M 12
Фланец 20 х 20 mm Поверхность полированная	25, 27, 27, 28, 27, 28, 28, 28, 28, 28, 28, 28, 28, 28, 28	x 1 x 0,75

Тип	Номер артикула		TWINTUS M 16/M 12
поверхность н Поверхность ч	5 mm полированная	41 N 05 N	M 12 x 1 M 16 x 0,75



Контактные вставки 3-полюсные (3x1mm)	Тип	Номер артикула	Номер артикула
	Обжимная вставка без контактов	<b>Штыри</b> 7.003.903.101	<b>Гильзы</b> 7.003.903.102
штыревая вставка на контактной стороне	Контакты под запайку в пла длина 10мм		7.001.903.108
	Контакты под запайку в пла длина 17 мм		7.001.903.118
Гильзовая вставка на контактной стороне	<b>Нужные контакты</b> 3 х 1 мм	7.010.901.001	7.010.901.002/ 7.010.901.012
4.8	Обжимные контакты на стр. 26 - 28		

Контактные вставки 3-полюсные (3х2mm)	Тип	Номер артикула	Номер артикула
	25	Штыри	Гильзы
	Обжимная вставка		
	без контактов		7.003.983.102
Штыревая вставка на	Контакты под запайку в пл	•	
контактной стороне	длина 10 мм	7.001.983.127	7.001.983.108
	Контакты под запайку в пл	ату	
	длина 17 мм	7.001.983.137	7.001.983.118
Гильзовая вставка на контактной стороне	<b>Нужные контакты</b> 3 x 2 мм	7.010.982.001	7.010.982.002
4,8			
	Обжимные контакты на стр. 26 - 28		



Тип	Номер артикула	Номер артикула	Контактные вставки 4+3+РЕ
Обжимная вставка	Штыри	Гильзы	
	7.003.943.101	7.003.943.102	
	L 2003 (DESINA апельсин) 7.053.943.101	7.053.943.102	Штыревая вставка на
Контакты под запайку длина 10 мм	/ в плату 7.001.943.127	7.001.943.108	контактной стороне
Контакты под запайку длина 17 мм	/ в плату 7.001.943.137	7.001.943.118	
U			Гильзовая вставка на контактной стороне
<b>Нужные контакты</b> 4 x 0,8 мм	7.010.980.801	7.010.980.802	. 7.6
4 х 1,6 мм	7.010.981.601	7.010.981.602	9. 4,53
Обжимные контакты на стр. 2	26-28		

Тип	Номер артикула	Номер артикула	Контактные вставки 4	+3+PE 630V
Обжимная вставка без контактов	<b>Штыри</b> 7.003.908.101	<b>Гильзы</b> 7.003.908.102		
Обжимная вставка RAL 2003 без контактов	7.053.908.101	7.053.908.102	Штыревая вставка на контактной стороне	
Контакты под запайку в пла длина 10 мм ¹¹		7.001.908.108		
Контакты под запайку в пла длина 17 мм <sup>1)</sup>		7.001.908.118		
Нужные контакты			Гильзовая вставка на контактной стороне	
4 х 0,8 мм	7.010.980.811	7.010.980.812		
4 х 1,25 мм	7.010.981.211	7.010.981.212	7,6	7,6
Обжимные контакты на стр. 26-28				

<sup>1)</sup> в стадии подготовки



6+РЕ контактные вставки	Тип	Номер артикула	Номер артикула
	Обжимная вставка без контактов	<b>Штыри</b> 7.003.961.101	<b>Гильзы</b> 7.003.961.102
Штыревая вставка на контактной стороне		7.053.961.101	7.053.961.102
<u> </u>	Контакты под запайку в длина 10 мм <sup>1)</sup>	плату 7.001.961.127	7.001.961.108
Гильзовая вставка на контактной стороне	Контакты под запайку в длина 17 мм <sup>1</sup> Нужные контакты	плату 7.001.961.137	7.001.961.118
6 x 60°		7.010.981.211	7.010.981.212
	Обжимные контакты на стр. 27	28	

10-полюсные контактные вставки	Тип	Номер артикула	Номер артикула
	Обжимная вставка без контактов	<b>Штыри</b> 7.003.910.101	<b>Гильзы</b> 7.003.910.102
б	Обжимная вставка RAL 60 без контактов		7.053.910.102
	Контакты под запайку в пл длина 10 мм		7.001.910.108
	Контакты под запайку в пл длина 17 мм		7.001.910.118
Гильзовая вставка на контактной стороне  7 29	<b>Нужные контакты</b> 10 х 1 мм	7.010.981.001	7.010.981.002
	Обжимные контакты на стр. 27-28		

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup> в стадии подготовки



Тип	Номер артикула	Номер артикула	12+3 полюсные контактные вставки
Обжимная вставка	Штыри	Гильзы	
	7.003.985.101	7.003.985.102	
Контакты под запайку і длина 10 мм	в плату 7.001.985.127	7.001.985.108	Штыревая вставка на
Контакты под запайку і длина 17 мм	в плату 7.001.985.137	7.001.985.118	контактной стороне
<b>Нужные контакты</b> 12 x 0,8 mm	7.010.980.801	7.010.980.802	Гильзовая вставка на контактной стороне
3 x 1,25 mm	7.010.981.201	7.010.981.202	Ø 9 Ø 3,6
Обжимные контакты на стр. 27	-28		12 x 30°

Тип	Номер артикула	Номер артикула	18-полюсные контак	тные вставки
Обжимная вставка без контактов	<b>Штыри</b> 7.003.988.101	<b>Гильзы</b> 7.003.988.102		
Обжимная вставка RAL 6018 без контактов	7.053.988.101	7.053.988.102	Штыревая вставка на контактной стороне	
Контакты под запайку в пла длина 10 мм		7.001.988.108		
Контакты под запайку в пла длина 17 мм Нужные контакты 18 x 0,8 mm	7.001.988.137		Гильзовая вставка на контактной стороне	2.25
Обжимные контакты на стр. 27-28			₩ <b>1</b> 12 x 3	1,56 0,56 0,56 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0



# Контактные вставки М 12 для TWINTUS M 16/M 12 8-полюные Тип Номер артикула Штыри Вставка для впаивания Вставка для впаивания А712-7001908103

Контактные вставки М 12 для TWINTUS	12-полюсные	Тип	Номер артикула
Да 10		Вставка для впаивания	<b>Штыри</b> А712-7001912103



## **Штепсельные разъёмы М 16 / контакты**

Тип	Для кабеля сечением Номер артикула	Вид контакта
Обжимной штырь 0,8 г точеный	мм, 7.010.980.801	Comments of the Comments of th
Обжимная гильза 0,8 м точеная	им, 7.010.980.802	
Обжимной штырь 0,81 точеный	мм, 7.010.980.811	
Обжимная гильза 0,8 м точеная	им, 7.010.980.812	
Обжимной штырь 1 ми точеный	и, 7.010.981.001	
Обжимная гильза 1 мм точеная	л, 7.010.981.002	
Обжимной штырь 1 миточеный	и, 7.010.901.001	
Обжимная гильза 1 мм точеная	л, 7.010.901.012	
Обжимная гильза 1 мм точеная	л, 7.010.901.002	
Указания по обработке и сбој	рке на стр. 40	

27



## **Штепсельные разъёмы М 16 / контакты**

Вид контакта	Тип	Для кабеля сечением Номер артикула
	Обжимной штырь 1,25 мм точеный	, 0,5 – 1,5 mm²7.010.981.201
	Обжимная гильза 1,25 мм, точеная	0,5 – 1,5 mm²7.010.981.202
	Обжимной штырь 1,25 мм точеный	, 0,34 – 1,5 mm²7.010.981.211
	Обжимная гильза 1,25 мм, точеная	0,34 – 1,5 mm²7.010.981.212
	Обжимной штырь 1,6 мм, точеный	0,34 — 1,5 мм²7.010.981.601
	Обжимная гильза 1,6 мм, точеная	0,34 — 1,5 мм²7.010.981.602
	Обжимной штырь 2 мм, точеный	1,0 – 2,5 мм²7.010.982.001
	Обжимная гильза 2 мм, точеная	1,0 – 2,5 мм²7.010.982.002
Регулировки размеров обжима см. стр 31/32		
Указания по обработке и сборке на стр. 40		



## **Штепсельные разъёмы М 16 / комплектующие**

Тип	Номер артикула	Комплектующие
Предохранительный колпачок из для штепсельного разъёма с наружной резьбой с внутренней резьбой	з пластика 7.000.980.161 7.000.980.162	
Предохранительный колпачок из для штепсельного разъёма с внут	з латуни гренней резьбой7.010.900.163	
Предохранительный колпачок из для штепсельного разъёма с нар	з латуни ужной резьбой7.010.900.162	
внутренней резьбой	з латуни с цепочкой для штепсельного разъёма с ной 70 мм7.010.9S0.705	
наружной резьбой	з латуни с цепочкой для штепсельного разъёма с ной 70 мм7.010.9S0.704	



## **Штепсельные разъёмы М 16 / комплектующие**

Комплектующие	Тип	Номер артикула
	Обжимные щипцы для ручной обработки контактов для штепсельных разъёмов М 1 для сигнальных систем	6 и M 23 7.000.900.904
	Переходный фланец для кабельных и соединительных штепсельных разъёмов	7.010.900.135
	гофрированного шланга Snapflex 16 DN 12Snapflex 16 Snapflex 16 <mark>Ergänzun</mark>	7.010.900.200 7.010.900.201 7.010.900.202 7.010.900.203 g? blen bitte bei Herrn Hoch
All Maries	Экранирующая пластина для TWINTUS под фланец 20×20 для TWINTUS под фланец 25×25	
TWINITES	Пластиковый защитный колпачок для раз TWINTUS M16 TWINTUS M16/M12	7.000.848.101



# Обжимные щипцы для штепсельных разъёмов сигнальных систем M 16

Номер артикула	Обжимной контакт Сече	ние провода мм²	Положение штыря обжимных щипцов	Положение ограничителя
7.010.980.801	Обжимной штырь 0,8 mm	0,08	0,57	10
	·	0,14	0,60	
		0,25	0,64	
		0,34	0,73	
7.010.980.802	Обжимной штырь 0,8 mm	0,08	0,57	10
		0,14	0,60	
		0,25	0,64	
		0,34	0,73	
7.010.980.811	Обжимной штырь 0,8 mm	0,08	0,57	В7
		0,14	0,60	
		0,25	0,64	
		0,34	0,73	
7.010.980.812	Обжимной штырь 0,8 mm	0,08	0,57	В8
		0,14	0,60	
		0,25	0,64	
		0,34	0,73	
7.010.981.001	Обжимной штырь 1 mm	0,08	0,60	7
		0,14	0,65	
		0,25	0,67	
		0,34	0,71	
		0,56	0,75	
		0,75	0,82	
7.010.981.002	Обжимной штырь 1 mm	0,08	0,60	8
		0,14	0,63	
		0,25	0,66	
		0,34	0,69	
		0,56	0,75	
		0,75	0,83	
7.010.901.001	Обжимной штырь 1 mm	0,14	0,70	1
		0,25	0,76	
		0,34	0,82	
		0,50	0,90	
		0,75	1,00	
		1,0	1,10	
7.010.901.012	Обжимной штырь 1 mm	0,08	0,75	2
	(0,08-0,56 mm <sup>2</sup> )	0,14	0,78	
		0,25	0,82	
		0,34	0,86	
		0,56	0,90	
	отся ориентировочными, фактическое попе			

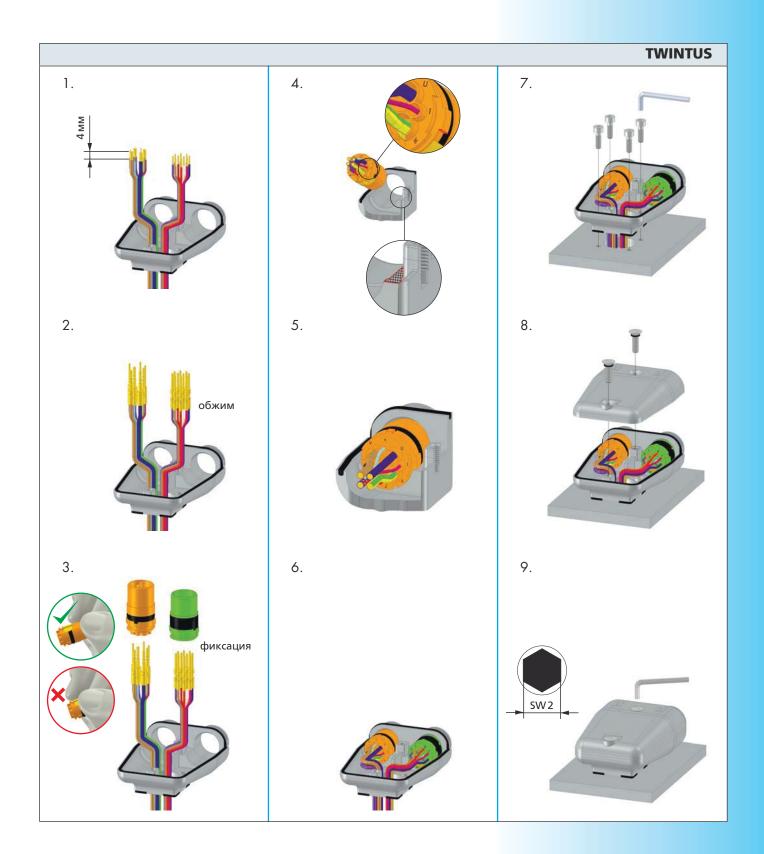


# Обжимные щипцы для штепсельных разъёмов сигнальных систем **М** 16

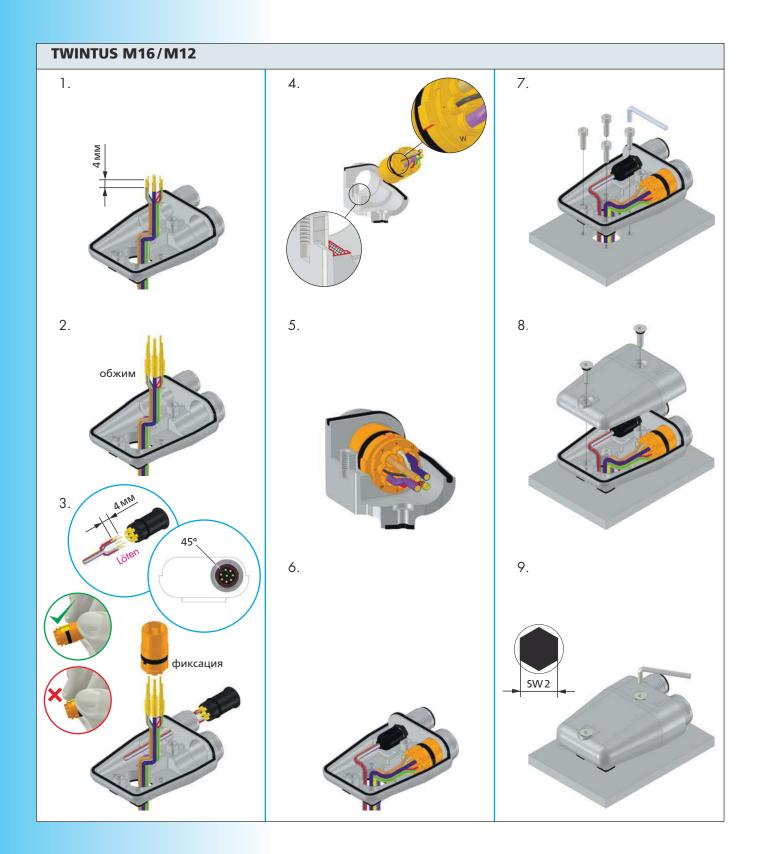
7.010.981.201 C	Обжимной штырь 1 mm (0,34 – 1 mm²) Обжимной штырь 1,25 mm Обжимной штырь 1,25 mm	0,34 0,56 0,75 1,0 0,5 0,75 1,0 1,5 0,5 0,75 1,0 1,5 0,34 0,5 0,75 1,0 1,5	обжимных щипцов 0,77 0,82 0,88 0,95  0,70 0,73 0,79 0,88  0,70 0,73 0,79 0,88  0,80 0,84 0,90 1,00 1,10  1,00	2 2 2 B9
7.010.981.201 C	(0,34 – 1 mm²) Обжимной штырь 1,25 mm Обжимной штырь 1,25 mm	0,56 0,75 1,0  0,5 0,75 1,0 1,5  0,5 0,75 1,0 1,5  0,34 0,5 0,75 1,0 1,5  0,34 0,5 0,75 1,0 1,5	0,82 0,88 0,95 0,70 0,73 0,79 0,88 0,70 0,73 0,79 0,88 0,80 0,84 0,90 1,00 1,10	2 B9
7.010.981.201 C	Обжимной штырь 1,25 mm Обжимной штырь 1,25 mm	0,75 1,0  0,5 0,75 1,0 1,5  0,5 0,75 1,0 1,5  0,34 0,5 0,75 1,0 1,5  0,34 0,5 0,75 1,0 1,5	0,88 0,95 0,70 0,73 0,79 0,88 0,70 0,73 0,79 0,88 0,80 0,84 0,90 1,00 1,10	2 B9
7.010.981.202 C	Обжимной штырь 1,25 mm Обжимной штырь 1,25 mm	1,0  0,5  0,75  1,0  1,5  0,5  0,75  1,0  1,5  0,34  0,5  0,75  1,0  1,5  0,34  0,5  0,75  1,0  1,5	0,95  0,70 0,73 0,79 0,88  0,70 0,73 0,79 0,88  0,80 0,84 0,90 1,00 1,10	2 B9
7.010.981.202 C	Обжимной штырь 1,25 mm Обжимной штырь 1,25 mm	0,75 1,0 1,5  0,5 0,75 1,0 1,5  0,34 0,5 0,75 1,0 1,5  0,34	0,73 0,79 0,88 0,70 0,73 0,79 0,88 0,80 0,84 0,90 1,00 1,10	2 B9
7.010.981.202 C	Обжимной штырь 1,25 mm Обжимной штырь 1,25 mm	0,75 1,0 1,5  0,5 0,75 1,0 1,5  0,34 0,5 0,75 1,0 1,5  0,34	0,73 0,79 0,88 0,70 0,73 0,79 0,88 0,80 0,84 0,90 1,00 1,10	В9
7.010.981.211 C	Обжимной штырь 1,25 mm	1,0 1,5 0,5 0,75 1,0 1,5 0,34 0,5 0,75 1,0 1,5	0,79 0,88  0,70 0,73 0,79 0,88  0,80 0,84 0,90 1,00 1,10	В9
7.010.981.211 C	Обжимной штырь 1,25 mm	1,5  0,5 0,75 1,0 1,5  0,34 0,5 0,75 1,0 1,5	0,88  0,70 0,73 0,79 0,88  0,80 0,84 0,90 1,00 1,10	В9
7.010.981.211 C	Обжимной штырь 1,25 mm	0,75 1,0 1,5 0,34 0,5 0,75 1,0 1,5	0,73 0,79 0,88 0,80 0,84 0,90 1,00 1,10	В9
7.010.981.211 C	Обжимной штырь 1,25 mm	0,75 1,0 1,5 0,34 0,5 0,75 1,0 1,5	0,73 0,79 0,88 0,80 0,84 0,90 1,00 1,10	В9
		1,0 1,5 0,34 0,5 0,75 1,0 1,5	0,79 0,88 0,80 0,84 0,90 1,00 1,10	
		1,5 0,34 0,5 0,75 1,0 1,5	0,88 0,80 0,84 0,90 1,00 1,10	
		0,34 0,5 0,75 1,0 1,5	0,80 0,84 0,90 1,00 1,10	
		0,5 0,75 1,0 1,5	0,84 0,90 1,00 1,10	
7.010.981.212 C	Обжимной штырь 1,25 mm	0,75 1,0 1,5	0,90 1,00 1,10	R10
7.010.981.212 C	Обжимной штырь 1,25 mm	1,0 1,5 0,34	1,00 1,10 1,00	R10
7.010.981.212 C	Обжимной штырь 1,25 mm	1,0 1,5 0,34	1,00 1,10 1,00	R10
7.010.981.212 C	Обжимной штырь 1,25 mm	0,34	1,10	R10
7.010.981.212 C	Обжимной штырь 1,25 mm			R10
	F / 2			
			1,04	
		0,75	1,10	
		1,0	1,20	
		1,5	1,30	
7.010.981.601 C	Обжимной штырь 1,6 mm	0,34	0,80	6
7.0.0.00	2 2.62	0,56	0,84	· ·
		0,75	0,90	
		1,0	1,00	
		1,5	1,10	
7.010.981.602 C	Обжимной штырь 1,6 mm	0,34	0,83	9
7.010.301.002	COMMINION MIDIPO I, OIIIIII	0,56	0,90	9
		0,75		
			0,97	
		1,0 1,5	1,02 1,10	
7.010.982.001 C	Обжимной штырь 2 mm	1,0	1,35	4
7.010.302.001	COMMINION MIDIPO ZIIIII	1,5	1,45	4
		2,5	1,60	
7.010.982.002 C	Обжимной штырь 2 mm	1,0	1,35	5
		1,5	1,45	
		2,5	1,60	

Указания по обработке и сборке на стр. 40

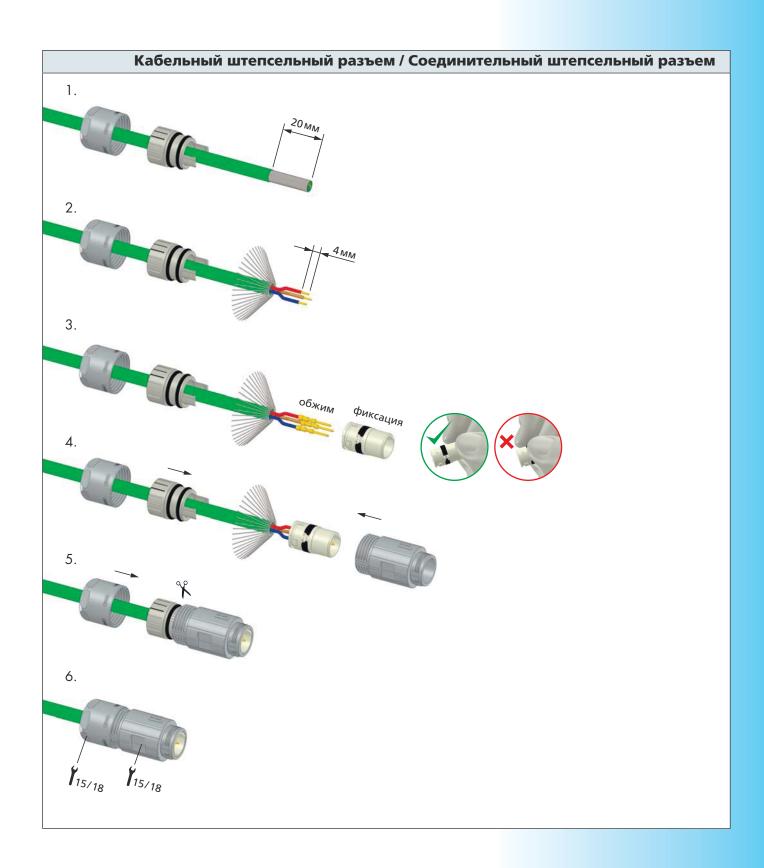




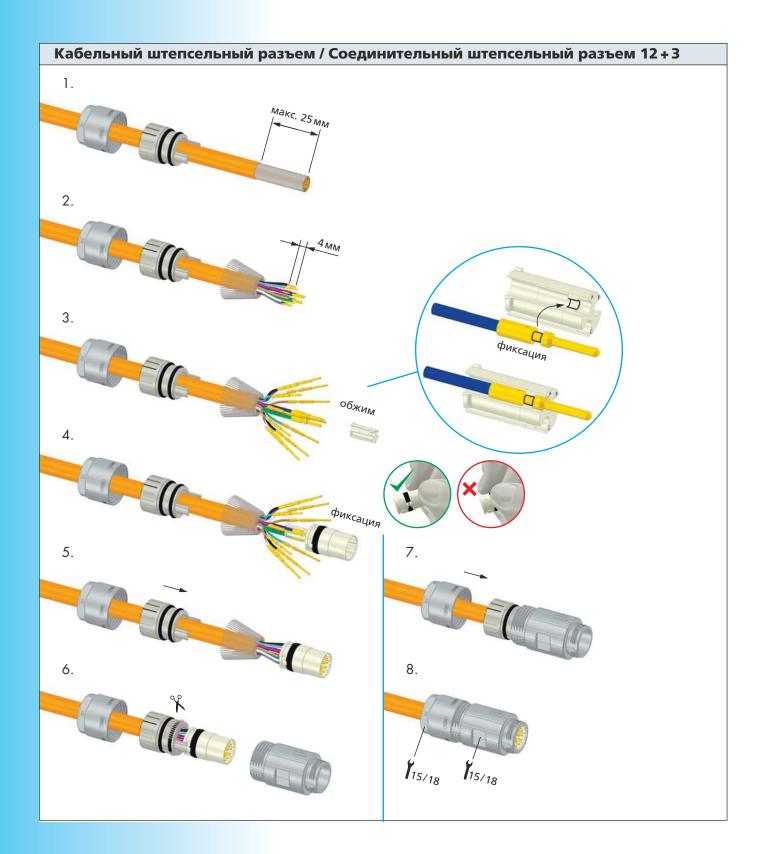




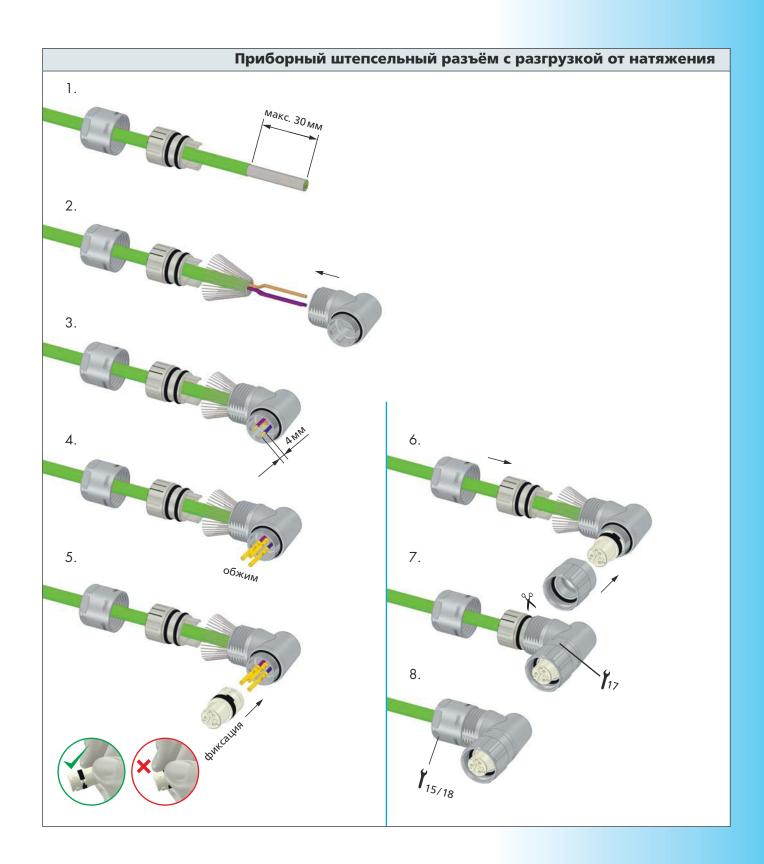






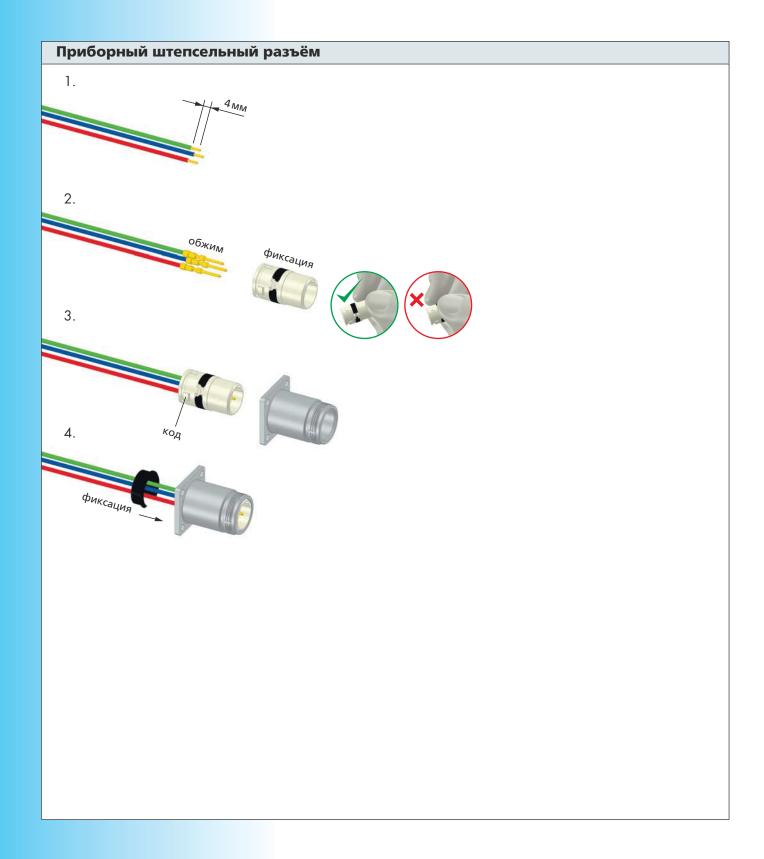






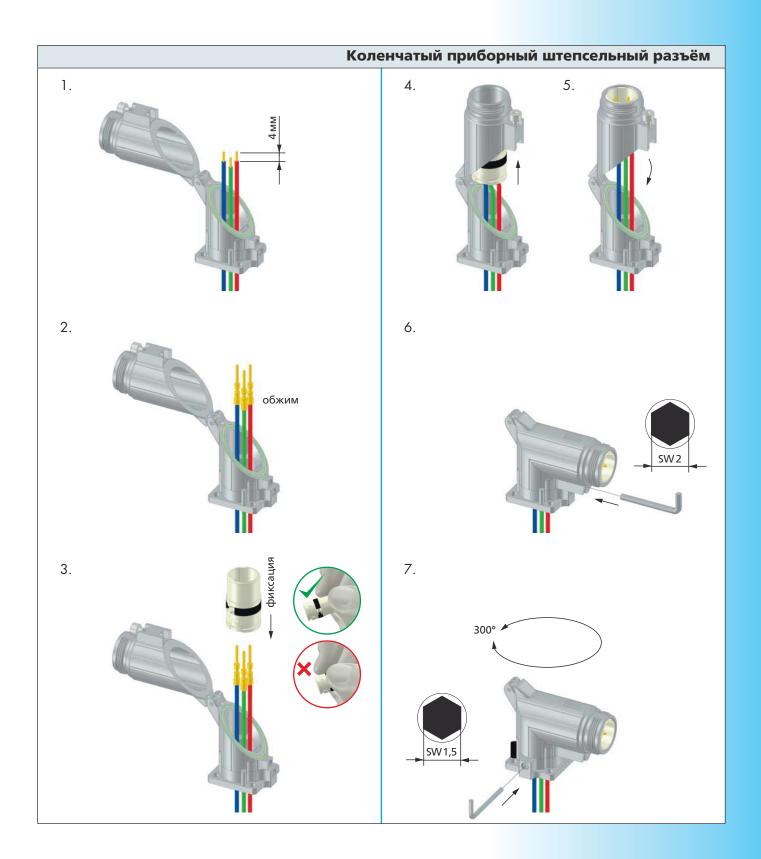


# Штепсельные разъёмы М 16 / Инструкция по монтажу





## **Штепсельные разъёмы М 16 / Инструкция по монтажу**





## Обжим, монтаж и демонтаж

### Обжим, монтаж и демонтаж









#### Обжим

- снять изоляцию с жил кабеля макс. на 4мм
- выбрать наиболее подходящую регулировку обжимного инструмента (см. стр. 31 32)
- вставить обжимной контакт в механизм позиционирования
- вставить жилу в обжимной конус контакта
- привести в действие обжимные щипцы

#### Монтаж

- вынуть контакт из щипцов и вставить в нужной позиции в изолятор

#### Отпирание контактов

Если требуется извлечь обжимные контакты из изолятора, достаточно воспользоваться небольшой отверткой

- при помощи отвертки выдавить из изолятора белое кольцо
- вытянуть из изолятора нужные контакты
- вернуть белое кольцо на прежнее место в изолятор
- вновь вставить контакты в изолятор

#### Закрепление экранирующей оплетки

- установить клеммную вставку на изолятор
- оттянуть экранирующую оплетку назад на кольцо круглого сечения EMC-кольцо круглого сечения клеммной вставки
- при необходимости укоротить экранирующую оплетку



Экранирующая оплетка не должна касаться заднего кольца круглого сечения! В противном случае герметичность не гарантируется.



# Мы задаём высокие стандарты

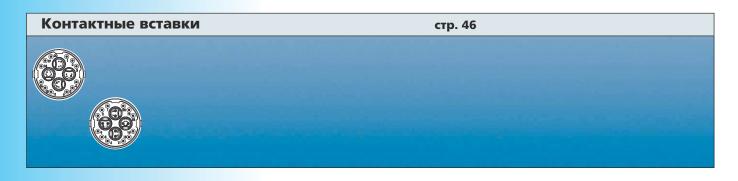
# Штепсельные разъёмы M 23 Profinet





## Обзор комбинационных возможностей









## Технические характеристики

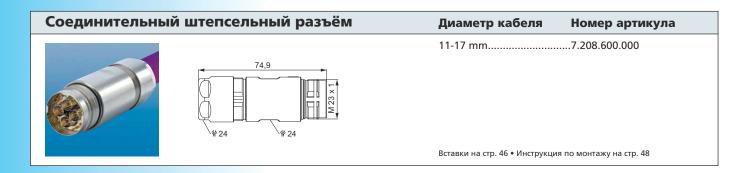
## Штепсельные разъёмы M 23 Profinet

Технические данные	Сырье, материалы и технические характеристики
Корпус	Медно-цинковый сплав
	Цинковое литье под давлением
Поверхность корпуса	Никелированная (стандарт)
Контактные вставки	PBT UL-94 V0, PA6
Контакты	Медно-цинковый сплав
Контактная поверхность в контактной зоне	Никелированная, позолоченная (0,25 мкм Au)
Количество циклов соединения/разъединения	> 1000
Уплотнения / кольца круглого сечения	Пербунан NBR (стандарт)
Интервал температуры	от -40° C до +125° C
Вид подключения	Обжим, впайка
Вид защиты, герметичность	IP 67 согласно EN 60529 (запирание)
Кабельная вставка	11 – 17 mm

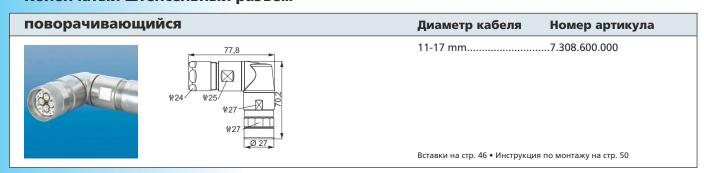
Электрические характеристики			
Число полюсов		20 (4x2 + 12)	
Число контактов	4x2	12	
Диаметр контакта (мм)	0,6	1	
Сечение соединительного провода (мм²)	0,08 - 0,34	0,14 – 1/1,5	
Номинальный ток <sup>1)</sup> (A)	2	8*)	
Номинальное напряжение <sup>2)</sup> (В) при 2-й степени загрязнения <sup>4)</sup>	160	320	
Номинальное напряжение <sup>2)</sup> (B) при 3-й степени загрязнения <sup>4)</sup>	60	160	
Испытательное напряжение <sup>3)</sup> (B)	500	1500	
Сопротивление изоляции (МОм)	> 106	> 106	
Макс. переходное сопротивление (мОм)	3	3	
Сопротивление [Ω] (при 100MHz)	100	_	
13. 23. 33. 4) см. главу Информация общетехнического характера стр. 14			



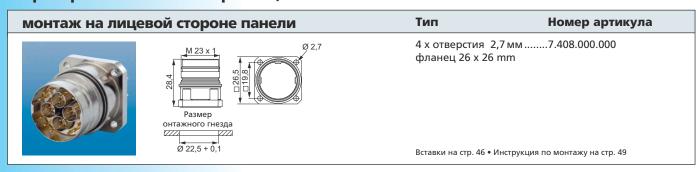
Кабельный разъ	ём	Диаметр кабеля	Номер артикула
	76,3 W 24 W 24 W 27	11-17 mm Вставки на стр. 46 • Инструкци	



### Коленчатый штепсельный разъём

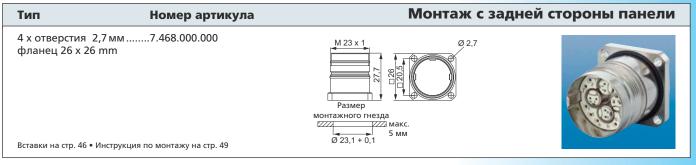


### Приборный штепсельный разъём,





## Приборный штепсельный разъём.





# Штепсельные разъёмы M 23 Profinet / вставки / контакты

— Штыри Гильзы Обжимная вставка без контактов
без контактов
Штыревая вставка на контактной стороне   Нужные контакты
8 × 0,6
Гильзовая вставка на 12 x 1
контактной стороне 7.010.901.049 7.010.901.0 7.010.901.0
7.010.901.0

Вид контакта	Тип	Номер артикула	Номер артикула
Commen	Обжимной штырь 0,6 мм, точеный	0,08 – 0,34 mm²	7.010.980.641
	Обжимная гильза 0,6 мм, точеная	0,08 – 0,34 mm²	7.010.980.602
	Обжимной штырь 1 мм, точеный	0,14 – 1 mm² 0,75 – 1,5 mm²	
	Обжимная гильза 1 мм, точеная		7.010.901.002 7.010.901.022
Указания по обработке и сборке на стр. 47			

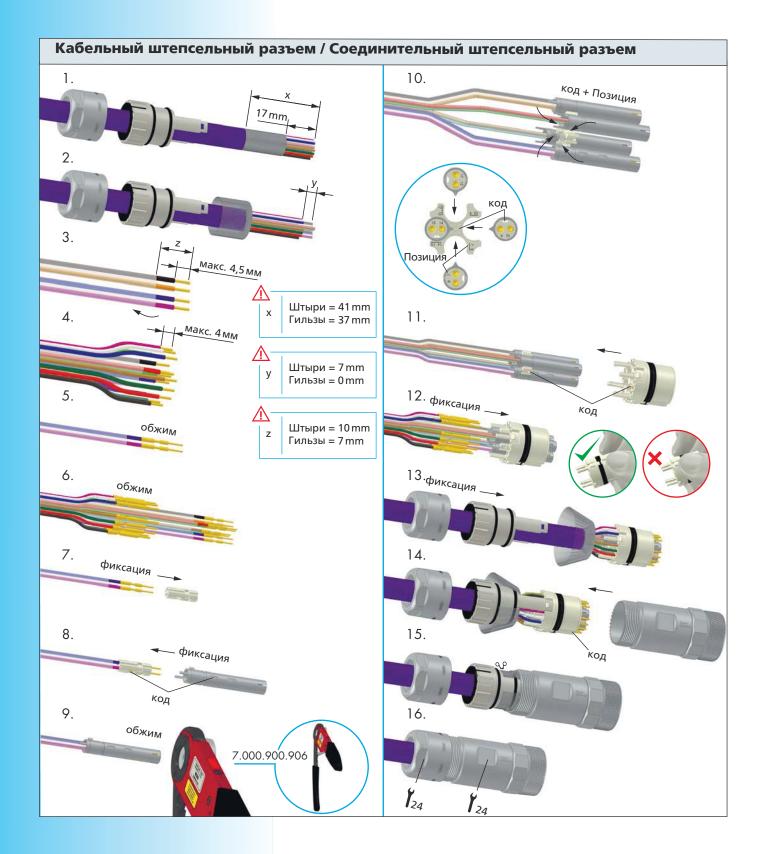


# Регулировки размеров обжима для обжимных контактов M 23 Profinet

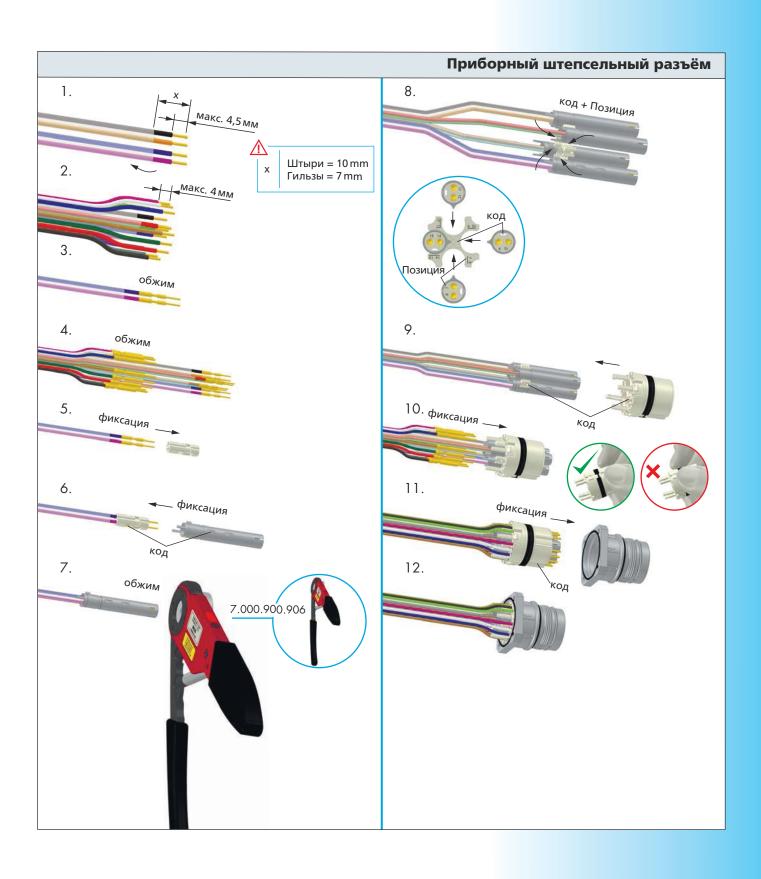
Номер артикула	Обжимной контакт	Сечение провода	AWG	Положение штыря обжимных щипцов	Положение ограничителя
7.010.980.641	Обжимной штырь 0,6 mm	0,08	AWG 28	0,57	B 1
	(0,08 – 0,34 mm <sup>2</sup> )	0,14	AWG 26	0,60	
		0,25	AWG 24	0,64	
		0,34	AWG 22	0,73	
7.010.980.602	Обжимная гильза 0,6 mm	0,08	AWG 28	0,57	B 2
	(0,08 – 0,34 mm <sup>2</sup> )	0,14	AWG 26	0,60	
		0,25	AWG 24	0,64	
		0,34	AWG 22	0,73	
7.010.901.049	Обжимной штырь 1 mm	0,14	AWG 26	0,70	В 3
	(0,14 – 1,0 mm <sup>2</sup> )	0,25	AWG 24	0,76	
		0,34	AWG 22	0,82	
		0,56	AWG 20	0,90	
		0,75	AWG 18	1,00	
		1,00	AWG 17	1,10	
7.010.901.045	Обжимной штырь 1 mm	0,75	AWG 18	0,80	В 5
	(0,75 – 1,5 mm²)	1,00	AWG 17	0,85	
		1,50	AWG 16	0,95	
7.010.901.012	Обжимная гильза 1 mm	0,08	AWG 28	0,75	B 4
	(0,08 – 0,56 mm <sup>2</sup> )	0,14	AWG 26	0,78	
		0,25	AWG 24	0,82	
		0,34	AWG 22	0,88	
		0,56	AWG 20	0,90	
7.010.901.002	Обжимная гильза 1 mm	0,34	AWG 22	0,77	B 4
	(0,34– 1,0 mm <sup>2</sup> )	0,56	AWG 20	0,82	
		0,75	AWG 18	0,88	
		1,00	AWG 17	0,95	
7.010.901.022	Обжимная гильза 1 mm	0,75	AWG 18	0,80	B 4
	(0,75 – 1,5 mm <sup>2</sup> )	1,00	AWG 17	0,86	
		1,50	AWG 16	0,95	
7.010.901.046	Обжимная гильза 1 mm	1,00	AWG 17	0,85	В 6
	(1 – 1,75 mm <sup>2</sup> )	1,50	AWG 16	0,95	
		1,75	AWG 15	1,00	

Указанные значения являются ориентировочными, фактическое поперечное сечение провода зависит от допусков производителя

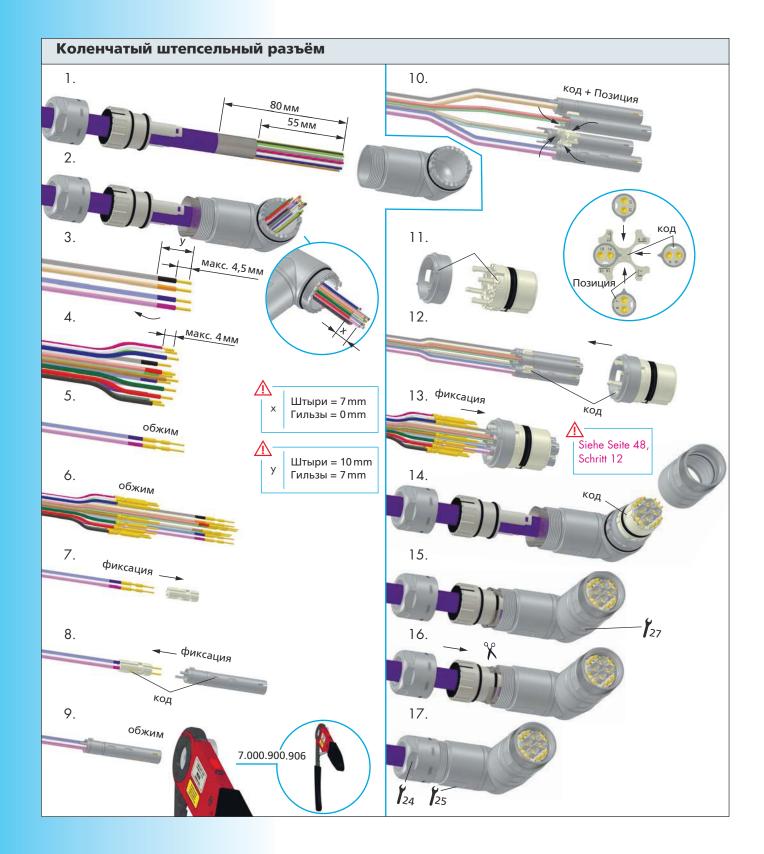














# Штепсельные разъёмы M 23 Profinet / комплектующие

Тип	Номер артикула	Комплектующие
Предохранительный колпа разъёма с внутренней резь	а с внутренней резьбой7.010.900.183 ачок из латуни с цепочкой для штепсельного	
Предохранительный колпа разъёма с наружной резьб	а с наружной резьбой7.010.908.102 чок из латуни с цепочкой для штепсельного	
Адаптер для гофрированного шланга	Snapflex 16	
Переходный фланец для к соединительных штепсель	абельных и ных разъёмов7.010.900.128	

51



# Штепсельные разъёмы M 23 Profinet / комплектующие

Комплектующие	Тип	Номер артикула
	Фланец-адаптер для разъёмов и муфт с экструдированной изоляцией, непроводящая поверхность	
	Адаптер-эксцентрик (для выравнивания осево Соединение всех контактов 1:1 Адаптер I Рифлёная гайка, мама 17 контактов Адаптер II Внешняя резьба, папа Адаптер II Внешняя резьба, мама	з 7.010.900.143
	Адаптер для распределительного шкафа для Монтаж с центральным креплением сзади	Multibus II AIDA
	Модульный адаптер ввода/вывода для перед Подходит, например, для подключения сварс Монтаж с центральным креплением сзади	очного робота с Multibus II
	Обжимной инструмент для экранирующей гильзы М 23 Profinet	7.000.900.906
	Обжимные щипцы для ручной обработки точеных контактов для сигнальных разъёмов	7.000.900.907



# Мы задаём высокие стандарты

# Штепсельные разъёмы M 23 RJ 45





## Обзор комбинационных возможностей







## Технические характеристики

## Штепсельные разъёмы M 23 RJ 45

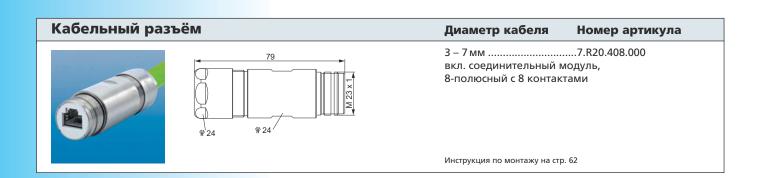
Технические данные	M 23 RJ 45
Материал корпуса	Медно-цинковый сплав. Цинковое литье под давлением
Поверхность корпуса	Никелированная (стандарт). Другие поверхности по заявке
Контактные вставки	Термопластичный полиамид РА6, PBT. Класс противопожарной безопасности UL-94 V-0
Контакты	Медно-цинковый сплав
Контактная поверхность в контактной	зоне зависит от применямых типов разъёмов RJ 45
Уплотнения	NBR , FPM (витон)
Интервал температур	зависит от применямых типов разъёмов RJ 45
Вид защиты, герметичность	IP 67 согласно EN 60 625 (запирание)
Диаметр кабеля	3-7/7-12/11-17 мм
Число полюсов	4/6/8-полюсный, опция 4+2/6+2/8+2
Номинальный ток <sup>1)</sup> [A]	зависит от применямых типов разъёмов RJ 45
Номинальное напряжение <sup>2)</sup> [B]	зависит от применямых типов разъёмов RJ 45
Испытательное напряжение [B]	зависит от применямых типов разъёмов RJ 45
Сопротивление изоляции [МОм]	зависит от применямых типов разъёмов RJ 45
Переходное сопротивление [мОм]	зависит от применямых типов разъёмов RJ 45
Макс. скорость передачи данных	зависит от применямых типов разъёмов RJ 45

 $<sup>^{1).\ 2)}</sup>$  см. главу Информация общетехнического характера стр. 14

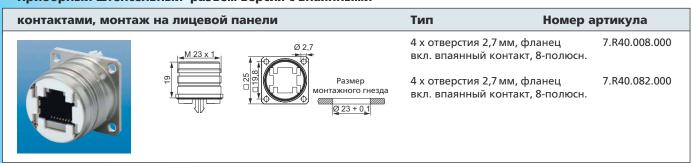


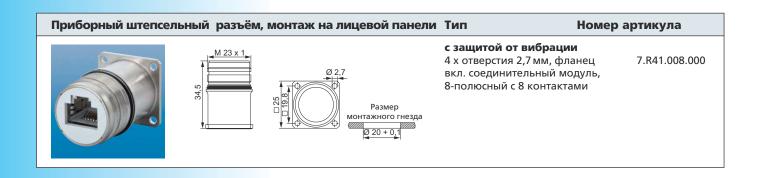
# Штепсельные разъёмы M 23 RJ 45 / корпуса

Кабельный разъём	Диаметр кабеля Номер артикула
69,5 \$\psi_{24}\$ \$\psi_{24}\$ \$\psi_{24}\$	3 – 7 мм7.R10.400.000 Корпус разъёма, вкл. гнездо для патчкабеля Рекомендация подходящего патчкабеля и заглушек по запросу
	Инструкция по монтажу на стр. 61



### Приборный штепсельный разъём версия с впаянными







## Штепсельные разъёмы M 23 RJ 45 / корпуса

#### Приборный штепсельный разъём.

#### 

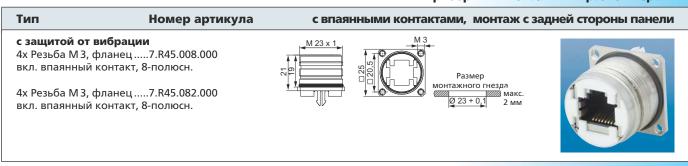
Для монтажа мы рекомендуем использование монтажного инструмента 7.010.900.125

#### Приборный штепсельный разъём.

### 



#### Приборный штепсельный разъём версия





## Штепсельные разъёмы M 23 RJ 45 / корпуса

#### Приборный штепсельный разъём с разгрузкой



#### Приборный штепсельный разъём с разгрузкой





# Штепсельные разъёмы M 23 RJ 45 / комплектующие

Тип	Номер артикула	Комплектующие
Предохранительный колпачок из плас для штепсельного разъёма с наружной резьбой с внутренней резьбой	7.000.900.101	
Предохранительный колпачок из лату для штепсельного разъёма с внутренн		
Предохранительный колпачок из лату для штепсельного разъёма с наружно		
Предохранительный колпачок из лату разъёма с внутренней резьбой длиной 7 длиной 1	0 мм7.010.950.783	
Предохранительный колпачок из лату разъёма с наружной резьбой длиной 7	0 мм7.010.9S0.702	
Переходный фланец для кабельных и соединительных штепсельных разъём		

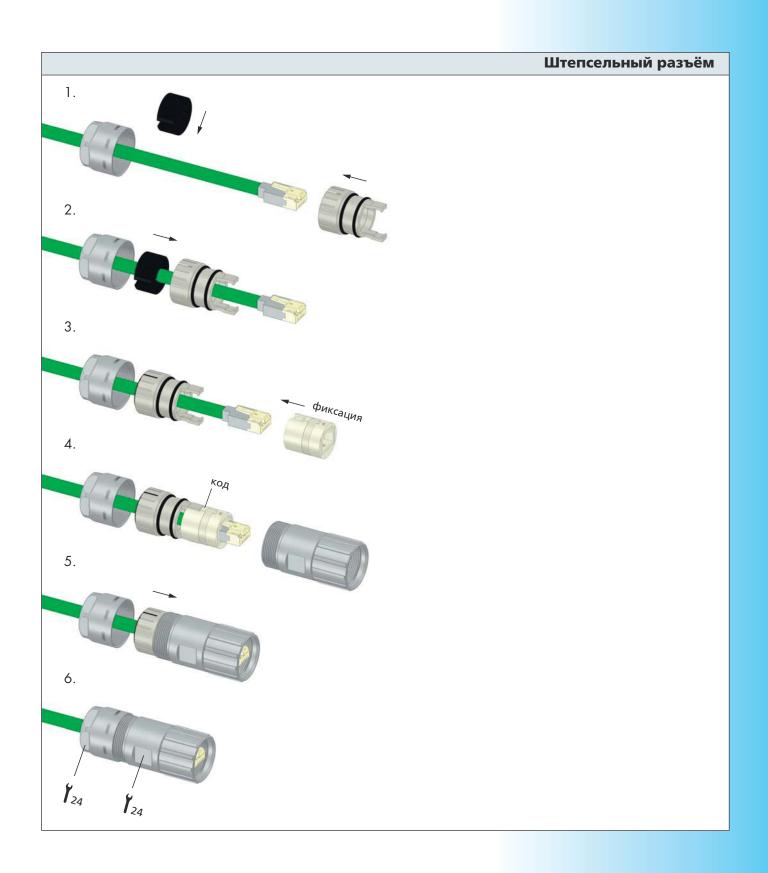


# Штепсельные разъёмы M 23 RJ 45 / комплектующие

Комплектующие	Тип	Номер артикула
	Переходный фланец для DN 12 Snapflex 20 DN 14 Snapflex 25	7.010.900.204 7.010.900.205 7.010.900.206 7.010.900.207 7.010.900.208 7.010.900.209
	Подходящий патчкабель	по запросу
	RJ 45 Разборный штепсель/ заглушки по з	апросу

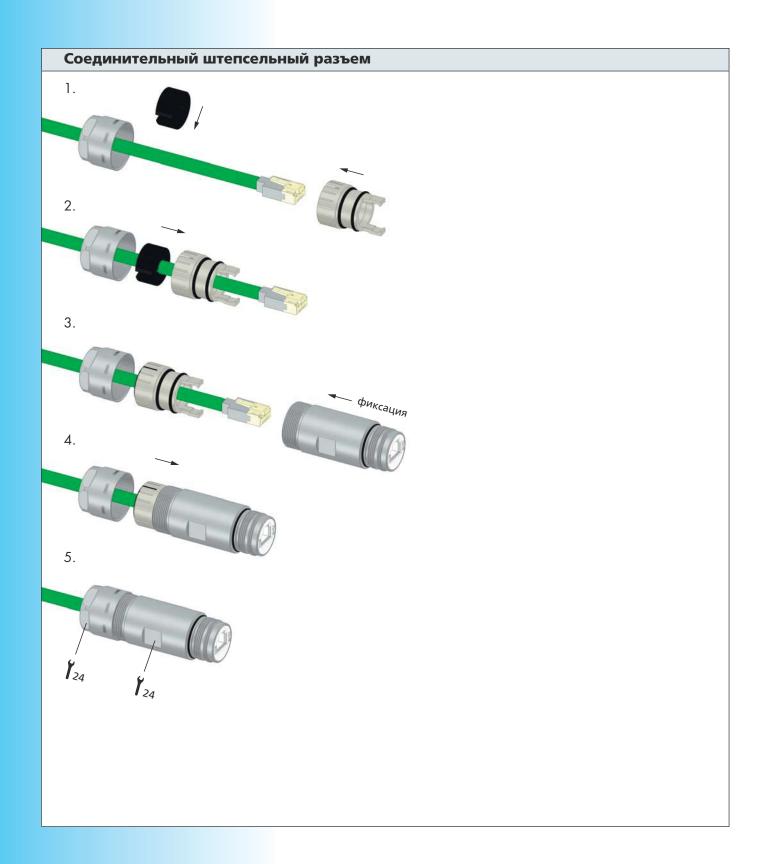


# Штепсельные разъёмы M 23 RJ 45 / Инструкция по монтажу





# Штепсельные разъёмы M 23 RJ 45 / Инструкция по монтажу





# Мы задаём высокие стандарты

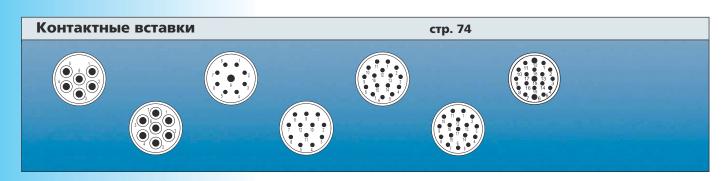
# **Штепсельные разъёмы для сигнальных систем М 23**





## Обзор комбинационных возможностей









## Технические характеристики

## **Штепсельные разъёмы для сигнальных систем М 23**

Механические характеристики	Сырье, материалы и технические характеристики
Корпус	Медно-цинковый сплав
	Цинковое литье под давлением
Поверхность корпуса	Никелированная (стандарт)
	Другие поверхности по заявке
Контактные вставки	Термопластичный полиамид РА 6, PBT Класс противопожарной безопасности V-0
Контакты	Медно-цинковый сплав
Контактная поверхность в контактной зоне	Никелированная, позолоченная (0,25 мкм Au)
Количество циклов соединения/разъединения	> 1000
Уплотнения / о-образные кольца	Пербунан NBR (стандарт), витон (FPM)
Интервал температур	от -40° C до +125° C
Вид подключения	Обжим, пайка, впайка
Вид защиты, герметичность	IP67/IP69К согласно EN 60529 (запирание)
Кабельная вставка	3 – 17 мм

Число полюсов	6	7	9 (8+1)	12	16	17	19 (16+3)
Число контактов	6	7	8 1	12	16	17	16 3
Диаметр контакта (мм)	2	2	1 2	1	1	1	1 1,5
Номинальный ток <sup>1)</sup> (A)	20	20	8 20	8	8	8	8 10
Номинальное напряжение <sup>2)</sup> [В~] при 2-й степени загрязнения <sup>3)</sup>	630	630	500	500	400	400	320
Номинальное напряжение <sup>2)</sup> [В~] при 2-й степени загрязнения <sup>3)</sup>	300	300	200	200	160	160	100
Испытательное напряжение <sup>4)</sup> [В~]	2500	2500	2500	2500	1500	1500	1500
Сопротивление изоляции [МОм]	> 1010	> 1010	> 1010	> 1010	> 106	> 106	> 106
Макс. переходное сопротивление [мОм]	3	3	3	3	3	3	3

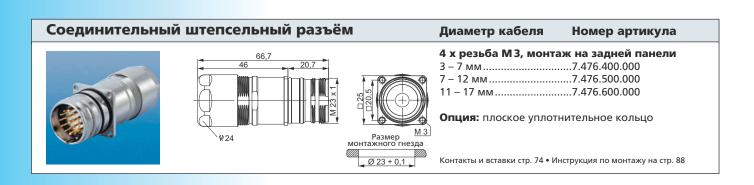
<sup>1). 2). 3). 4)</sup> см. главу Информация общетехнического характера стр. 14



## Штепсельные разъёмы для сигнальных систем M 23 / корпуса

## 

Соединительный штепсельный разъём	Диаметр кабеля Номер артикула
66,7 ** 24 ** 24	3 – 7 мм7.206.400.000 7 – 12 мм7.206.500.000 11 – 17 мм7.206.600.000
	Контакты и вставки стр. 74 • Инструкция по монтажу на стр. 88







## **Штепсельные разъёмы для сигнальных систем М 23 / корпуса**

## Коленчатый штепсельный разъём

Диаметр кабеля Номер артикула	с заданным положением при монтах			
3 – 7 мм	68,3 \$\frac{1}{8} \tag{22 \psi 24} \tag{24} \tag{25}			

## Коленчатый штепсельный разъём ЕМС

Диаметр кабеля	Номер артикула	с заданным положением при монтах	ке
7 – 12 мм 10 – 14 мм		73,5 P24 W24 W24 W24 W24 W24 W24 W24	
Контакты и вставки стр. 74 • И	Інструкция по монтажу на стр. 89		III C

### Коленчатый штепсельный разъём ЕМС,

Диаметр кабеля	Номер артикула		вращаемый
7 — 12 мм		777,7 \$\psi_{\psi_{24}} \psi_{\psi_{27}} \begin{picture}(100,0) &  \text{3.5} \\ \psi_{27,2} \end{picture} &  \text{3.5} \\  \text{2.7} \\  \text{3.5} \\  \text{3.5} \\  \text{2.7} \\  \text{3.5} \\	

Диаметр кабеля Н	омер артикула	Коленчатый штепсельный разъём. Муф			
3 – 7 мм	.350.400.000 .350.500.000	68,3			

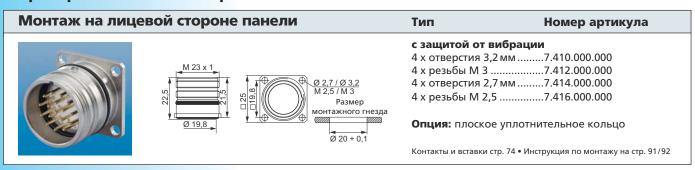


# **Штепсельные разъёмы для сигнальных систем M 23** / **корпуса**

### Приборный штепсельный разъём.

### 

## Приборный штепсельный разъём.



Приборный штепсельный разъём с гайкой с накаткой		ткой Тип	Номер артикула
	Ø 27,2 N	Ø 3,2 4 х отверст	ние не позиционируется ия 3,2 мм7.440.000.000 ия 2,7 мм7.444.000.000
	мон	Размер тажного гнезда плоское уп	лотнительное кольцо
		Ø 20 + 0,1 Контакты и вст	авки стр. 74 • Инструкция по монтажу на стр. 90

#### Приборный штепсельный разъём с гайкой

с накаткой, позициони	руемый	Тип	Номер артикула
	<u>Ø 27,2</u> <u>Ø 27,2</u> <u>Ø 2,7/Ø 3</u> Раз монтажн	4 х отверстия 3,2 г 4 х отверстия 2,7 г Опция: плоское уплотнито гнезда	·
	<u>∞ 19,0</u> <u>∞ 20</u>	Контакты и встав	зки стр



## Штепсельные разъёмы для сигнальных систем М 23 / корпуса

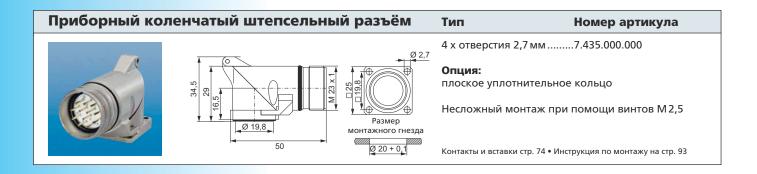








# **Штепсельные разъёмы для сигнальных систем M 23** / **корпуса**



Приборный кол	пенчатый штепсельный разъём	Тип	Номер артикула
<b>76</b> 1	51,5	Поворачиваю	цийся на 335°, ввинчивающийся
	Размер монтажного гнезда Ø 20,2 + 0,1		,57.431.000.000 тр. 74 • Инструкция по монтажу на стр. 93

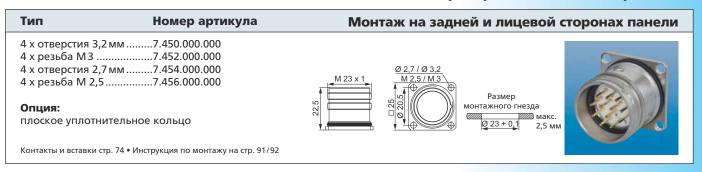






## Штепсельные разъёмы для сигнальных систем М 23 / корпуса

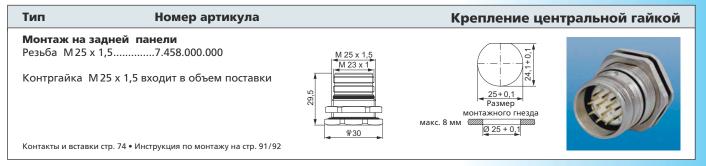
#### Приборный штепсельный разъём.



## Приборный штепсельный разъём.

Тип	Номер артикула		Мон	таж на задней	стороне панели
с защитой от вибраци 4 х отверстия 3,2 мм 4 х резьба М 3 4 х отверстия 2,7 мм 4 х резьба М 2,5 Опция: плоское уплотн	7.460.000.000 7.462.000.000 7.464.000.000 7.466.000.000	M 23 x 1	Ø 2,7 / Ø 3,2 M 2,5 / M 3	Размер монтажного гнезда (2) 23 + 0 1 2,5 мм	
Контакты и вставки стр. 74 • Инс	струкция по монтажу на стр. 91/92				

### Приборный штепсельный разъём.

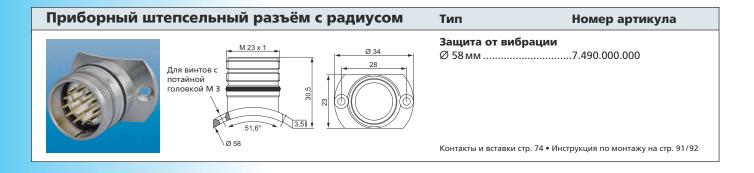


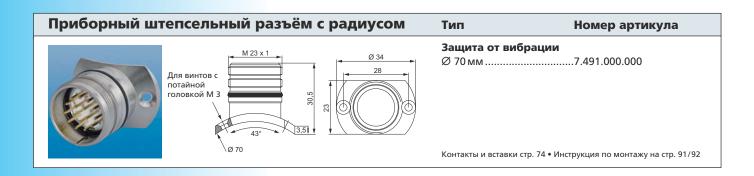
#### Приборный штепсельный разъём.

Тип	Номер артикула	Монтаж на задн	ей стороне панели
с гайкой с накаткой, і панели 4 х резьба МЗ		© 27,2 Ф 24,5 М 3 Размер монтажного гнезда макс. 10 мм Ф 28 + 0,1	



# **Штепсельные разъёмы для сигнальных систем M 23** / **корпуса**

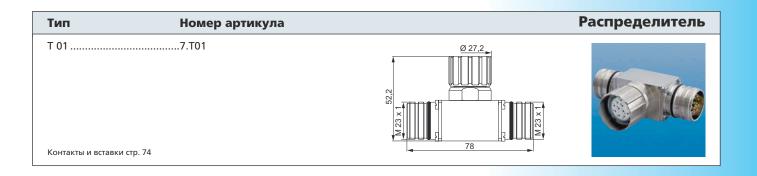


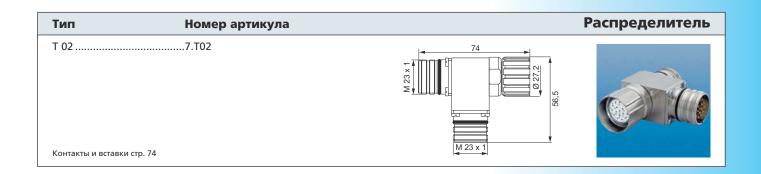






## Штепсельные разъёмы для сигнальных систем М 23 / корпуса





### Распределитель

При монтаже (эксплуатации или разработке) электротехнических систем управления зачастую требуется распределять перекрещивать или объединять сигналы между собой. Такие операции позволяют создавать внутри самого корпуса различные виды распределителей при помощи проводниковых скоб имеющих три формы: Т, Y и Н. Они дают возможность перекрещивать или объединять сигналы во всевозможных комбинациях – что намного облегчает решение нестандартных задач. При этом в зависимости от применения, разъемы штекерного соединения оснащаются наружной или внутренней резьбой в комбинации с кабелем или гофрированными трубками с резьбовым соединением.



Тип	Номер артикула		Разъём-заглушка
Закрытый	7.105.000.000		
		W22 V22 V22 V22 V32 V32 V32 V32 V32 V32 V	
Контакты и вставк	и стр. 74		



## Штепсельные разъёмы для сигнальных систем M 23 / вставки

Контактные в	ставки 6-полюсные	Тип	Номер артикула	Номер артикула
		Порядок следования фаз стандартный Запаиваемая вставка	Штыри	<b>Гильзы</b> 7.001.906.104
		Обжимная вставка		
	Штыревая вставка на контактной стороне	без контактов	7.003.906.101	7.003.906.102
		Контакты под запайку в пла	ату	
		длиной 3,5 мм7.001.906.107		
		Контакты под запайку в пла	ату	
		длиной 10 мм	7.001.906.127	7.001.906.108
3		Контакты под запайку в пла	ату	
	Гильзовая вставка на контактной стороне	длиной 17 мм	7.001.906.137	7.001.906.118
4.75		Точный размер (длина ві контактами зависит от со	•	
4,75		05	N.G.U.	V. W
		Обжимные контакты на стр. 80 • Код	цировочные возможности N, S, H	, Х и Ү (см. на стр. 79)

Контактные в	ставки 7-полюсные	Тип	Номер артикула	Номер артикула
50000		Порядок следования фа стандартный Запаиваемая вставка	Штыри	<b>Гильзы</b> 7.001.907.104
	Штыревая вставка на	Обжимная вставка без контактов	7 002 007 101	7 002 007 102
	контактной стороне	Контакты под запайку в п.		7.003.907.102
		длиной 3,5 мм7.001.907.107		
	1	Контакты под запайку в п.	•	
		длиной 10 мм Контакты под запайку в п.		7.001.907.108
	Гильзовая вставка на контактной стороне	длиной 17 мм	•	7.001.907.118
27.8 4.75	разъёма с впаянными корпуса.			
<del>&lt; 0,0</del> ►		Обжимные контакты на стр. 80 • К	одировочные возможности N, S, H	, Х и Ү (см. на стр. 79)



## **Штепсельные разъёмы для сигнальных систем М 23 / вставки**

Тип	Номер артикула	Номер артикула	Контактные вставки 9-полюсные (8+1)
Порядок следования фа стандартный Запаиваемая вставка	Штыри	<b>Гильзы</b> 7.001.981.104	
Обжимная вставка без контактов	7.003.981.101	7.003.981.102	Штыревая вставка на контактной стороне
Контакты под запайку в п	•		
Контакты под запайку в п	•	7.001.981.108	
Контакты под запайку в п. длиной 17 мм	•	7.001.981.118	Гильзовая вставка на контактной стороне
Точный размер (длина в контактами зависит от с	•		87
			Z 8 9 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
Обжимные контакты на стр. 80 • К	одировочные возможности N, S, H	I, X и Y (см. на стр. 79)	

Тип	Номер артикула	Номер артикула	Контактные вставки 9-полюсные (8+1)
Порядок следования формация противоположный Запаиваемая вставка	Штыри	<b>Гильзы</b> 7.002.981.104	2 • • 7
Обжимная вставка			3 4 5 5
без контактов	7.004.981.101	7.004.981.102	Штыревая вставка на контактной стороне
Контакты под запайку в п	ілату		
длиной 3,5 мм	7.002.981.107		
Контакты под запайку в п	ілату		8 • • 1
длиной 10 мм	7.002.981.127	7.002.981.108	$\left(\left(\begin{array}{ccc} 7 & \bullet & \bullet \\ \bullet & \bullet & \bullet \end{array}\right)\right)$
Контакты под запайку в п	ілату		65 4 3
длиной 17 мм	7.002.981.137	7.002.981.118	Гильзовая вставка на контактной стороне
Точный размер (длина контактами зависит от	- '	•	
			4,75
Обжимные контакты на стр. 80 • К	Содировочные возможности N, S, F	H, X и Y (см. на стр. 79)	



# Штепсельные разъёмы для сигнальных систем M 23 / вставки

Контактные вставки 12-полюсные	Тип	Номер артикула	Номер артикула
	Порядок следования фа стандартный Запаиваемая вставка	Штыри	<b>Гильзы</b> 7.001.912.104
Штыревая вставка на	Запаиваемая вставка с контактом РЕ (поз. 9)	7 001 912 113	7 001 912 114
контактной стороне	Обжимная вставка		
	без контактов Обжимная вставка	7.003.912.101	7.003.912.102
	с пружиной РЕ (поз. 9)		7.003.912.112
Гильзовая вставка на контактной стороне	Контакты под запайку в пл длиной 3,5мм	•	
65	Контакты под запайку в пл длиной 10 мм	,	7 001 912 108
43	Контакты под запайку в пл		7.301.312.100
2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	длиной 17 мм	7.001.912.137	7.001.912.118
4.5	Точный размер (длина в контактами зависит от с	•	
9,8	Обжимные контакты на стр. 80 • Ко	дировочные возможности N, S, H	, Х и Ү (см. на стр. 79)

Контактные вставки 12-полюсные	Тип	Номер артикула	Номер артикула
	Порядок следования фа противоположный Запаиваемая вставка	Штыри	<b>Гильзы</b> 7.002.912.104
Штыревая вставка на контактной стороне	Запаиваемая вставка с контактом РЕ (поз. 9)	7.002.912.113	7.002.912.114
контактной стороне	Обжимная вставка		
	без контактов	7.004.912.101	7.004.912.102
((7 12 10 2 2)	Обжимная вставка с пружиной РЕ (поз. 9)	7.004.912.111	7.004.912.112
Гильзовая вставка на	Контакты под запайку в пл	•	
контактной стороне	длиной 3,5 мм Контакты под запайку в пл		
g E	длиной 10 мм	•	7.002.912.108
4,3	Контакты под запайку в пл		
	длиной 17 мм	7.002.912.137	7.002.912.118
4.5	Точный размер (длина в контактами зависит от с		
9.8	Обжимные контакты на стр. 80 • Кс	одировочные возможности N, S, H	, Х и Ү (см. на стр. 79)



## **Штепсельные разъёмы для сигнальных систем М 23 / вставки**

Тип	Номер артикула	Номер артикула Конт	актные вставки 16-полюсные
Порядок следования фа: стандартный Запаиваемая вставка	Штыри	<b>Гильзы</b> 7.001.916.104	
Обжимная вставка без контактов	7.003.916.101	7.003.916.102	Штыревая вставка на контактной стороне
Контакты под запайку в пл длиной 3,5 мм	•		
Контакты под запайку в пл длиной 10 мм	лату 7.001.916.127	7.001.916.108	
Контакты под запайку в пл длиной 17 мм	•	7.001.916.118	Гильзовая вставка на контактной стороне
Точный размер (длина в контактами зависит от с	•		2.8 0.7 0.7 1.8 2.8 1.1 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0
Обжимные контакты на стр. 80 • Ко	дировочные возможности N, S, H	I, X и Y (см. на стр. 79)	2.5

Тип	Номер артикула	Номер артикула Ко	онтактные вставки 17-полюсные
Порядок следования фа стандартный Запаиваемая вставка	Штыри	<b>Гильзы</b> 7.001.917.104	
Обжимная вставка без контактов Контакты под запайку в п		7.003.917.102	Штыревая вставка на контактной стороне
длиной 3,5 мм Контакты под запайку в п. длиной 10 мм Контакты под запайку в п. длиной 17 мм <sup>1)</sup>	лату 7.001.917.127 лату		Гильзовая вставка на контактной стороне
Точный размер (длина і контактами зависит от с	•		0.85
Обжимные контакты на стр. 80 • К	одировочные возможности N, S, F	I, X и Y (см. на стр. 79)	2.51

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup> в стадии подготовки



# Штепсельные разъёмы для сигнальных систем M 23 / вставки

Контактные вставки 17-полюсные	Тип	Номер артикула	Номер артикула
	Порядок следования фа противоположный Запаиваемая вставка	Штыри	<b>Гильзы</b> 7.002.917.104
Штыревая вставка на контактной стороне	Обжимная вставка без контактов	7.004.917.101	7.004.917.102
	Контакты под запайку в пл длиной 3,5 мм		
	Контакты под запайку в пл длиной 10 мм		7.002.917.108
Гильзовая вставка на контактной стороне	Контакты под запайку в пл длиной 17 мм		7.002.917.118
0.85	Точный размер (длина в контактами зависит от с	•	
2.51			
5.04 5.75	Обжимные контакты на стр. 80 • Ко	дировочные возможности N, S, H	, Х и Ү (см. на стр. 79)

Контактные вставки 19-полюсные	Тип	Номер артикула	Номер артикула
	Порядок следования фа стандартный Запаиваемая вставка	Штыри	<b>Гильзы</b> 7.001.919.104
В 6 6 14 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	Запаиваемая вставка с контактом РЕ (поз. 12)	7.001.919.113	7.001.919.114
контактной стороне	Запаиваемая вставка с контактом РЕ (поз. 12)		
	с опережением 1,5 мм	7.001.919.123	
1 12 11 2 18 10 3 13 17 9	Обжимная вставка без контактов	7.003.919.101	7.003.919.102
14 № 16 № 16 № 16 № 16 № 16 № 16 № 16 №	Обжимная вставка с пружиной РЕ (поз. 12)	7.003.919.111	7.003.919.112
xomatinos coposic	Контакты под запайку в пл длиной 3,5 мм		
	Контакты под запайку в пл длиной 10 мм	,	7.001.919.108
21 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	Контакты под запайку в пл длиной 17 мм	,	7.001.919.118
10.4	Точный размер (длина в контактами зависит от с	•	
<del>4 ·</del> >	Обжимные контакты на стр. 80 • Ко	одировочные возможности N, S, H	I, X и Y (см. на стр. 79)



# Штепсельные разъёмы для сигнальных систем M 23 / нужные контакты

Число полюсов	Нужные контакты	Расположение полюсов
6		
7	7 х 2 мм	
9 (8+1)	8 х 1 мм 1 х 2 мм	
12	12 х 1 мм	
16	16 х 1 мм	
17	17 х 1 мм	
19	16 х 1 мм 3 х 1,5 мм	
Обжимные контакты на стр. 80		

Число полюсов	Кодируемость		Кодировки
6-полюсный	N, S, H, X и Y N, S, H, X и Y N, S, H, X, Y и Z N, S, H, X, Y и Z N, S, H, X, Y и Z	H N s	S N H
У обжимных вставок с контактами в 1 мм для автоматической обролодно-высаженные обжимные контакты Sub-D.		Гильзы / стандарт Монтажная сторона	Штыри / стандарт Монтажная сторона



# Штепсельные разъёмы для сигнальных систем M 23 / контакты

Вид контакта	Тип	Для кабеля сечением	Номер артикула
	Обжимной штырь 1 мм, точеный.	0,08 – 0,56 мм²	7.010.901.0031
	Обжимной штырь 1 мм, точеный.	0,14 – 1 мм²	7.010.901.001
	Обжимной штырь 1 мм, точеный	0,75 – 1,5 мм²	7.010.901.021
	Обжимная гильза 1 мм, точеная	0,08 – 0,56 мм²	7.010.901.012
	Обжимная гильза 1 мм, точеная	0,34 – 1 мм²	7.010.901.002
	Обжимная гильза 1мм, точеная	0,75 – 1,5 мм²	7.010.901.022
	Обжимной штырь 1 мм, штамповані	ный 0,14 – 0,56 мм2	по запросу
	Обжимная гильза 1 мм, штампованн	ная0,14 — 0,56 мм2	по запросу
	Обжимной штырь 1,5 мм, точеный	i0,14 – 1 мм²	7.010.901.501



## Штепсельные разъёмы для сигнальных систем M 23 / контакты

Гип	Для кабеля сечение	м Номер артикула	Вид контакта
Обжимная гильза 1,5 м	м, точеная0,14 – 0,56 мм²	7.010.901.512	
Обжимная гильза 1,5 м	м, точеная0,56 – 1 мм²	7.010.901.502	
Эбжимной штырь 2мм	ı, точеный0,75 – 2,5 мм²	7.010.902.001	
Обжимная гильза 2мм	, точеная0,75 – 2,5 мм²	7.010.902.002	
егулировки размеров	обжима см. стр 86		



## **Штепсельные разъёмы М 23 / комплектующие**

Комплектующие	Тип	Номер артикула
	Предохранительный колпачок из пластика для ш с наружной резьбой с внутренней резьбой	7.000.900.101
	Предохранительный колпачок из латуни для ште с внутренней резьбой	
	Предохранительный колпачок из латуни для ште с наружной резьбой	·
	Предохранительный колпачок из латуни с цепочн разъёма с внутренней резьбой^длиной 70 мм длиной 100 мм	7.010.950.703
	Предохранительный колпачок из латуни с цепочю разъёма с наружной резьбойдлиной 70 мм длиной 100 мм	7.010.9S0.702
	Монтажный ключ	7.010.900.101



## **Штепсельные разъёмы М 23 / комплектующие**

Тип	Номер артикула	Комплектующие
для штепсельных разъёмо	ной обработки точеных обжимных контактов в для сигнальных систем 7.000.900.904	
Инструкция по пользованию обжим	ными щипцами и соответствующие регулировки стр. 84 - 86, 94	
Переходный фланец для ка штепсельных разъёмов	абельных и соединительных 7.010.900.128	
Переходный фланец для гофрированного шланга	Snapflex 16       7.010.900.204         DN 12       7.010.900.205         Snapflex 20       7.010.900.206         DN 14       7.010.900.207         Snapflex 25       7.010.900.208         DN 17       7.010.900.209	

Тип	Номер артикула	Подходящий к контакту	фирмы HUMMEL	Локатор
Локатор для обжи	мных щипцов DMC M22520 с меха	анизмом позиционирования		
Локатор для обжи	7.000.9DM.C03 иных щипцов DMC M22520 с меха	7.010.901.001, 7.010.901.501, 7.и анизмом позиционирования	010.902.001	
	7.000.9DM.C04	7.010.901.012, 7.010.901.002, 7.0 7.010.901.502, 7.010.902.002	010.901.512,	

83



## Обжимные щипцы для штепсельных разъёмов сигнальных систем M 23 / M 16

### Обжимные щипцы

#### Тип

### Номер артикула

Обжимные щипцы ......7.000.900.904 / 7.000.900.907



#### Область применения

4-стержневые обжимные щипцы 7.000.900.904 / 7.000.900.907 применяются для обжима точеных стержневых и гильзовых контактов для проводов сечением от 0,08 до 2,5 мм².

### Принцип действия

Из нижеприведенной таблицы выбрать соответствующее значение положения локатора и размер обжимаемого контакта. Затем контакт при помощи щипцов вставить в локатор, так гарантируется нужная позиция обжима. Легким нажатием (приблизительно до первой ступени фиксации) вставленный контакт фиксируется. Таким образом предотвращается выпадание контакта и достигается легкий ввод кабеля. Щипцы работают под воздействием нажима, то есть щипцы необходимо сжать до упора, пока они сами не откроются. Процесс, обжима таким образом завершен.

#### Замена локатора

Замена локатора производится посредством ослабления винта с внутренним шестигранником при помощи ключа. Он легко вынимается поворотом винта с внутренним шестигранником против часовой стрелки.





### Обжимные щипцы для штепсельных разъёмов сигнальных систем M 23 / M 16

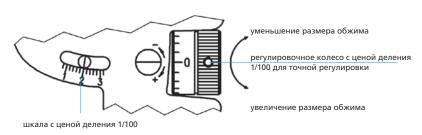
### Обжимные щипцы

#### Регулировка размера обжима

Регулировка размера обжима (глубины штыря обжимных щипцов) производится регулировочным устройством как указано ниже: Все действия по регулировке как по часовой стрелке (уменьшение размера обжима), так и против часовой стрелки (увеличение размера обжима) производятся при помощи регулировочного колеса.

#### Точность регулировки:

- 1 деление на регулировочном колесе >= 1/100 мм подача
- 1 оборот регулировочного колеса >= 0,2 мм подача считывается на регулировочном колесе
- 5 оборотов регулировочного колеса >= 1 мм подача считывается на шкале





### Проверка точности размера обжима

4-стержневые обжимные щипцы проюстированы заводом-изготовителем. Вместе с тем время от времени необходимо контролировать точность размера обжима. Контроль проводится при помощи шаблона диаметром 1,0 мм, прилагаемого к обжимным щипцам, как это указано ниже: При помощи регулировочного колеса устанавливается размер 1,0 мм на шкале жестко закрепленной рукоятки щипцов. Деления на регулировочном колесе устанавливаются на нуль и щипцы закрывают (см. рис. по регулировке щипцов). При таком положении шаблон диаметром 1,0 мм должен без образования зазора свободно проходить между обжимными кулачками. Если же это не так, то тогда при помощи точной установки регулировочного колесика можно определить отклонение от заданных допусков (+/-).

Если же у щипцов в ходе описанной проверки выявятся отклонения, превышающие заданные допуски, то необходимо обратиться к заводу-изготовителю щипцов

### Обслуживание и уход

Перед началом работы необходимо убедиться в чистоте ручных обжимных щипцов, а также что они находятся в должном рабочем состоянии. Необходимо удалить остатки от обжимных операций из обжимных щечек и локатора. Шарнирное соединение нужно регулярно смазывать легким машинным маслом и предохранять от загрязнения. Внимательно следить затем, чтобы все болты были зафиксированы стопорными кольцами.



# Обжимные щипцы для штепсельных разъёмов сигнальных систем

Номер артикула	Обжимной контакт	Сечение провода	Положение штыря	Положение
			обжимных щипцов	ограничителя
7.010.901.001	Обжимной штырь 1 мм	0,14	0,70	1
		0,25	0,76	
		0,34	0,82	
		0,50	0,90	
		0,75	1,00	
		1,00	1,10	
7.010.901.012	Обжимная гильза 1 мм	0,08	0,75	2
	$(0.08 - 0.56 \mathrm{mm}^2)$	0,14	0,78	
	(2,722 2,722 )	0,25	0,82	
		0,34	0,86	
		0,56	0,90	
7.010.901.002	Обжимная гильза 1 мм	0,34	0,77	2
7.010.301.002	(0,34 – 1,0 мм²)	0,54	0,82	۷
	(U,34 - 1,0 MM <sup>-</sup> )			
		0,75	0,88	
		1,00	0,95	
7.010.901.501	Обжимной штырь 1,5 мм	0,14	0,65	3
		0,25	0,68	3
		0,34	0,72	
		0,56	0,81	
		0,75	0,95	
		1,00	1,07	
7.010.901.512	Обжимная гильза 1,5 мм	0,14	0,70	2
	(0,14 – 0,56 мм²)	0,25	0,73	
	(6) 6)26 )	0,34	0,77	
		0,56	0,85	
7.010.901.502	Обжимная гильза 1,5 мм	0,34	0,88	2
7.010.301.302	(0,34 – 1,0 мм²)	0,56	0,95	_
	(0,34 - 1,0 WW )			
		0,75	1,05	
		1,0	1,13	
7.010.902.001	Обжимной штырь 2 мм	0,75	1,25	4
	•	1,0	1,35	
		1,5	1,45	
		2,5	1,60	
7.010.902.002	Обжимная гильза 2 мм	0,75	1,25	5
<del></del>		1,0	1,35	_
		1,5	1,45	
		2,5	1,60	
		۷,3	1,00	

Указания по обработке и сборке на стр. 94



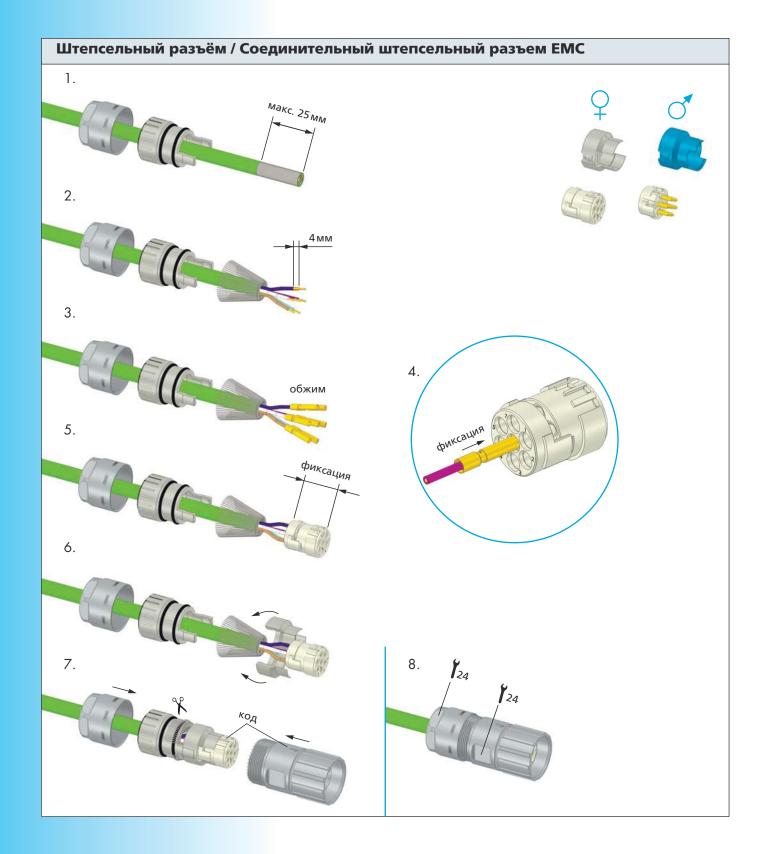
# Обжимные щипцы для штепсельных разъёмов сигнальных систем

Номер артикула	Обжимной контакт	Сечение провода	Положение штыря обжимных щипцов	Положение ограничителя
7.010.901.031	Обжимной штырь 1 mm	80,0	0,72	. 1
	·	0,14	0,78	
		0,25	0,82	
		0,34	0,86	
		0,56	0,90	
7.010.901.021	Обжимной штырь 1 mm	0,75	0,80	1
		1,00	0,86	
		1,50	0,95	
7.010.901.022	Обжимная гильза 1 mm	0,75	0,80	2
		1,00	0,86	
		1,50	0,95	

87

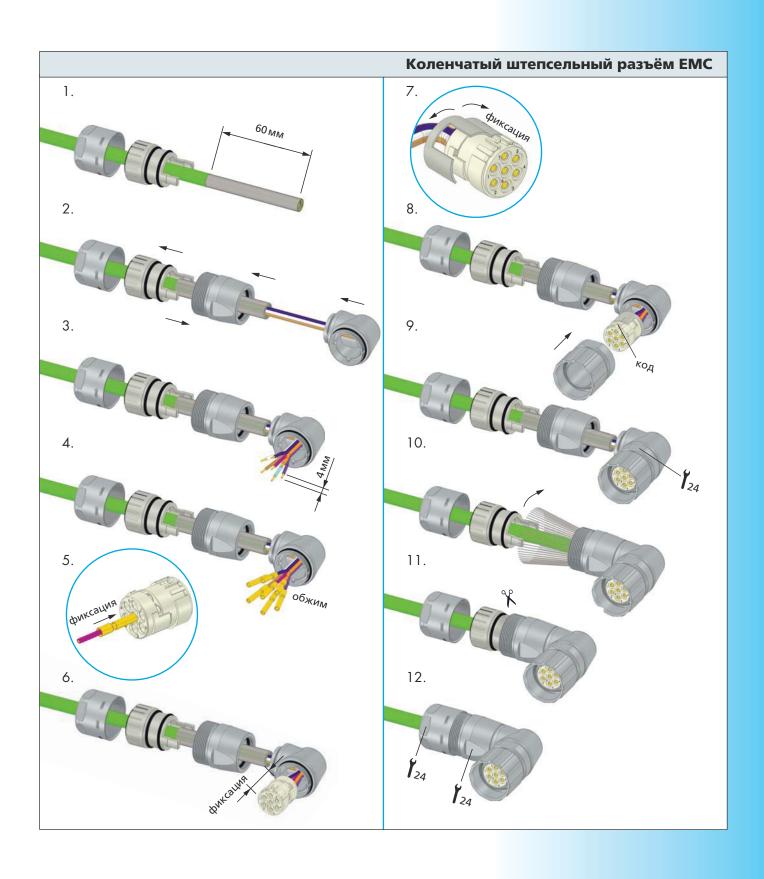


## Штепсельные разъёмы для сигнальных систем M 23 / инструкция по монтажу



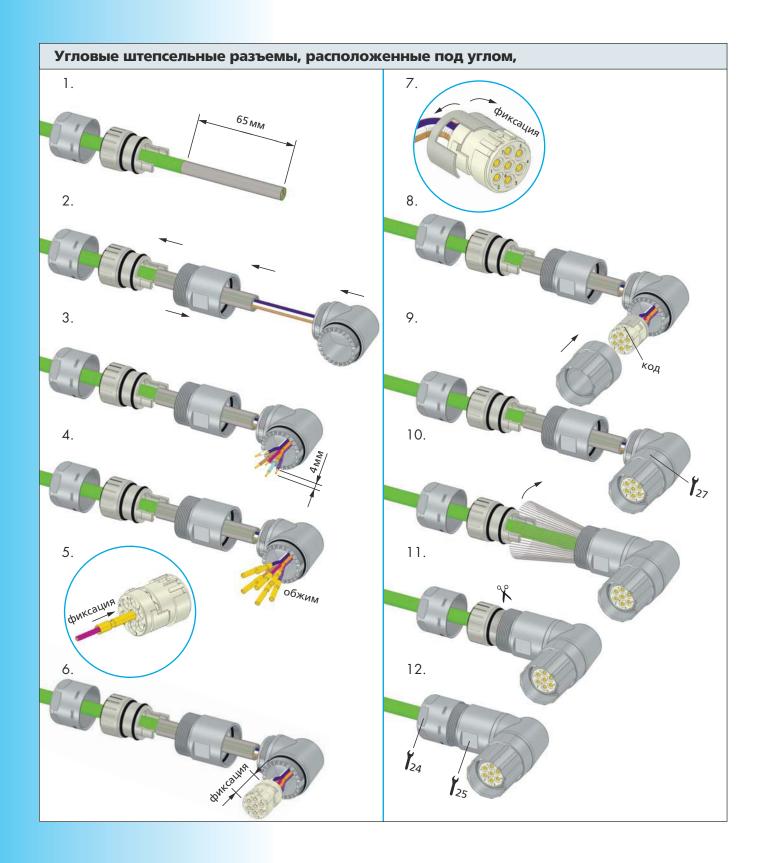


# **Штепсельные разъёмы для сигнальных систем М 23 / инструкция по монтажу**



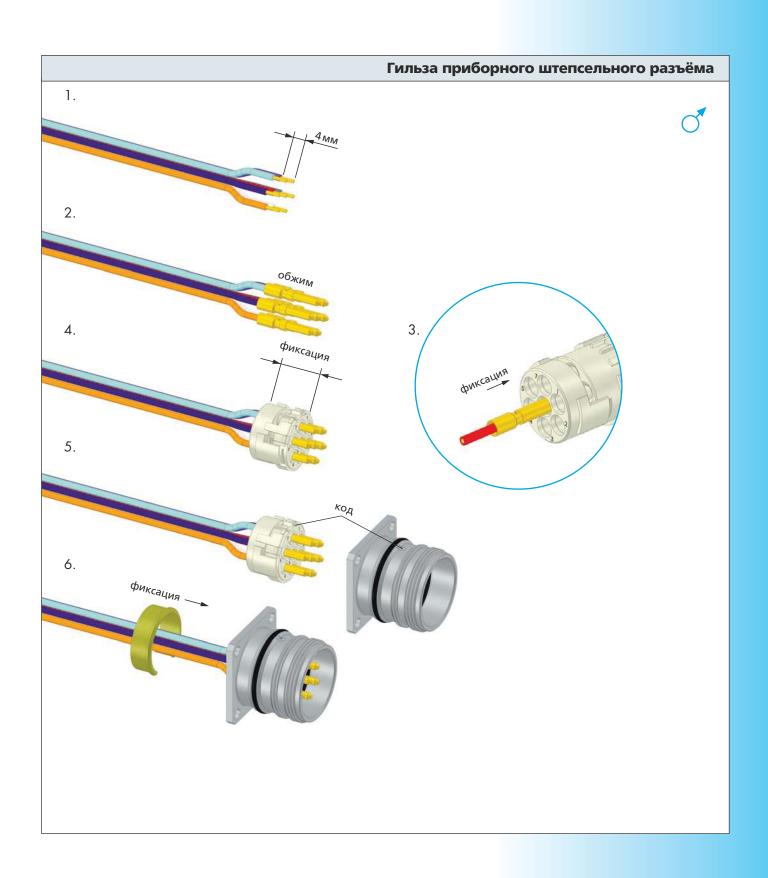


# Штепсельные разъёмы для сигнальных систем M 23 / инструкция по монтажу



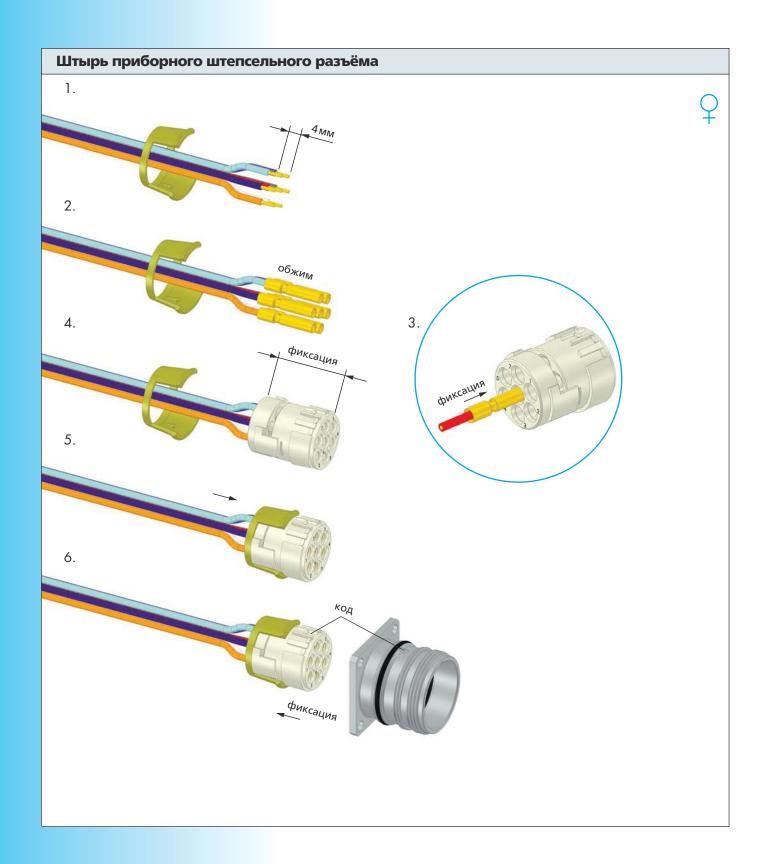


# **Штепсельные разъёмы для сигнальных систем М 23 / инструкция по монтажу**



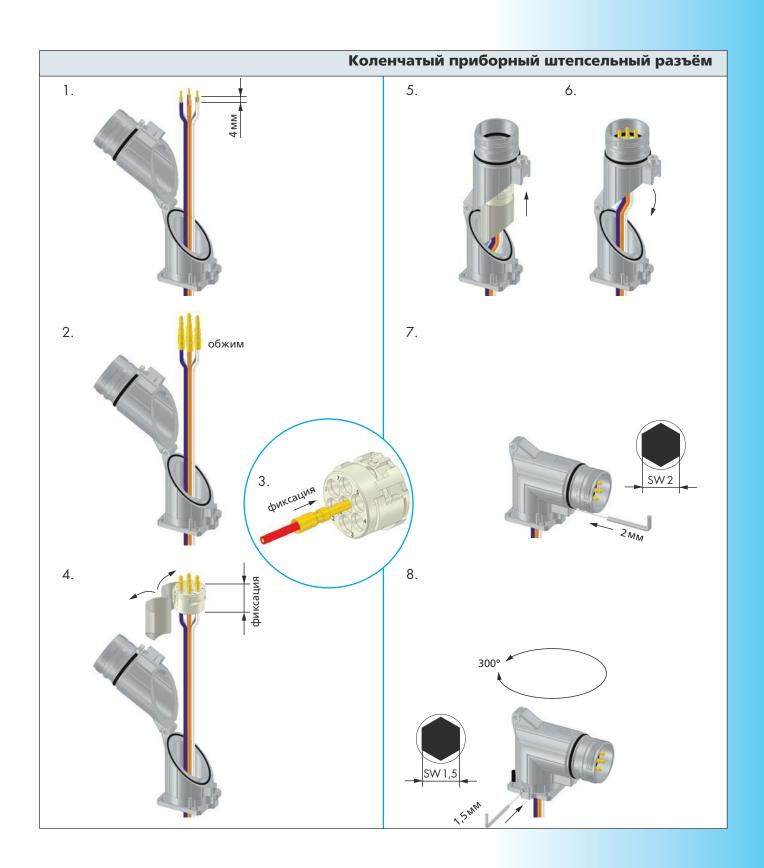


# Штепсельные разъёмы для сигнальных систем M 23 / инструкция по монтажу





# **Штепсельные разъёмы для сигнальных систем М 23 / инструкция по монтажу**





### Обжим, монтаж, демонтаж

### Обжим, монтаж, демонтаж











#### Обжим

- снять изоляцию с жил макс. на 4мм
- выбрать нужную регулировку обжимного инструмента (см. стр. 86)
- вложить обжимной контакт в механизм позиционирования
- вставить жилу в обжимное углубление контакта
- привести в действие обжимные щипцы

#### Монтаж

- вынуть контакт из щипцов
- раздвинуть верхнюю и нижнюю части изолятора на 3 мм
- вставить контакты в нужные позиции в изоляторе

#### Запирание контактов

- сжать верхнюю и нижнюю части изолятора

#### Отпирание контактов

При извлечении обжимных контактов из изолятора, нет необходимости в применении специального инструмента.

- снять верхнюю часть изолятора
- подвигать нужный контакт взад и вперед и выдавить назад из нижней части изолятора
- вставить контакт в новую позицию пока фиксирующие лепестки не зафиксируются
- надеть верхнюю часть изолятора. При этом ведущий паз и выступ помогают обеим частям найти нужное положение

### Закрепление экранирующей оплетки

- установить клеммную вставку на изолятор
- оттянуть экранирующую оплетку назад на первое кольцо круглого сечения клеммной вставки
- при необходимости укоротить экранирующую оплетку



Экранирующая оплетка не должна касаться заднего кольца круглого сечения! В противном случае герметичность не гарантируется.



## Мы задаём высокие стандарты

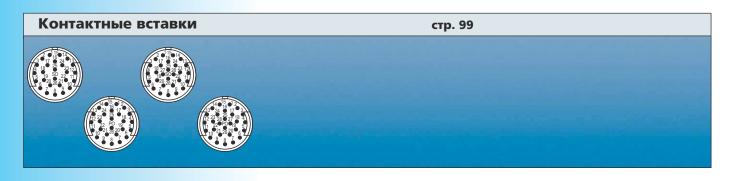
## **Штепсельные разъёмы М 27**





## Обзор комбинационных возможностей









## Технические характеристики

### **Штепсельные разъёмы для сигнальных систем М 27**

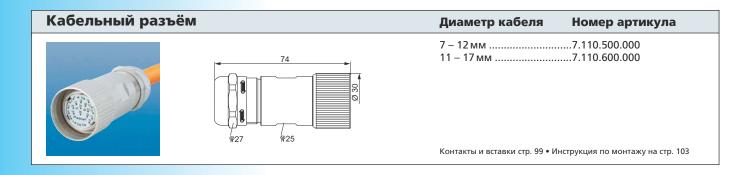
Механические характеристики	Сырье, материалы и технические характеристики	
Корпус	Медно-цинковый сплав	
	Цинковое литье под давлением	
Поверхность корпуса	Никелированная (стандарт)	
	Другие поверхности по заявке	
Контактные вставки	Термопластичный полиамид РА 6, PBT Класс противопожарной безопасности V-0	
Контакты	Медно-цинковый сплав	
Контактная поверхность в контактной зоне	Никелированная, позолоченная (0,25 мкм Au)	
Количество циклов соединения/разъединения	> 1000	
Уплотнения / о-образные кольца	Пербунан NBR (стандарт), витон (FPM)	
Интервал температур	от -40° C до +125° C	
Вид подключения	Обжим, пайка, впайка	
Вид защиты, герметичность	IP 67/IP 69 К согласно EN 60 529 (запирание)	
Кабельная вставка	7 – 17 мм	

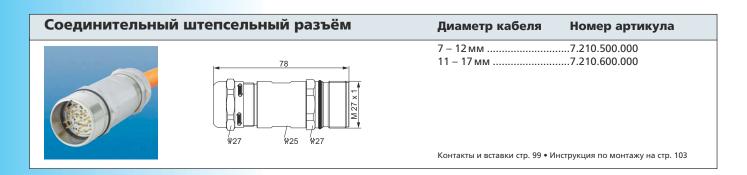
Число полюсов	26	28
Число контактов	26	28
Диаметр контакта (мм)	1	1
Номинальный ток <sup>1)</sup> (A)	8	8
Номинальное напряжение <sup>2)</sup> (B)	150	150
Испытательное напряжение <sup>3)</sup> (B)	1500	1500
Сопротивление изоляции (МОм)	> 1012	> 1013
Переходное сопротивление (мОм)	3	3
Степень загрязнения <sup>4)</sup>	3	3

<sup>1), 2), 3), 4)</sup> см. главу Информация общетехнического характера стр. 14

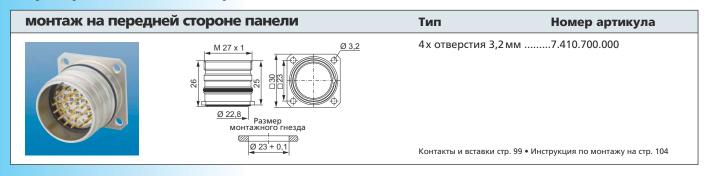


### Штепсельные разъёмы М 27 / корпус





### Приборный штепсельный разъём,





## **Штепсельные разъёмы М 27 / вставки**

Тип	Номер артикула	Номер артикула	Контактные вставки 2	6-полюсные
Порядок следования стандартный Запаиваемая вставка Обжимная вставка	<b>фаз</b> <b>Штыри</b> 7.001.926.103	<b>Гильзы</b> 7.001.926.104		
	7.003.926.101в плату	7.003.926.102	Штыревая вставка на контактной стороне	
длиной 3,5 мм	7.001.926.107			
Контакты под запайку	в плату			3 17 15 14
длиной 10 мм	7.001.926.127			(A 18 25 23 12) (5 19 SO 22 11) (6 20 26 21 10) (7 8 9 9)
	на впайки) штепсельного р от соответствующего типа		Гильзовая вставка на контактной стороне	

Обжимные контакты на стр. 100

Тип	Номер артикула	Номер артикула	Контактные вставки 28	3-полюсные
Порядок следования фа стандартный Запаиваемая вставка	Штыри	<b>Гильзы</b> 7.001.928.104		(15 ) 2 (15 ) 2 (15 ) 2 (16 ) 17 (13 ) (17 ) 25 (25 ) 18 (1) (17 ) 25 (25 ) 25 (25 )
Контакты под запайку в п	лату			
длиной 3,5 мм	7.001.928.107		Штыревая вставка на контактной стороне	
Контакты под запайку в п	лату		•	
длиной 10 мм	7.001.928.127			
Точный размер (длина контактами зависит от о			Гильзовая вставка на контактной стороне	
Обжимные контакты на стр. 100				



## **Штепсельный разъем М 27 / Необходимые контакты**

Расположение полюсов	Число полюсов	Нужные контакты
	26	26 х 1 мм
	28	28 х 1 мм

Вид контакта	Тип	Для кабеля сечением	Номер артикула
	Обжимной штырь 1мм, точеный	0,14 – 1 мм²	7.010.971.001
	Обжимная гильза 1 мм, точеная	0,14 – 1 мм²	7.010.971.002
Регулировки размеров обжима см. стр 102			
гетулировки размеров оожима см. стр тог			



## **Штепсельные разъёмы М 27 / комплектующие**

Тип Номер артикула	Комплектующие
Предохранительный колпачок из пластика для штепсельного разъёма гаружной резьбой	
Предохранительный колпачок из латуни для штепсельного разъёма с внутренней резьбой7.010.900.169 Предохранительный колпачок из латуни с цепочкой для штепсельного разъёма с внутренней резьбой	
Предохранительный колпачок из латуни для штепсельного разъёма с наружной резьбой7.010.900.170 Предохранительный колпачок из латуни с цепочкой для штепсельного разъёма с наружной резьбой	
Обжимные щипцы для ручной обработки точеных обжимных контактов для штепсельных разъёмов для сигнальных систем и для силовых штепсельных разъёмов	
Монтажный ключ7.010.900.110	



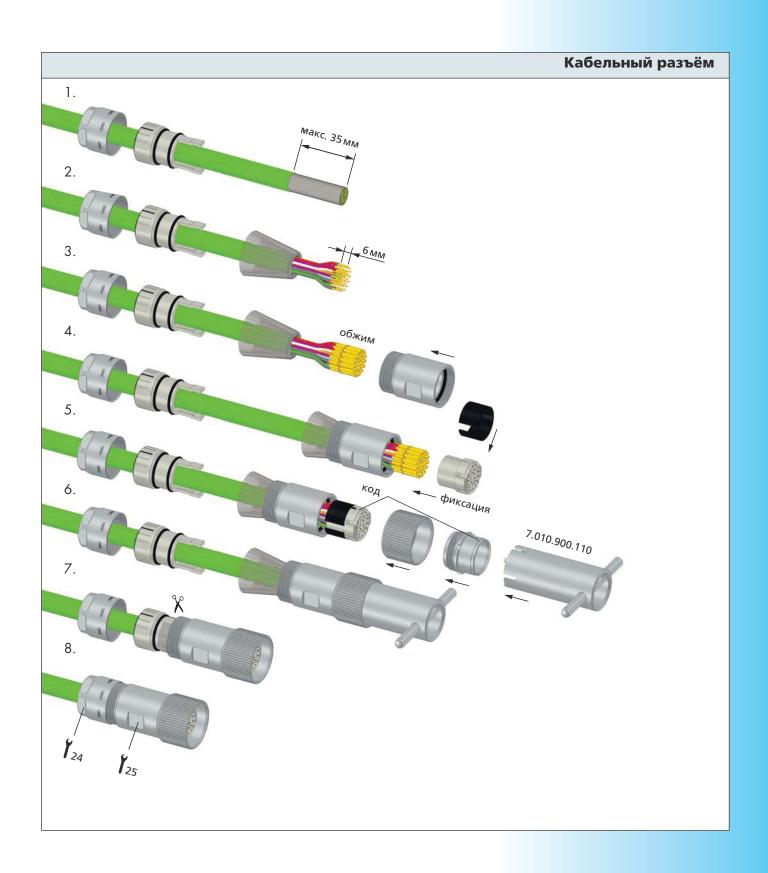
# Обжимные щипцы для штепсельных разъёмов сигнальных систем

Данные по регулировке обжимных щипцов под обжимные контакты фирмы HUMMI				
Номер артикула	Обжимной контакт	Сечение мм²	Положение штыря обжимных щипцов	Положение ограничителя
7.010.971.001	Обжимной штырь сигнальный	0,14	0,70	1
	1 мм	0,25	0,80	1
		0,34	0,88	1
		0,50	0,95	1
		0,75	1	1
		1	1,03	1
7.010.971.002	Обжимная гильза сигнальная	0,14	0,70	4
		0,25	0,80	4
		0,34	0,88	4
		0,50	0,95	4
		0,75	1	4
		1	1,03	4

Указанные значения являются ориентировочными, фактическое поперечное сечение провода зависит от допусков производителя

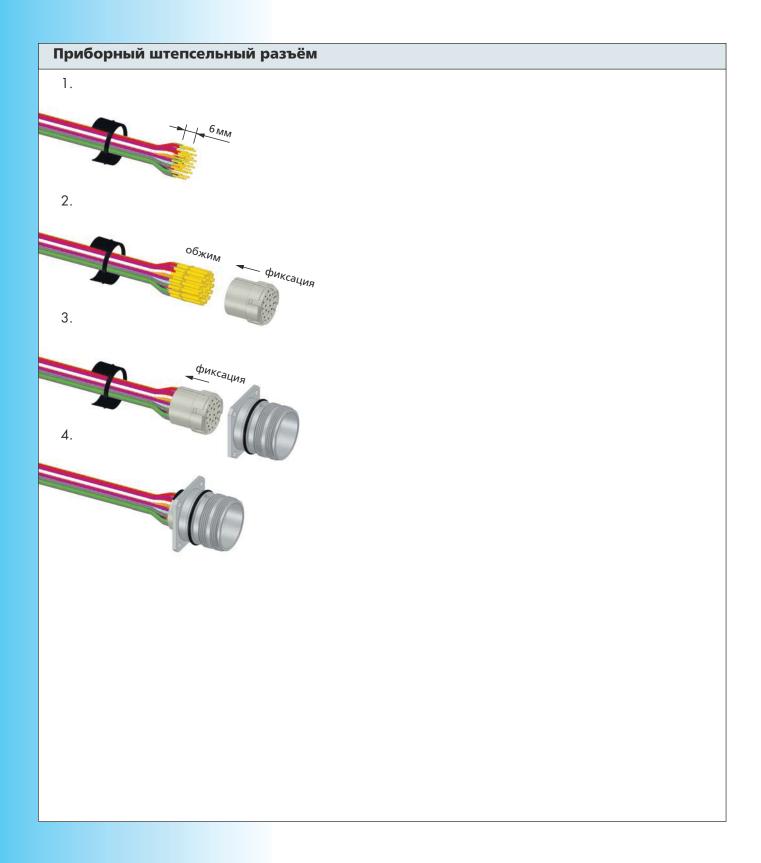


## **Штепсельные разъёмы М 27 / Инструкция по монтажу**





# Штепсельные разъёмы М 27 / Инструкция по монтажу





## Мы задаём высокие стандарты

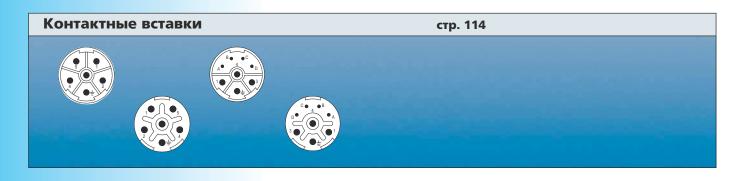
## Силовые штепсельные разъёмы М 23





## Обзор комбинационных возможностей









## Технические характеристики

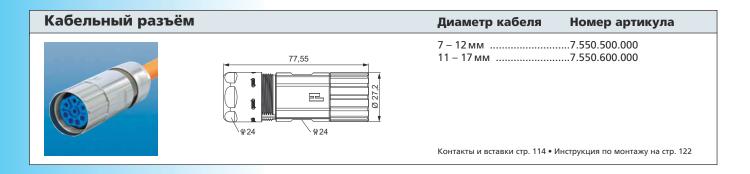
### Силовые штепсельные разъёмы М 23

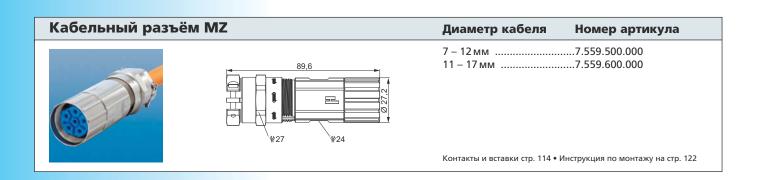
Механические характеристики	И Сырье, материалы и технические характеристики		
Корпус	Медно-цинковый сплав		
	Цинковое литье под давлением		
Поверхность корпуса	Никелированная (стандарт)		
	другие поверхности по заявке		
Контактные вставки	Термопластичный полиамид РА 6, PBT Класс противопожарной безопасности V-0		
Контакты	Медно-цинковый сплав		
Контактная поверхность в контактной зоне	Никелированная, позолоченная (0,25 µm Au)		
Количество циклов соединения/разъединения	>1000		
Уплотнения/кольца круглого сечения	Пербунан NBR (стандарт)		
	витон (FPM)		
Интервал температур	от -40° C до +125° C		
Вид подключения	Обжим		
Вид защиты, герметичность	IP 67/IP 69 K согласно EN 60 529 (запирание)		
Кабельная вставка	7 – 17 мм		

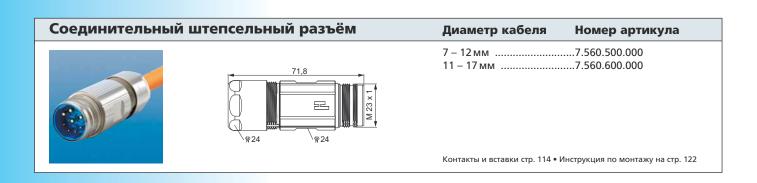
Электрические характеристики				
Число полюсов	5+PE	4+3+PE		
Число контактов	6	4	4	
Диаметр контакта [мм]	2	1	2	
Номинальный ток <sup>1)</sup> [A]	28	8	28	
Номинальное напряжение <sup>2)</sup> [В~] при 2-й степени загрязнения <sup>3)</sup>	800	300	800	
Номинальное напряжение <sup>2)</sup> [В~] при 2-й степени загрязнения <sup>2)</sup>	600	300	600	
Испытательное напряжение <sup>4)</sup> [В~]	4000	2500	4000	
Сопротивление изоляции [МОм]	> 1013	> 1013		
Макс. переходное сопротивление [мОм]	3	3		
<sup>ղ, বু, বু, বু, বু</sup> см. главу Информация общетехнического характера стр. 14				

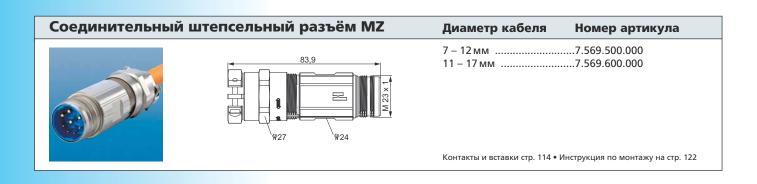


## Силовые штепсельные разъёмы M 23 / корпуса





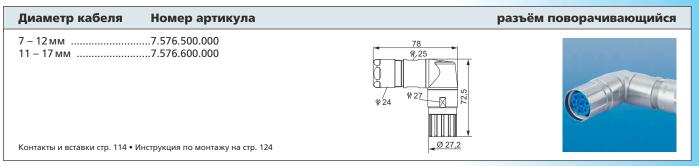




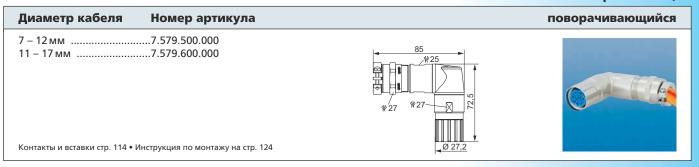


### Силовые штепсельные разъёмы М 23 / корпуса

### Коленчатый штепсельный



### Коленчатый штепсельный разъём МZ,



Диаметр кабеля Номер арти	кула К	Соленчатый штепсельн	ный разъём. Муфта
7 — 12 мм	на стр. 124	68 #22 #24 #24 #24 #24 #24 #24 #24 #24 #24 #24	

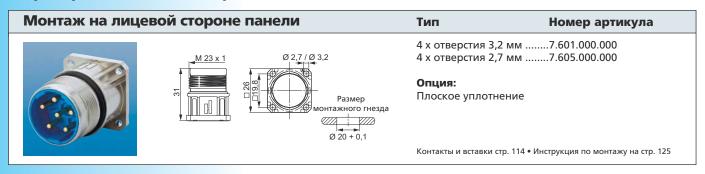
Диаметр кабеля	Номер артикула	Коленчатый штепсельный ра	азъём. Муфта MZ
7 — 12 мм	7.589.600.000	77,6 ,\frac{\pi}{22} \pi_{24} \pi_{25} \mathref{M}}	

109



# Силовые штепсельные разъёмы M 23 / корпуса

## Приборный штепсельный разъём.







# Силовые штепсельные разъёмы М 23 / корпуса

## 



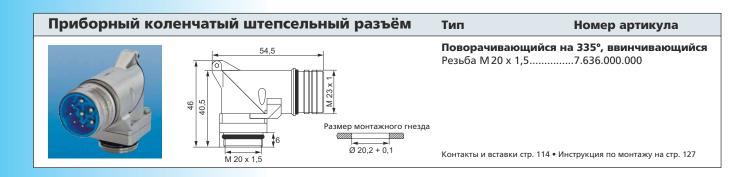


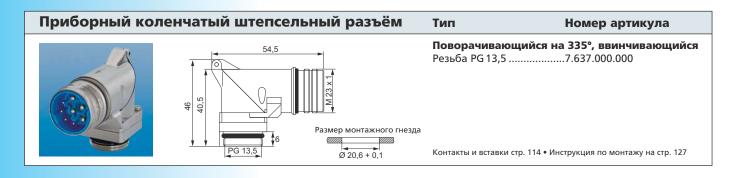




# Силовые штепсельные разъёмы M 23 / корпуса







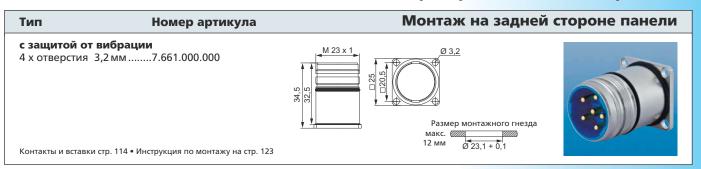
## Коленчатый штепсельный





# Силовые штепсельные разъёмы М 23 / корпуса

## Приборный штепсельный разъём.



Тип	Номер артикула	Приборный штепсельный разъём с разгрузкой от натяжения
панели, резьба М 7 – 12 мм 11 – 17 мм	7.653.500.000 7.653.600.000	71,5 33,8 1,5,2 1,5,
·	1,5 включена в объем поставки  14 • Инструкция по монтажу на стр. 122	25+0,1 Размер монтажного гнезда макс. 14 мм

Тип	Номер артикула	Приборный штепсельный разъём с разгрузкой от натяжения
<b>или задней пан</b> 7 – 12 мм	2 мм, монтаж на лицевой ели 7.681.500.000 7.681.600.000	78 □35 □28,4 □28,
Контакты и вставки стр.	114 • Инструкция по монтажу на стр. 122	не менее Ø 27,2 + 0,2





# Силовые штепсельные разъёмы / вставки

Расположение	полюсов. Монтажная сторона.	Нужные контакты	Номер артикула
	7.05	6 х обжимной штырь 2 мм	7.084.951.101
	7.05	6 х обжимная гильза 2 мм	7.084.951.102
	10.52	4 х обжимной штырь 1 мм 4 х обжимной штырь 2 мм	7.084.943.101
	10.52	4 х обжимная гильза 1 мм 4 х обжимная гильза 2 мм	7.084.943.102



# Силовые штепсельные разъёмы М 23 / корпуса

Гип Плоц	цадь соединения Номер артикула	Вид контакта
Эбжимной штырь 1 мм точеный0,14 – 1	мм²7.010.941.001	
Эбжимная гильза 1 мм точеная0,14 – 1	мм²7.010.941.002	
Эбжимной штырь 2 мм точеный0,75 – 2	,5 мм²7.010.942.001	
Эбжимной штырь 2 мм точеный2,5 – 4 м	лм²7.010.942.011	
)бжимная гильза 2 мм точеная0,75 – 2	,5 мм²7.010.942.002	
)бжимная гильза 2 мм точеная2,5 – 4 n	лм²7.010.942.012	
/казания по обработке и сборке на стр. 128		



# Силовые штепсельные разъёмы M 23 / корпуса / Комплектующие

Комплектующие	Тип	Номер артикула
	Предохранительный колпачок из пластика для с наружной резьбойс внутренней резьбой	7.000.900.101
	Предохранительный колпачок из латуни для ц с внутренней резьбой	
	Предохранительный колпачок из латуни для ц с наружной резьбой	
	Предохранительный колпачок из латуни с цеп разъёма с внутренней резьбой^длиной 70 мм длиной 100 мм	7.010.950.783
	Предохранительный колпачок из латуни с цеп разъёма с наружной резьбойдлиной 70мм длиной 100мм	7.010.950.702



# Силовые штепсельные разъёмы M 23 / корпуса / Комплектующие

Тип	Номер артикула	Комплектующие

Обжимные щипцы для ручной обработки точеных обжимных контактов для штепсельных разъёмов для сигнальных систем и для силовых штепсельных разъёмов. ......7.000.900.901



Инструкция по пользованию обжимными щипцами и соответствующие регулировки стр. 118

Переходный фланец для кабельных и соединительных штепсельных разъёмов .......7.010.900.128



Переходный фланец для Snapflex 16......7.010.900.204 гофрированного шланга DN 12 .....7.010.900.205

 SN 12
 7.010.900.206

 Snapflex 20
 7.010.900.207

 DN 14
 7.010.900.208

 Snapflex 25
 7.010.900.208

 DN 17
 7.010.900.209



Тип Номер артикула Подходящий к контакту фирмы HUMMEL Локатор





# Обжимные щипцы для силовых штепсельных разъёмов

## Обжимные щипцы

#### Тип

### Номер артикула

Обжимные щипцы......7.000.900.901



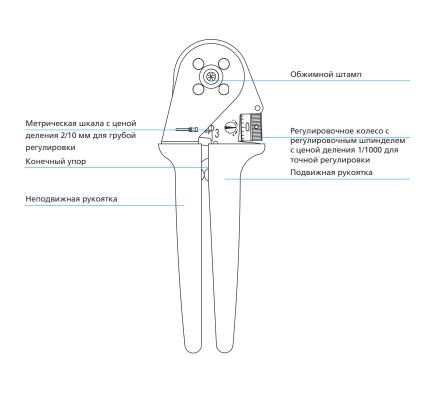
4-стержневые обжимные щипцы 7.000.900.901 применяются для обжима точеных контактов для проводов сечением от 0,14 до 6,0 мм<sup>2</sup>.

### Принцип действия

Из нижеприведенной таблицы выбрать соответствующее значение положения локатора и размер обжимаемого контакта. Затем контакт при помощи щипцов вставить в локатор, так гарантируется нужная позиция обжима. Легким нажатием (приблизительно до первой ступени фиксации) вставленный контакт фиксируется. Таким образом предотвращается выпадание контакта и достигается легкий ввод кабеля. Щипцы работают под воздействием нажима, то есть щипцы необходимо сжать до упора, пока они сами не откроются. Процесс, обжима таким образом завершен.

## Замена локатора

Замена локатора производится посредством ослабления винта с внутренним шестигранником при помощи ключа. Он легко вынимается поворотом винта с внутренним шестигранником против часовой стрелки.





# Обжимные щипцы для силового штепсельного разъёма М 23

## Обжимные щипцы

#### Регулировка размера обжима

Регулировка размера обжима (глубины штыря обжимных щипцов) производится регулировочным устройством как указано ниже: Все действия по регулировке как по часовой стрелке (уменьшение размера обжима), так и против часовой стрелки (увеличение размера обжима) производятся при помощи регулировочного колеса.

### Точность регулировки:

- 1 Риска на регулировочном колесе => 1/100 мм подачи
- 1 оборот регулировочного колеса => 0,2 мм подачи считыв. на колесике
- 5 оборота регулировочного колеса => 1 мм подачи считыв. на шкале





### Контроль за размером обжима

4-стержневые обжимные щипцы проюстированы заводом-изготовителем. Вместе с тем время от времени необходимо контролировать точность размера обжима. Контроль проводится при помощи шаблона диаметром 2,0 мм, прилагаемого к обжимным щипцам, как это указано ниже: При помощи регулировочного колеса устанавливается размер 2,0 мм на шкале жестко закрепленной рукоятки щипцов. Деления на регулировочном колесе устанавливаются на нуль и щипцы закрывают (см. рис. по регулировке щипцов). При таком положении шаблон диаметром 2,0 мм должен без образования зазора свободно проходить между обжимными кулачками. Если же это не так, то тогда при помощи точной установки регулировочного колесика можно определить отклонение от заданных допусков (+/-).

Если же у щипцов в ходе описанной проверки выявятся отклонения, превышающие заданные допуски, то необходимо обратиться к заводу-изготовителю щипцов.

## Обслуживание и уход

Перед началом работы необходимо убедиться в чистоте ручных обжимных щипцов, а также что они находятся в должном рабочем состоянии. Необходимо удалить остатки от обжимных операций из обжимных щечек и локатора. Шарнирное соединение нужно регулярно смазывать легким машинным маслом и предохранять от загрязнения. Внимательно следить затем, чтобы все болты были зафиксированы стопорными кольцами.



# Обжимные щипцы для силовых штепсельных разъёмов M 23

Номер артикула	Обжимной контакт	Сечение мм <sup>2</sup>	Положение штыря обжимных щипцов	Положение ограничителя
7.010.901.001	Обжимной штырь сигнальный	0,14	0,75	11
	1 мм	0,25	0,82	11
		0,35	0,9	11
		0,50	1	11
		0,75	1,08	11
				11
		1,0	1,2	
7.010.901.012	Обжимная гильза сигнальная	0,14	0,75	12
	1 мм	0,25	0,8	12
		0,35	0,87	12
		0,50	0,97	12
7.010.901.002	Обжимная гильза сигнальная	0,50	0,95	12
	1 MM	0,75	1	12
		1,0	1,05	12
		1,0	τ,ιο	12
7.010.901.501	Обжимной штырь сигнальный		0,75	3
	1,5 мм	0,25	0,82	3
		0,35	0,9	3
		0,50	0,96	3
		0,75	1,03	3
		1,0	1	3
7 010 001 513	06	0.14	0.75	4
7.010.901.512	Обжимная гильза сигнальная	0,14	0,75	4
	1,5 мм	0,25	0,8	4
		0,35	0,87	4
		0,50	0,97	4
7.010.901.502	Обжимная гильза сигнальная	0,50	0,95	4
	1,5 мм	0,75	1	4
	ואואו כ, ו	1,0	1,05	4
7.010.902.001	Обжимной штырь сигнальный	0,75	1,3	5
.010.302.001	2 мм			
	∠ IVIIVI	1,0	1,4	5
		1,5	1,55	5
		2,5	1,75	5
.010.902.002	Обжимная гильза сигнальная	0,75	1,3	6
	2 мм	1,0	1,4	6
		1,5	1,55	6
		2,5	1,75	6
7.010.941.001	Обжимной штырь силовой	0,14	0,75	1
.0.0.5 11.001	1 мм	0,25	0,8	1
	I IVIIVI			1
		0,35	0,85	l A
		0,50	1,03	1
		0,75	1,08	1
		1,0	1,13	1

(обжимные щипцы 7000 900 901)



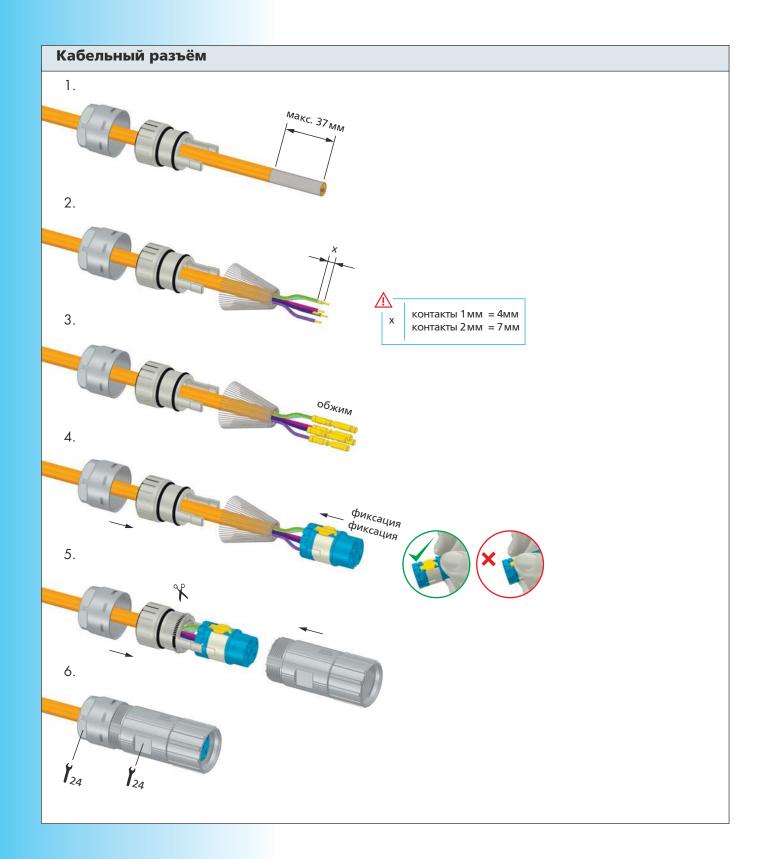
# Обжимные щипцы для силовых штепсельных разъёмов M 23

Номер артикула	Обжимной контакт С	ечение мм²	Положение штыря обжимных щипцов	Положение ограничителя
7.010.941.002	Обжимная гильза силовая 1 мм	0,14	0,75	2
		0,25	0,8	2
		0,35	0,85	2
		0,50	0,89	2
		0,75	0,95	2
		1	1,02	2
7.010.941.022	Обжимная гильза силовая 1 мм	0,75	0,79	2
		1,0	0,86	2
		1,5	0,99	2
7.010.942.001	Обжимной штырь силовой 2 мм	0,75	1,3	7
		1	1,4	7
		1,5	1,55	7
		2,5	1,7	7
7.010.942.011	Обжимной штырь силовой 2 мм	1 2,5	1,47	7
		4	1,6	7
7.010.942.002	Обжимная гильза силовая 2 мм	0,75	1,3	8
		1	1,4	8
		1,5	1,55	8
		2,5	1,7	8
7.010.942.012	Обжимная гильза силовая 2 мм	2,5	1,47	8
		4	1,6	8

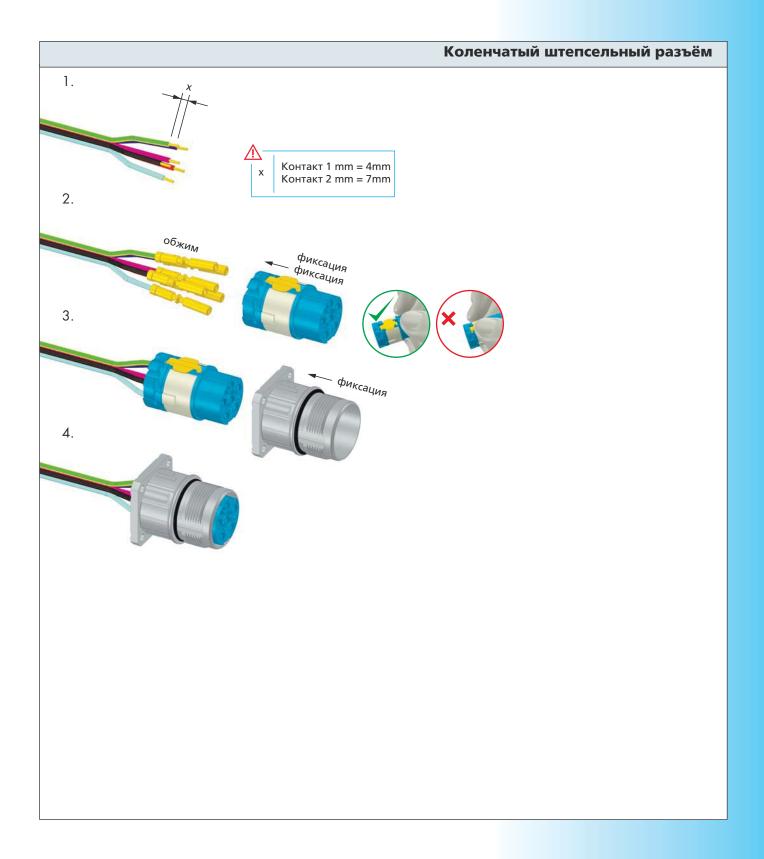
Указанные значения являются ориентировочными, фактическое поперечное сечение провода зависит от допусков производителя

Указания по обработке и сборке на стр. 128

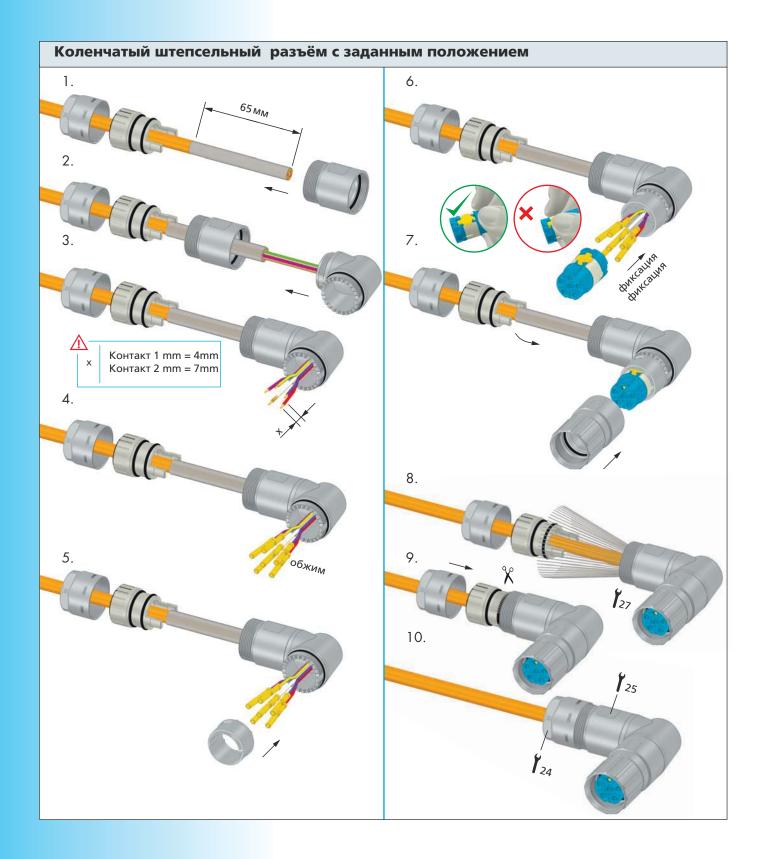




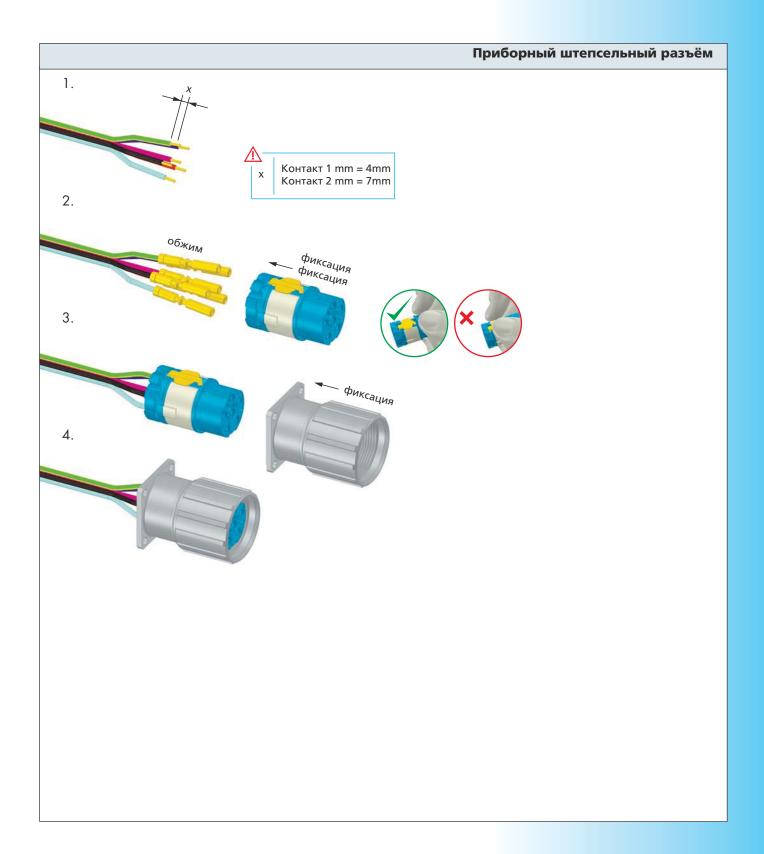




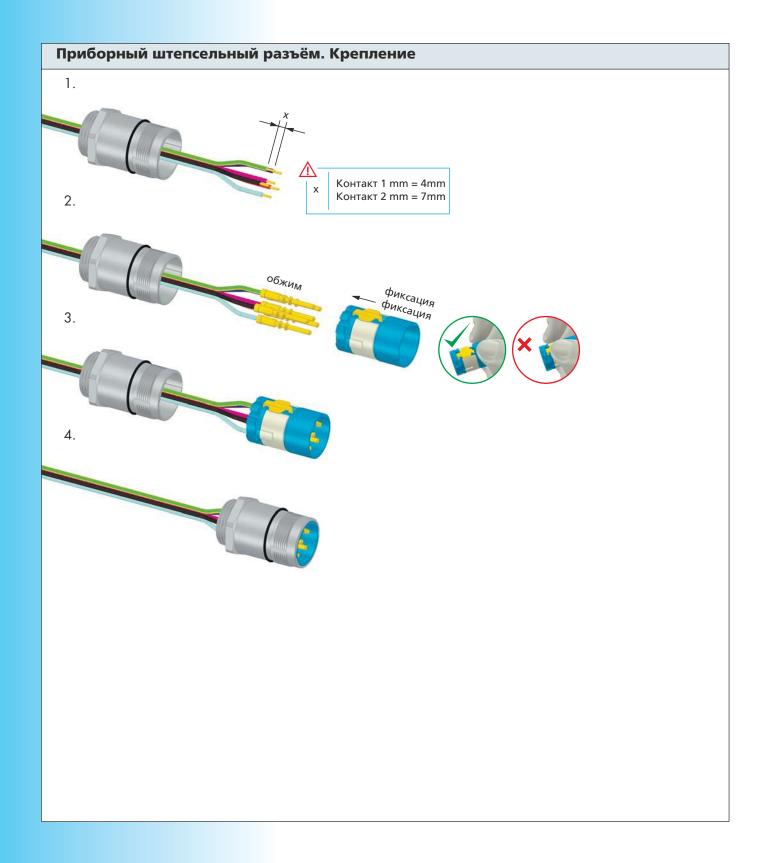




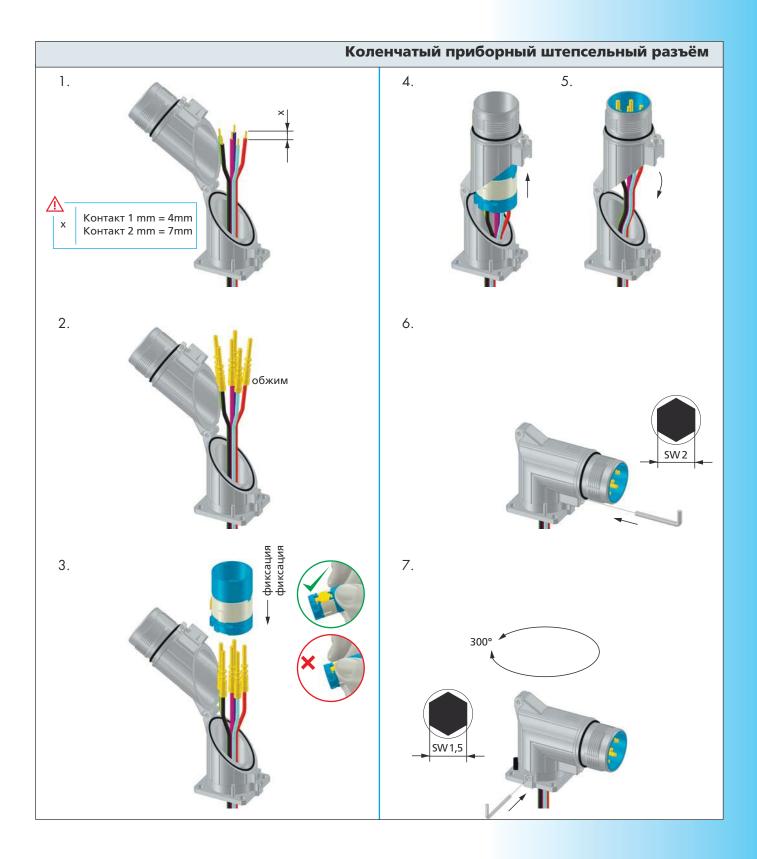










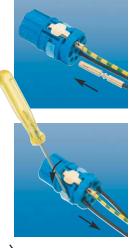




# Обжим, монтаж, демонтаж

## Обжим, монтаж, демонтаж









#### Обжим

- снять изоляцию с жил макс. на 4мм или 7мм
- выбрать нужную регулировку обжимного инструмента (см. стр. 120/121)
- вложить обжимной контакт в устройство позиционирования
- вставить жилу в обжимное углубление контакта
- привести в действие обжимные щипцы

#### Монтаж

 вынуть контакт из щипцов и вставить в нужную позицию в изоляторе.
 Примечание: у 8-полюсных вставок (4 + 3 + PE) рекомендуется, обрабатывать сначала 2 мм-контакты, а затем – 1 мм.

### Отпирание контактов

Если необходимо освободить обжимные контакты из изолятора, то достаточно воспользоваться небольшой отверткой.

- выдавить при помощи отвертки белое кольцо из изолятора
- вытянуть нужные контакты из изолятора
- вставить белое кольцо опять в изолятор
- вставить контакты в изолятор

## Извлечение контактных вставок

Для извлечения контактных вставок из корпуса разъёма используют небольшую отвертку. С ее помощью нужно нажать фиксатор вниз, находящийся над контактом РЕ. Надавив одновременно со стороны подсоединения, можно вывести вставку из корпуса.

### Закрепление экранирующей оплетки

- установить клеммную вставку на изолятор
- оттянуть экранирующую оплетку назад на кольцо первое кольцо круглого сечения клеммной вставки
- при необходимости укоротить экранирующую оплетку



Экранирующая оплетка не должна касаться заднего кольца круглого сечения! В противном случае герметичность не гарантируется.



# Мы задаём высокие стандарты

Силовые штепсельные разъёмы. Размер 1,5 (М 40)





# Обзор комбинационных возможностей









# Технические характеристики

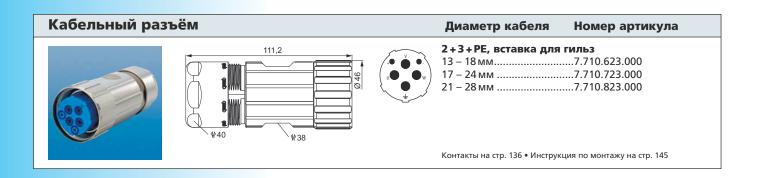
# Силовые штепсельные разъёмы. Размер 1,5 (М 40)

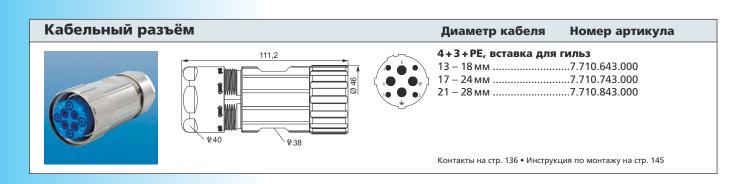
Механические характеристики	Сырье, материалы и технические характеристики		
Корпус	Медно-цинковый сплав		
	Цинковое литье под давлением		
Поверхность корпуса	Никелированная (стандарт), другие поверхности по заявке		
Контактные вставки	Термопластичный полиамид PA 6, PBT Класс противопожарной безопасности V-0		
Контакты	Медно-цинковый сплав		
Контактная поверхность в контактной зоне	Никелированная, позолоченная (0,25 µm Au)		
Количество циклов соединения/разъединения	>500		
Уплотнения / о-образные кольца	Пербунан NBR (стандарт)		
	витон (FPM)		
Интервал температур	от -40° C до +125° C		
Вид подсоединения	обжим		
Вид защиты, герметичность	IP 67/IP 69 K согласно EN 60 529 (запирание)		
Кабельная вставка	13 – 28 мм		

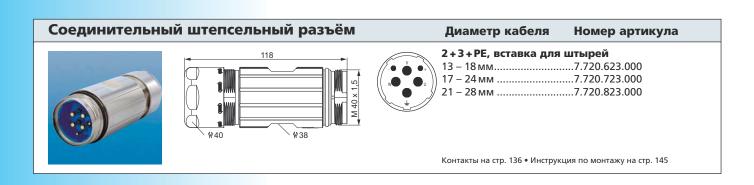
Число полюсов	3+2+P	PE 4+3+PE
- Число контактов	2	4 4 4
	2 3	3,6 2 3,6
	28	55 28 55
————————————————————————————————————	300 8	300 300 800
Номинальное напряжение² [В~] при 3-й степени загрязнения ³)	300 6	300 600
Испытательное напряжение⁴ [В~]	2500 4	000 2500 4000
Сопротивление изоляции [МОм]	> 1013	> 1013
Макс. переходное сопротивление [мОм]	3	1 3 1

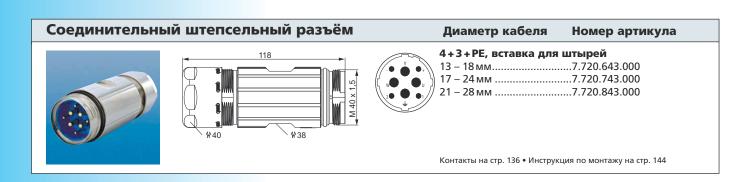


# Силовые штепсельные разъёмы. Размер 1,5 (М 40)





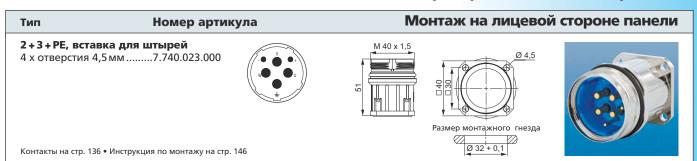




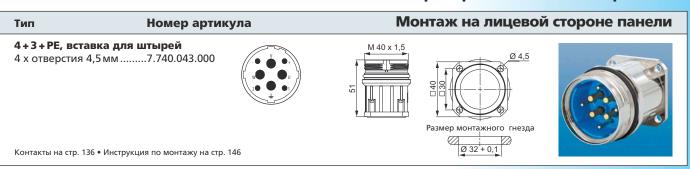


# Силовые штепсельные разъёмы. Размер 1,5 (М 40)

## Приборный штепсельный разъём.



## Приборный штепсельный разъём.



Тип Номер арт	икула	Приборный штепсельный разъём с гайкой с накаткой
<b>2+3+PE, вставка для гильз</b> 4 х отверстия 4,5 мм7.744.023.000	U W W	Ø 45.6 Ф 40 Размер монтажного гнезда
Контакты на стр. 136 • Инструкция по монтажу на с	гр. 146	



# Силовые штепсельные разъёмы. Размер 1,5 (М 40)











# Силовые штепсельные разъёмы. Размер 1,5 / Нужные контакты

Число полюсов	Нужные контакты	Расположение полюсов	Монтажная сторона
Штыревая вставка 2+3+PE	2 х обжимной ц 4 х обжимной	итырь 2 мм штырь 3,6 мм	
Гильзовая вставка 2+3+РЕ	2 х обжимная г 4 х обжимная г		
Штыревая вставка 4+3+PE	4 х обжимной ц 4 х обжимной ц	итырь 2 мм итырь 3,6 мм	
Гильзовая вставка 4+3+РЕ	4 х обжимная г 4 х обжимная г	ильза 2 мм ильза 3,6 мм	



# Силовые штепсельные разъёмы. Размер 1,5 (М 40) / Контакты

Вид контакта	Тип Площадь о	соединения Номер	артикула
	Обжимной штырь 2 мм, точеный1 – 4 мм²	7.015.952.0	01
	Обжимная гильза 2 мм, точеная1 – 4 мм²	7.015.952.0	02
	Обжимной штырь 3,6 мм, точеный1,5 – 4 мм²	7.015.953.6	01
	Обжимная гильза 3,6 мм, точеная1,5 – 4 мм²	7.015.953.6	02
	Обжимной штырь 3,6 мм, точеный6 мм²	7.015.953.6	11
	Обжимная гильза 3,6 мм, точеная6 мм²	7.015.953.6	12
	Обжимной штырь 3,6 мм, точеный10 мм²	7.015.953.6	21
	Обжимная гильза 3,6 мм, точеная10 мм²	7.015.953.6	22

Указания по обработке и сборке на стр. 148



# Силовые штепсельные разъёмы. Размер 1,5 (М 40) / Контакты

Тип	Площадь соединения Но	омер артикула	Вид контакта
Обжимной штырь 3,6 мг	л, точеный16 мм²	115.953.631	
Обжимная гильза 3,6 мм	и, точеная16 мм²7.01	115.953.632	

Указания по обработке и сборке на стр. 148

Регулировки размеров обжима см. стр. 144



# Силовые штепсельные разъёмы. Размер 1,5 (М 40) / Комплектующие

Комплектующие	Тип	Номер артикула
	Предохранительный колпачок из пластика д	
	Предохранительный колпачок из пластика д с наружной резьбой	
	Предохранительный колпачок из латуни для с внутренней резьбой	
	Предохранительный колпачок из латуни для с наружной резьбой	
	Латунный защитный колпачок с тросиком дл	
	Латунный защитный колпачок с тросиком дл внешней резьбой	



# Силовые штепсельные разъёмы. Размер 1,5 (М 40) / Комплектующие

Тип	Номер артикула	Комплектующие
Переходный фланец для кабельных штепсельных р	азъёмов7.010.900.129	
Адаптер для гофрированного шланга	Snapflex 257.010.900.214  DN 237.010.900.215  Snapflex 327.010.900.216  DN 297.010.900.217	
мм² для силовых штепсель	нной обработки точеных обжимных контактов до 10 оных разъёмов7.000.900.902 мными щипцами на стр. 140/141 и соответствующие данные по регулировке на стр. 144	
	нной обработки точеных обжимных контактов 16 мм²7.000.900.903	

Инструкция по пользованию обжимными щипцами на стр. 142/143 и соответствующие данные по регулировке на стр. 144



# Силовые штепсельные разъёмы. Размер 1,5 (М 40)

## Обжимные щипцы

#### Тип

### Номер артикула

Стандартный регулируемый обжимной инструмент.....7.000.900.902



### Область применения

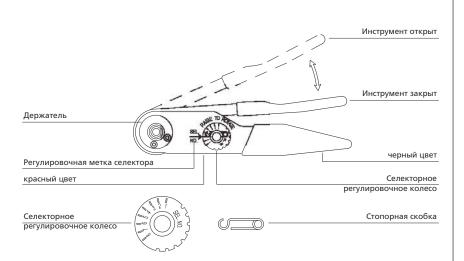
4-стержневые обжимные щипцы 7.000.900.902 применяются для обжима точеных контактов для проводов сечением от 1 до 10 мм².

### Принцип действия

Из нижеприведенной таблицы выбрать соответствующее значение положение локатора и размер обжимаемого контакта. Затем контакт при помощи щипцов вставить в локатор, так гарантируется нужная позиция обжима. Легким нажатием (приблизительно до первой ступени фиксации) вставленный контакт фиксируется. Таким образом предотвращается выпадание контакта и достигается легкий ввод кабеля. Щипцы работают под воздействием нажима, то есть щипцы необходимо сжать до упора, пока они сами не откроются. Процесс, обжима таким образом завершен

## Замена локатора

Замена локатора производится посредством ослабления винта с внутренним шестигранником при помощи ключа. Он легко вынимается поворотом винта с внутренним шестигранником против часовой стрелки.





# Силовые штепсельные разъёмы. Размер 1,5 (М 40)

## Обжимные щипцы

## Установка устройства позиционирования

- 1. Инструмент должен быть открыт
- 2. Ослабить запор вставки, чтобы вставка находилась в регулируемом положении
- 3. Установить локатор на стопорное кольцо и сориентировать винты с внутренним шестигранником на резьбовые отверстия в стопорном кольце
- 4. После установки локатора на стопорное кольцо ключом 9/64" –м затянуть винты с внутренним шестигранником
- Выбрать на локаторе нужные цифровые значения, соответствующие размеру контакта
- 6. Согласно нумерации на локаторе определить в графе «размер провода» число селектора, соответствующее обжимаемому контакту.
- 7. Удалить стопорную скобку с селекторного регулировочного колесика. Вытянуть вверх селекторное регулировочное колесико и поворачивать до тех пор, пока нужное число на селекторе не совпадет с регулировочной меткой на селекторе. Теперь можно установить стопорную скобку на свое место

#### Инструкция по обжиму

- 1. Вставить контакт и приготовленный провод через отверстие обжимного штампа в локатор
- 2. Сжать рукоятки так, чтобы трещотка опять расстопорилась.

#### Извлечение локатора

При открытом инструменте отпереть вставку и ослабить винт с внутренним шестигранником.

Осторожно: Когда устанавливается, удаляется или раскрепляется револьверная головка, то инструмент должен быть в открытом положении, иначе револьверная головка или инструмент могут быть повреждены.

## Инструкция по контролю

Работоспособность обжимных щипцов можно проверить при помощи отдельной контрольной оправки (номер артикула 7.010.900.117).

## Проверка с помощью контрольного калибра "GO"- (зеленый)

Сжимая рукоятки, привести инструмент в полностью закрытое положение. Вставить контрольный калибр "GO", как указано ниже. Он должен проходить между обжимными штампами.

## Проверка с помощью контрольного калибра "NO-GO"-(красный)

Сжимая рукоятки, привести инструмент в полностью закрытое положение. Вставить контрольный калибр "NO-GO", как указано ниже. Он должен частично входить в отверстие между обжимными штампами, но полностью не проходить.

## Уход за инструментом

Ухода практически почти не требуется. Однако выступы штампов должны очищаться от остатков краски маркировки контактов или других загрязнений.

## Настойчиво рекомендуется:

- 1. Не класть инструмент в моющий раствор
- 2. Не смазывать
- 3. Инструмент не разбирать и не ремонтировать.

Речь идет о точном инструменте, который требует соответствующего обращения.



# Силовые штепсельные разъёмы. Размер 1,5 (М 40)

## Обжимные щипцы

#### Тип

## Номер артикула

регулировочный диск

Обжимные щипцы ......7.000.900.903



При помощи ручных обжимных щипцов 7.000.900.903 и прилагаемых обжимных матриц можно обрабатывать кабели сечением 16 мм<sup>2</sup>.

## Принцип действия

- выбрать и установить обжимные матрицы
- вставить разъём в щипцы и отцентрировать
- закрыть щипцы так, чтобы разъём зафиксировался
- вставить кабель в разъём
- закрыть щипцы до последней ступени фиксации (щипцы откроются автоматически)
- вынуть кабель с обжатым разъёмом.



винт рукоятки



# Силовые штепсельные разъёмы. Размер 1,5 (М 40)

## Обжимные щипцы

## Проверка размера обжима

Сила обжима ручных обжимных щипцов 7.000.900.903 устанавливается заводом-изготовителем. Сила сжатия рукой во время холостого хода составляет 120 – 180 Н. Обжимная матричная вставка и ручные щипцы так отрегулированы между собой, что при таком усилии руки достигается оптимальный обжим. Если же результат обжима не будет отвечать требованиям спецификации завода-изготовителя (высота обжима, вытяжное усилие), тогда причинами этого могут быть:

# а) износ щипцов от использования по прямому назначению Возможно проведение дополнительного юстирования усилия обжима.

#### б) износившиеся обжимные матричные вставки

Во избежание повреждения, нужно заменить матричную пару.

## Дополнительное юстирование обжимных щипцов

Высота обжима должна регулярно проверяться специалистами ОТК и затем при необходимости регулироваться, как указано ниже:

- ослабить винт рукоятки при помощи отвертки
- если повернуть регулировочный диск против часовой стрелки, то достигается более высокое усилие обжима и меньшая высота обжима (+).
- если повернуть регулировочную шайбу по часовой стрелке, то достигается более низкое усилие обжима и большая высота обжима (-). Дополнительное юстирование силы сжатия руки не должно превышать 180 Н. Перед применением ручных обжимных щипцов следить за тем, чтобы регулировочный диск был надлежащим образом зафиксирован винтом рукоятки.

## Обслуживание и уход

Перед началом работы необходимо убедиться в чистоте ручных обжимных щипцов, а также что они находятся в должном рабочем состоянии. Не допускать их загрязнения. Щипцы нельзя чистить твердыми или абразивосодержащими чистящими средствами. Шарнирное соединение необходимо регулярно смазывать легким машинным маслом и предохранять от загрязнения. Внимательно следить затем, чтобы все болты были зафиксированы стопорными кольцами. В случае возникновения необходимости в ремонте или проведении регулировочных работ необходимо проконсультироваться с заводом-изготовителем.





# Обжимные щипцы

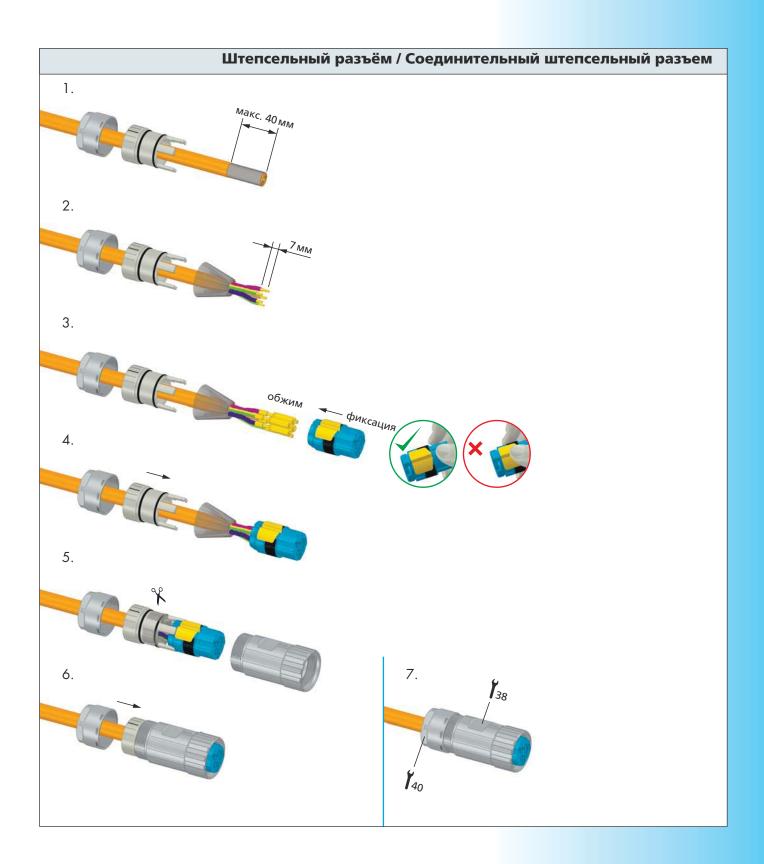
Номер артикула	Обжимной контакт	Сечение мм <sup>2</sup>	Положение штыря обжимных щипцов	Положение ограничителя
7.015.952.001	Обжимной штырь 2 мм	1	2	3
		1,5	3	3
		2,5	4	3
		4	4	3
7.015.952.002	Обжимная гильза 2мм	1	2	1
		1,5	3	1
		2,5	4	1
		4	4	1
7.015.953.601	Обжимной штырь 3,6 мм	1,5	3	2
	, ,	2,5	4	2
		4	5	2
7.015.953.602 Обжим	Обжимная гильза 3,6 мм	1,5	3	4
	•	2,5	4	4
		4	5	4
7.015.953.611	Обжимной штырь 3,6 мм	6	5	2
7.015.953.612	Обжимная гильза 3,6 мм	6	5	4
7.015.953.621	Обжимной штырь 3,6 мм	10	7	2
7.015.953.622	Обжимная гильза 3,6 мм	10	7	4

Номер артикула	Обжимной контакт	Сечение мм <sup>2</sup>	Тип матрицы
7.015.953.631	Обжимной штырь 3,6 мм	16	Матричная вставка 16
7.015.953.632	Обжимная гильза 3,6 мм	16	Матричная вставка 16
Указания по обработке и с	сборке см. на стр. 148		

(обжимные щипцы 7.000.900.903)

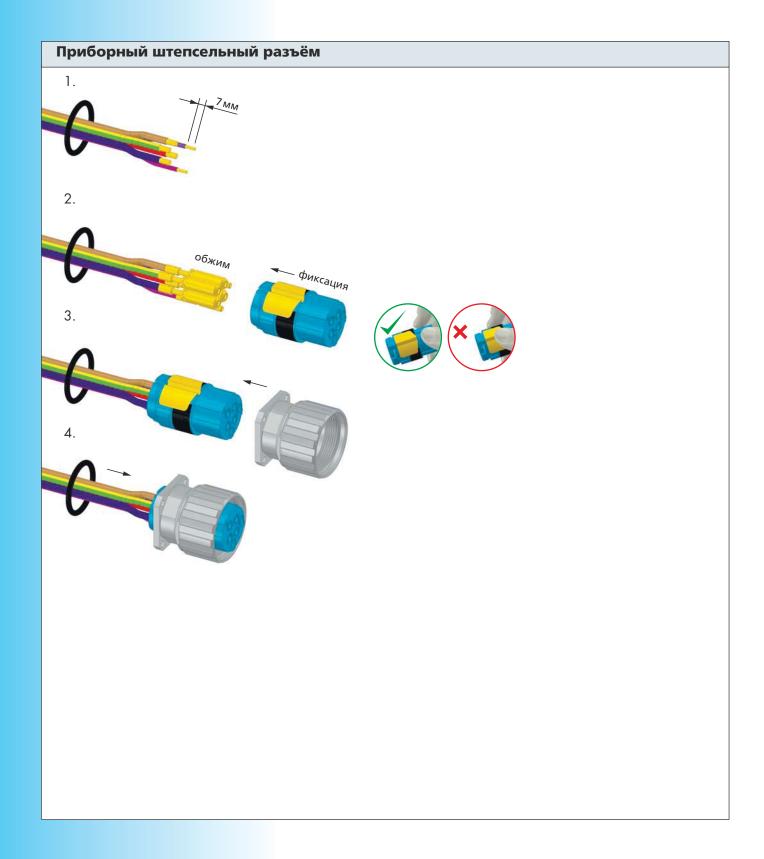


# Силовые штепсельные разъёмы. Размер 1,5 (М 40) / Инструкция по монтажу



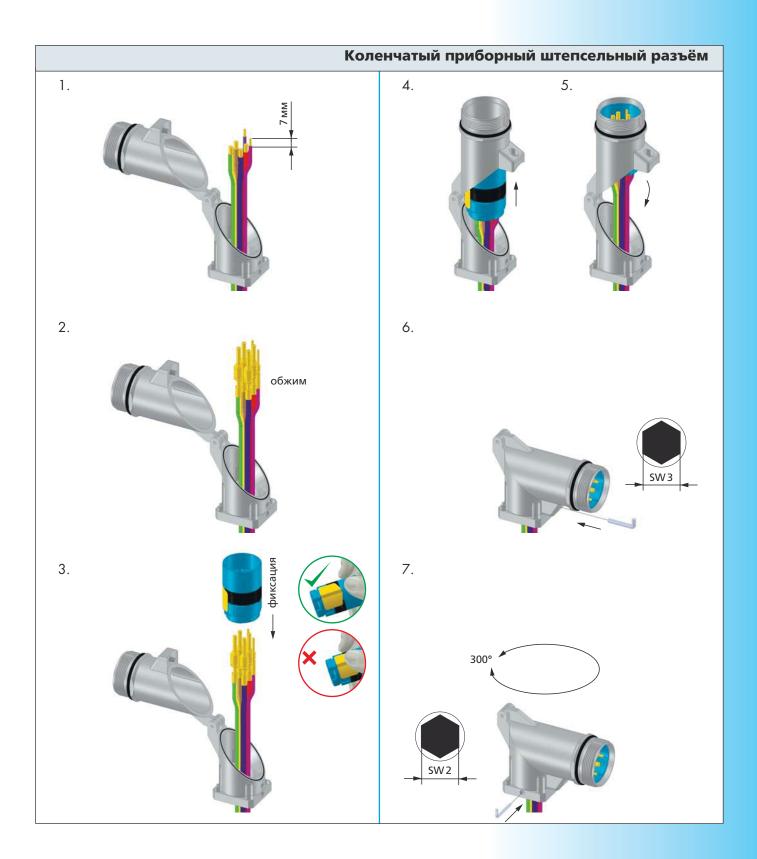


# Силовые штепсельные разъёмы. Размер 1,5 (М 40) / Инструкция по монтажу





## Силовые штепсельные разъёмы. Размер 1,5 (М 40) / Инструкция по монтажу





#### Обжим, монтаж, демонтаж

#### Обжим, монтаж, демонтаж









#### Обжим

- снять изоляцию с жил макс. на 7 мм
- выбрать нужную регулировку обжимного инструмента
- вложить обжимной контакт в устройство позиционирования
- вставить жилу в обжимное углубление контакта
- привести в действие обжимные щипцы

#### Монтаж

 вынуть контакт из щипцов и вставить в нужную позицию в изоляторе.
 Примечание: рекомендуется сначала обрабатывать 3,6 мм- контакты, а затем – 2 мм.

#### Отпирание контактов

Если необходимо освободить обжимные контакты из изолятора, то достаточно воспользоваться небольшой отверткой.

- выдавить при помощи отвертки белое кольцо из изолятора
- вытянуть нужные контакты из изолятора
- вставить белое кольцо опять в изолятор
- вставить контакты в изолятор

#### Закрепление экранирующей оплетки

- установить клеммную вставку на изолятор
- завернуть экранирующую оплетку назад через EMC-кольцо круглого сечения клеммной вставки
- при необходимости укоротить экранирующую оплетку



Экранирующая оплетка не должна касаться заднего уплотнительного кольца круглого сечения! В противном случае герметичность не гарантируется.



## Мы задаём высокие стандарты

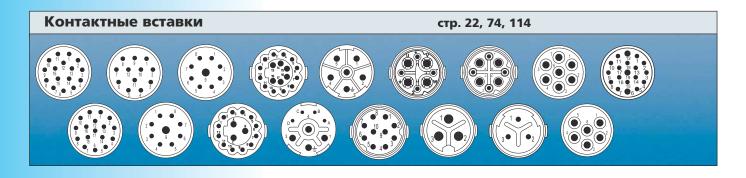
### **TWILOCK**





## Обзор комбинационных возможностей





Комплектующие

стр. 29, 82, 116



### Технические характеристики

#### Штепсельные разъёмы Push-Pull

Механические характеристики	Сырье, материалы и технические характеристики
Корпус	Медно-цинковый сплав
	Цинковое литье под давлением
Поверхность корпуса	Никелированная (стандарт), другие поверхности по заявке
Изоляторы	Термопластичный полиамид РА 6, PBT Класс противопожарной безопасности V-0
Контакты	Медно-цинковый сплав
Контактная поверхность в контактной зоне	Никелированная, позолоченная (0,25 µm Au)
Количество циклов соединения/разъединения	>300
Уплотнения / о-образные кольца	Пербунан NBR (стандарт), витон (FPM) Viton (FPM)
Интервал температур	от -40°С до +120°С
Способ подсоединения контактов сигнальных разъемов М16	Обжим, впайка
Способ подсоединения контактов сигнальных разъемов M23	Обжим, впайка
Способ подсоединения контактов силовых разъемов М23, М40	Обжим
Вид защиты, герметичность	IP 67/IP69 K согласно EN 60 529 (запирание)

#### Дополнительная информация

## Электрические характеристики см. стандартную программу

штепсельный разъём М 16 Стр. 17 штепсельный разъём для сигнальных систем М 23Стр. 65 силовой штепсельный разъём М 23 Стр. 107

#### Вставки и контакты см. стандартную программу

штепсельный разъём М 16 Стр. 22 штепсельный разъём для сигнальных систем М 23 Стр. 74 силовой штепсельный разъём М 23 Стр. 114



. Штепсельные разъёмы фирмы HUMMEL запрещается соединять и разъединять под напряжением.

#### Характеристика

Штепсельные разъёмы фирмы HUMMEL с защелкивающимися соединениями гарантируют:

- быстрое соединение
- высокую герметичность
- малое пространство, необходимое для подсоединения

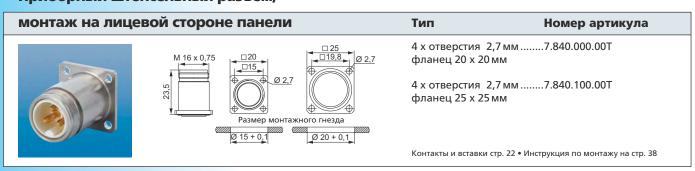


## Штепсельный разъём TWILOCK M 16

### 



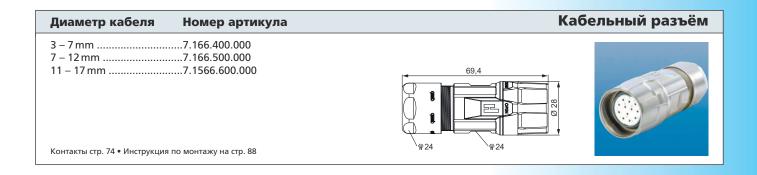
#### Приборный штепсельный разъём,







## Сигнальный штепсельный разъём TWILOCK M 23





#### Приборный штепсельный разъём,

Тип	Номер артикула	монтаж на лицевой стор	оне панели
с защитой от вибр. 4 х отверстия 3,2 мм 4 х резьбы М 3 4 х отверстия 2,7 мм 4 х резьбы М 2,5	7.410.000.00T 7.412.000.00T 7.414.000.00T	M 23 x 1 W 23 x 1 W 25 / M 3 Pasmep Mohtawhoro Friesga	
Опция: плоское упл	отнительное кольцо	Ø 19,8 Ø 20 + 0,1	
Контакты стр. 74 • Инструкі	ция по монтажу на стр. 91/92		

Тип	Номер артикула	Приборный коленчатый штепс	ельный разъём
винтом на фла	им7.433.000.00Т	51,5 49,5 ————————————————————————————————————	
4 х отверстия 3,2 фланец 28 х 28 м	2 мм7.433.100.00T им	Размер монтажного гнезда	
Контакты стр. 74 • Инс	струкция по монтажу на стр. 93	<u>20+0</u>	

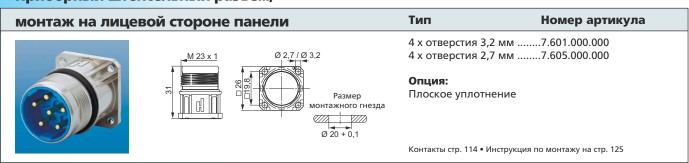


## Силовой штепсельный разъём TWILOCK M 23

### 



#### Приборный штепсельный разъём,







## Мы задаём высокие стандарты

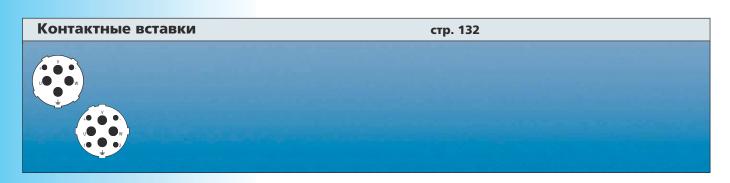
Пушпульная техника Размер 1,5 (М 40) (с защелкивающимися соединениями)





## Обзор комбинационных возможностей









Стр. 132

### Технические характеристики

#### Штепсельные разъёмы с пушпульной техникой

Механические характеристики	Сырье, материалы и технические характеристики
Корпус	Медно-цинковый сплав
	Цинковое литье под давлением
Поверхность корпуса	Никелированная (стандарт), другие поверхности по заявке
Изоляторы	Термопластичный полиамид РА 6, PBT Класс противопожарной безопасности V-0
Контакты	Медно-цинковый сплав
Контактная поверхность в контактной зоне	Никелированная, позолоченная (0,25 µm Au)
Количество циклов соединения/разъединения	>250
Уплотнения / о-образные кольца	Пербунан NBR (стандарт), витон (FPM) Viton (FPM)
Интервал температур	от -40°С до +120°С
Вид подсоединения для силовых штепсельных разъёмов М40	Обжим
Вид защиты, герметичность	IP 67/IP69К согласно EN 60529 (запирание)

#### Дополнительная информация

Электрические характеристики Вставки и контакты см. стандартную программу силовой штепсельный разъём. Размер 1,5 Стр. 131

см. стандартную программу силовой штепсельный разъём. Размер 1,5



. Штепсельные разъёмы фирмы HUMMEL запрещается соединять и разъединять под напряжением.

#### Характеристика

#### Штепсельные разъёмы фирмы HUMMEL с защелкивающимися соединениями гарантируют:

- быстрое соединение
- безопасность ЕМС благодаря радиально запирающемуся металлическому элементу
- высокую герметичность
- малое пространство, необходимое для подсоединения
- абсолютную надежность благодаря дополнительному предохранительному кольцу

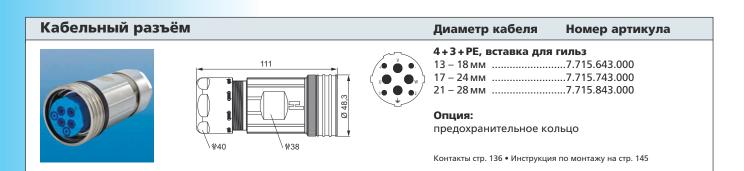


У штепсельного разъёма с пушпульной технологией размером 1,5 (М 40) контактные вставки входят в комплект поставки корпусов



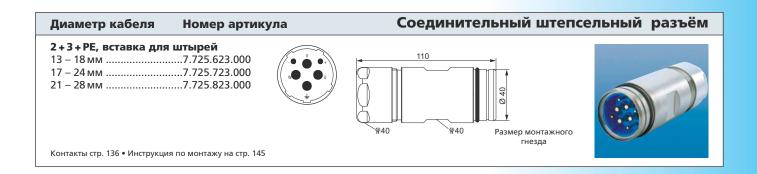
## Силовые штепсельные разъёмы, размер 1,5. Пушпульная техника (с защелкивающимися соединениями)

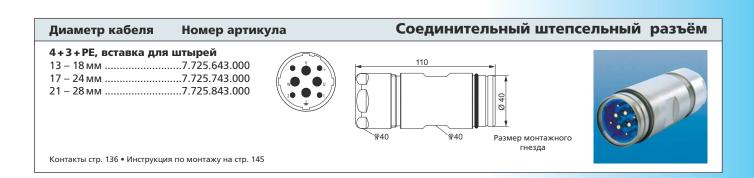
#### 





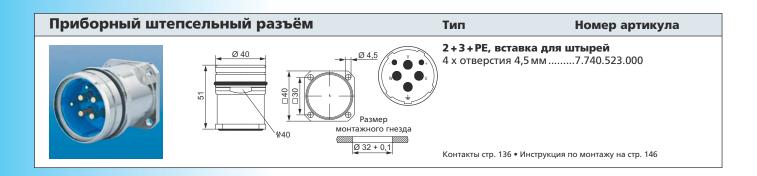
# Силовые штепсельные разъёмы, размер 1,5. Пушпульная техника (с защелкивающимися соединениями)

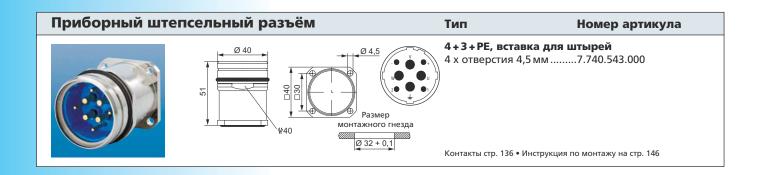






# Силовые штепсельные разъёмы, размер 1,5. Пушпульная техника (с защелкивающимися соединениями)







## Мы задаём высокие стандарты

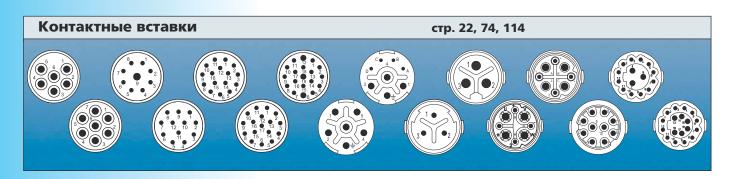
## Штепсельные разъёмы из нержавеющей стали (INOX)





### Обзор комбинационных возможностей









### Технические характеристики

#### Штепсельные разъёмы из нержавеющей стали (INOX)

Механические характеристики	Сырье, материалы и технические хара	актеристики
Корпус	Высококачественная сталь V4A (AISI 316) 1.	.4404
Поверхность корпуса	Светлая	
Контактные вставки	Термопластичный полиамид РА 6, PBT кл	ласс противопожарной безопасности V-
Контакты	Медно-цинковый сплав	
Контактная поверхность в контактной зоне	Никелированная, позолоченная (0,25 µm Au)	
Количество циклов соединения/разъединения	>1000	
Уплотнения / о-образные кольца	Витон (FPM), в качестве альтернативы EPDM	
Интервал температур	от -40° C до +125° C	
Вид подсоединения для разъёмов для сигнальных систем	Обжим, пайка, впайка	
Вид подсоединения для силовых штепсельных разъёмов	Обжим	
тип присоединения M16	Обжим, впайка	
Вид защиты, герметичность	IP 67/IP69 K согласно EN 60 529 (запирание)	

#### Дополнительная информация

Электрические характеристики см. стандартную программу

Штепсельные разъёмы М 16 Стр. 17 Штепсельный разъём для сигнальных систем М 23 Стр. 65 Силовой штепсельный разъём М 23 Стр. 107

Вставки и контакты см. стандартную программу

Штепсельные разъёмы М 16 Стр. 22 Штепсельный разъём для сигнальных систем М 23 Стр. 74 Силовой штепсельный разъём Стр. 114

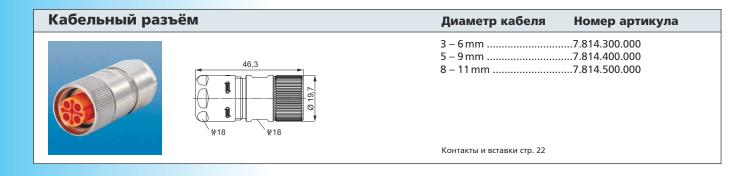


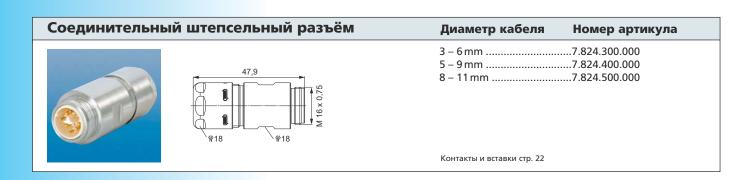
. Штепсельные разъёмы фирмы HUMMEL запрещается соединять и разъединять под напряжением.

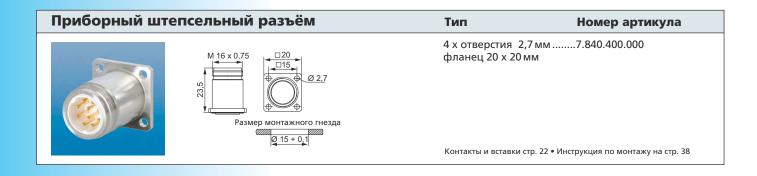




### Сигнальный разъём М16, нержавеющая сталь (INOX)

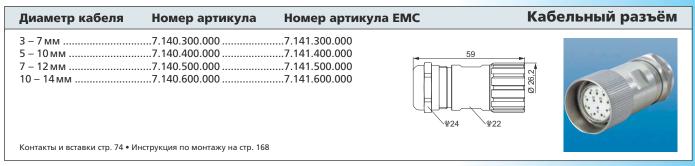








## Сигнальный разъём M23, нержавеющая сталь (INOX)



Для монтажа мы рекомендуем использовать монтажный инструмент 7.010.900.127

#### Соединительный

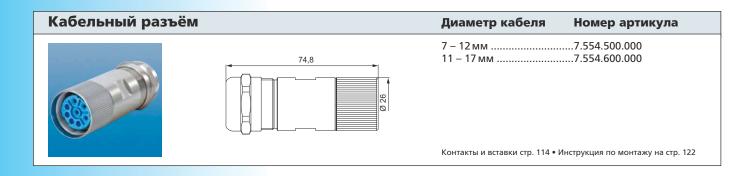
Диаметр кабеля	Номер артикула	Номер артику	ла ЕМС	штепс	ельный разъём
5 – 10 мм 7 – 12 мм	7.240.300.000	7.241.400.000 7.241.500.000	**************************************	61,5 × 87 × 87	
Контакты на стр. 74					

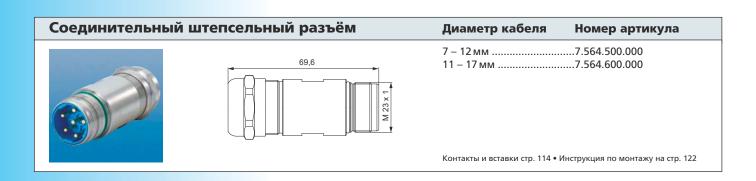
Тип	Номер артикула	Приборный штепсельный разъё	М
<b>с защитой от</b> 4 х отверстия 3	<b>вибрации</b> 3,2 мм7.410.400.000	М 23 x 1 В В В В В В В В В В В В В В В В В В В	
Контакты и вставки	стр. 74 • Инструкция по монтажу на стр. 91/92		

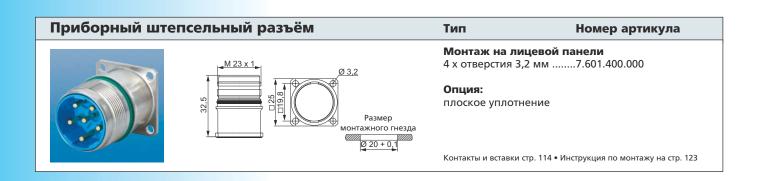
Тип	Номер артикула	Приборный коленчатый штеп	сельный разъём
4 х отверстия 2,7 м Контакты на стр. 74	ім7.430.400.000	70 0 2,7 Размер монтажного гнезда Ø 19,8	

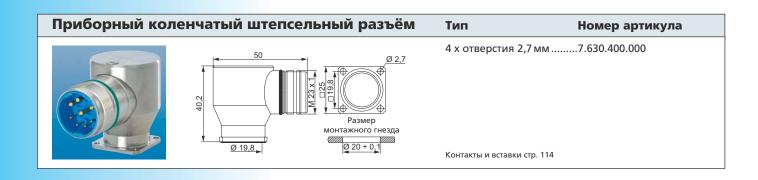


### Силовой разъём M23, нержавеющая сталь (INOX)









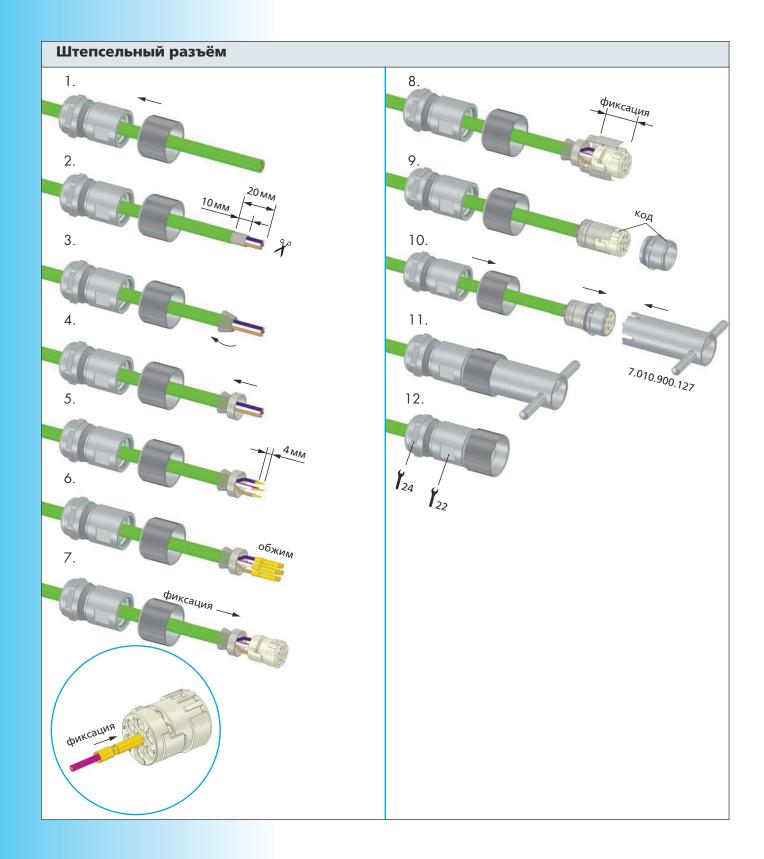


# Штепсельные разъёмы для сигнальных систем из нержавеющей стали (INOX)/принадлежности

Тип	Номер артикула	Принадлежности
Монтажный ключ	7.010.900.127	
пластиковый защитный колпачёк для разъёма М16 с внешней резьбой для разъёма М16 с внутренней резьбой для разъёма М23 с внешней резьбой для разъёма М23 с внутренней резьбой	i7.000.980.162 7.000.900.101	
Предохранительный колпачок из высо штепсельного разъёма с внутренней ре Предохранительный колпачок из высо с цепочкой для штепсельного разъёмадлиной 10	езьбой7.010.904.103 ококачественной стали с внутренней резьбой	
Предохранительный колпачок из высо штепсельного разъёма с наружной резпредохранительный колпачок из высо с цепочкой для штепсельного разъёмадлиной 10	ьбой7.010.904.102 кокачественной стали с наружной резьбой	
Обжимные щипцы для ручной обработ штепсельных разъёмов для сигнальных разъёмов	с систем и для силовых штепсельных 7.000.900.901	
Обжимные щипцы для ручной обработ		
контактов для штепсельных разъёмов l для сигнальных систем		100
Инструкция по пользованию обжимными щипцами	и соответствующие регулировки стр. 31	



# Штепсельные разъёмы для сигнальных систем из нержавеющей стали (INOX)/инструкция по монтажу





## Мы задаём высокие стандарты

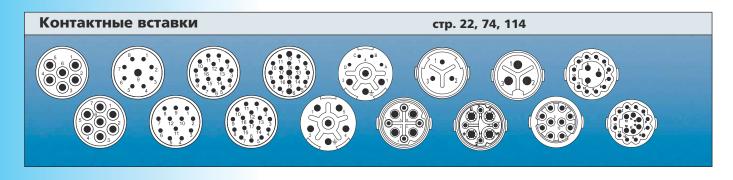
## Штепсельные разъёмы с экструзионной изоляцией





## Обзор комбинационных возможностей









### Технические характеристики

#### Штепсельные разъёмы с экструзионной изоляцией

Механические характеристики	Сырье, материалы и технические	характеристики
Корпус	Медно-цинковый сплав	
	Цинковое литье под давлением	
Кабельный выпуск	Полиуретан	PUR
Поверхность корпуса	Металлические части никелированные, к	абельный выпуск черный
Контактные вставки	Термопластичный полиамид РА 6, PBT	Класс противопожарной безопасности \
Контакты	Медно-цинковый сплав	
Контактная поверхность в контактной зоне	Никелированная, позолоченная (0,25 µm л	Au)
Количество циклов соединения/разъединения	>1000	
Уплотнения / о-образные кольца	Пербунан NBR (стандарт)	
	Витон (FPM)	
Интервал температур	от -40°C до +125°C	
Вид подсоединения	Обжим	
Вид защиты, герметичность	IP 67/IP69К согласно EN 60529 (запирани	e)
Тип кабеля	Характеристики кабеля подбираются по с	огласованию с заказчиком
Маркировка	HUMMEL (стандарт), в качестве альтернат	ивы с логотипом заказчика

#### Дополнительная информация

Электрические характеристики см. стандартную программу
Штепсельные разъёмы М 16 С

Штепсельные разъёмы М 16 Стр. 17 Штепсельный разъём для сигнальных систем М 23 Стр. 65 Силовой штепсельный разъём М 23 Стр. 107

Вставки и контакты см. стандартную программу

Штепсельные разъёмы М 16 Стр. 22 Штепсельный разъём для сигнальных систем М 23 Стр. 74 Силовой штепсельный разъём Стр. 114



. Штепсельные разъёмы фирмы HUMMEL запрещается соединять и разъединять под напряжением.

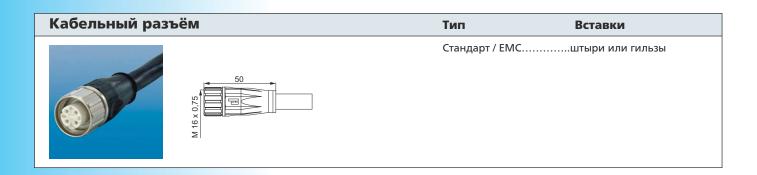
#### Другие модификации

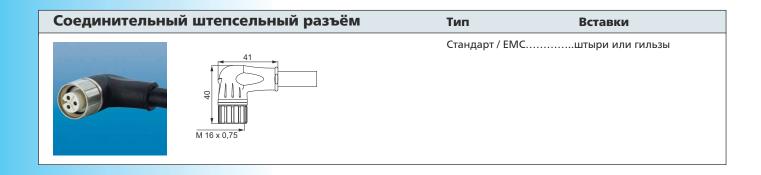


Разъёмы в экструзионной изоляции могут быть также из нержавеющей стали.



# Разъём M16 с экструдированной изоляцией

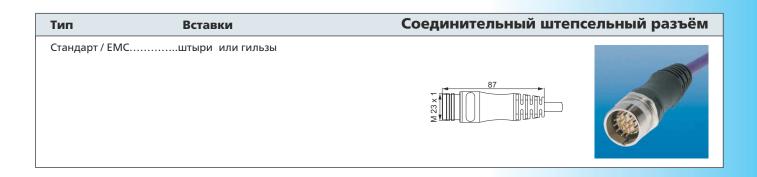


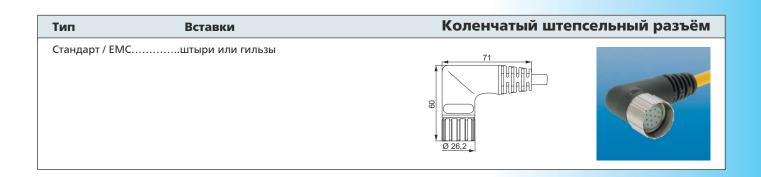




# Штепсельные разъёмы для сигнальных систем с экструзионной изоляцией M 23

Тип	Вставки	Кабельный разъём
Стандарт / EN	ЛСштыри или гильзы	90

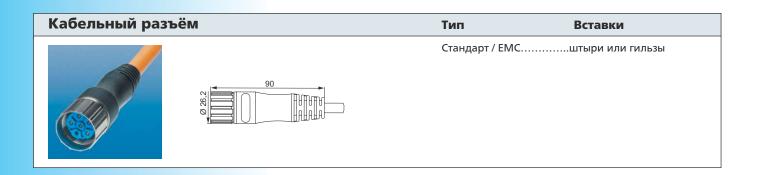


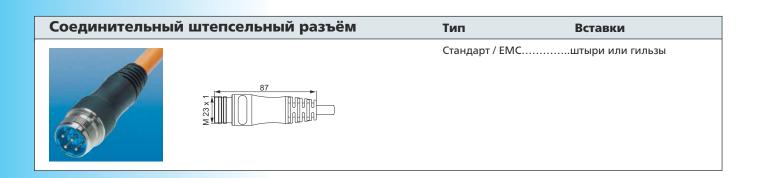


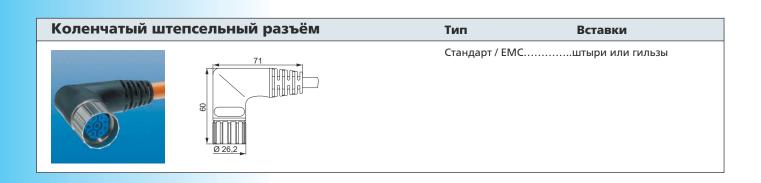
Тип	Вставки	Коленчатый штепсельный разъём. Муф	та
Стандарт / EN	ЛСштыри или гильзы	71 W 23 x 1	

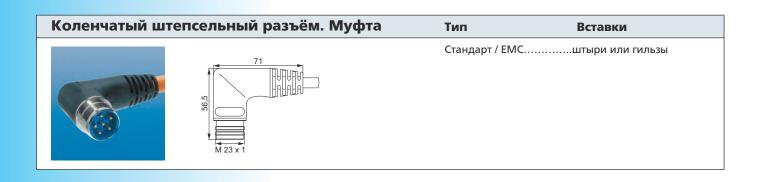


# Штепсельные разъёмы для сигнальных систем с экструзионной изоляцией M 23











## Штепсельные разъёмы с экструзионной изоляцией / комплектующие

Тип	Номер артикула	Комплектующи
пластиковый защитный колпачёк для разъёма M16 с внешней резьбойдля разъёма M16 с внутренней резьбойдля разъёма M23 с внешней резьбойдля разъёма M23 с внутренней резьбойдля разъёма M23 с внутренней резьбой		
латунный защитный колпачёк для разъёма М16 с внутренней резьбойдля сигнального разъёма М23 с внутренней резьбойдля силового разъёма М23 с внутренней резьбой	7.010.900.103	
латунный защитный колпачёк с цепочкой для разъёма М16 с внутренней резьбойдля сигнального разъёма М23 с внутренней резьбойдля силового разъёма М23 с внутренней резьбойдля силового разъёма М23 с внутренней резьбой	длиной 70 mm7.010.950.703 длиной 100 mm7.010.951.003 длиной 70 mm7.010.950.783	
латунный защитный колпачёк с цепочкой для разъёма М16 с внешней резьбойдля разъёма М23 с внешней резьбой		



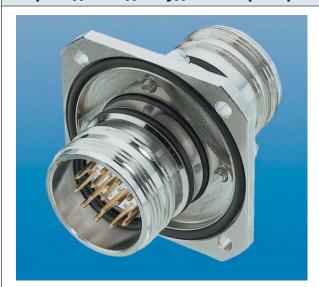
#### Гибридные штепсельные разъёмы

#### с каналом для сжатого воздуха



Подача сжатого воздуха и передача электрических сигналов через один и тот же разъём реализована в гибридном раъёме M23. В его изолированном корпусе комбинируются контакты различных видов.

#### Переходники для судовых переборок



Данный переходник допускает подключение разъемов с обеих сторон судовой переборки. Такие переходники прочны, водонепроницаемы и могут иметь любые комбинации контактов.

#### Лёгкое подсоединение

#### экранирующей оплётки



Интегрированная металлизированная обжимная вставка EMV-D обеспечивает оптимальный контакт с экранирующей оплёткой и существенно упрощает монтаж угловых штепсельных разъемов.

#### Разъём с мультивставкой



Обширная стандартная программа универсальных вставок позволяет вводить несколько отдельных жил или целый кабель в один отдельный штепсельный разъём.



#### Защита кабеля от перегиба



В дополнение к системам разгрузки кабеля от натяжения применяется пружина из высококачественной стали, которая идеально защищает кабель от перегиба.

#### Переходный фланец



Для фиксации висящего кабеля штепсельные разъёмы можно оснастить переходными фланцами.

#### Двенадцатигранная гайка с накаткой



Подсоединение штепсельного разъёма производится вручную при помощи удобной гайки с накаткой с сетчатым рифлением или при помощи гаечного ключа.

#### Подсоединение гофрорукава



Непосредственное подсоединение гофрорукава к штепсельному разъёму через переходник, гарантирующий как герметичность, так и разгрузку кабеля и гофрорукава от натяжения.



#### Разъемы с заданным усилием размыкания



При нагрузке (натяжении кабеля) более определённого значения разъём размыкается, препятствуя тем самым повреждению прибора.

#### Переходник для судовых переборок



Этот переходник, имеющий большой массивный фланец, применяется в судостроении для передачи сигналов в экстремальных условиях.

#### Не теряемый защитный колпачок



Благодаря креплению к кабелю посредством предохранительного кольца, металлический защитный колпачок не теряется также и при навесном монтаже.

#### Адаптер для защитных шлангов ANACONDA



При прокладке кабеля в местах, где возможно его повреждение, HUMMEL предлагает специальные адаптеры для подсоединения защитных шлангов ANACONDA.



#### Распределительный модуль



Распределительные модули - это распространенные компоненты систем автоматизации. Надежная конструкция. Схема внутренней коммутации - по спецификации заказчика.

#### Разъем в цветной экструзионной изоляции



Чтобы подчеркнуть стиль или обозначить функциональное назначение, экструзионная изоляция может изготавливаться в различной цветовой гамме (например DESINA зеленый RAL 6018).

#### Применение разъёмов при

#### повышенных температурах



Для применения раъёмов в условиях повышенных температур HUMMEL предлагает штепсельные раъёмы со специальными контактами и контактными вставками, которые могут применяться при температурах до 160°C (320°F)



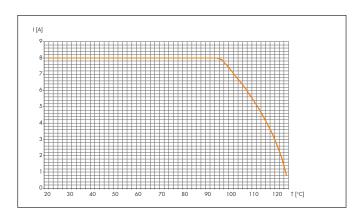
### Ограничение допустимых условий эксплуатации

#### Кривая ухудшения параметров разъёма М 16

## (при эксплуатации в условиях повышенной температуры)

Кабельный и соединительный разъём М16, 10-полюсный

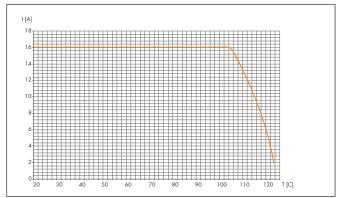
Жилы 10 х 0,75 мм



#### Кривая ухудшения параметров разъёма TWINTUS

## (при эксплуатации в условиях повышенной температуры)

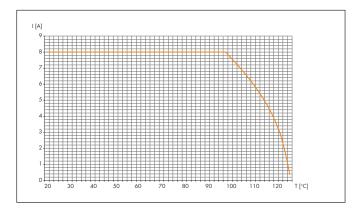
Разъём TWINTUS и кабельный разъём М16 4+3+PE, жилы 1,5 мм<sup>2</sup> (силовой) 10-полюсный, жилы 0,14 мм2



#### Кривая ухудшения параметров

## сигнального разъёма M23 (при эксплуатации в условиях повышенной температуры)

Кабельный и соединительный разъём М23, 12-полюсный, жилы 12 x 1 мм



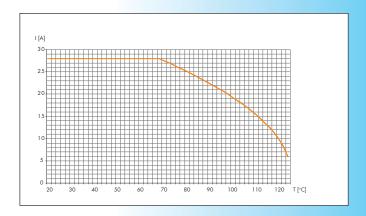


## Ограничение допустимых условий эксплуатации

#### Кривая ухудшения параметров силового

разъёма M 23 (при эксплуатации в условиях повышенной температуры)

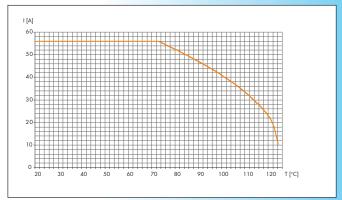
Кабельный и соединительный разъём M 23, 5 + PE Жилы  $5 \times 4$  мм



#### Кривая ухудшения параметров разъёма М 40

(размер 1,5) (при эксплуатации в условиях повышенной температуры)

Кабельный и соединительный разъём М 40, Жилы 3 x 16 мм





#### **Указатель**

Указатель				
N <u>о</u> для заказа Раздел	No для заказа Раздел	№ <u> для заказа</u> Раздел	N <u>o</u> для заказа Раздел	
7.000.848.10130	7.010.900.16329, 175	7.240165	7.681113	
7.000.848.10230	7.000.980.167101	7.241	7.683113	
7.000.900.101 51, 59,	7.000.980.168101	7.30067	7.710	
82, 116, 167, 175	7.010.900.170101	7.301	7.715158	
7.000.900.102	7.010.900.18351	7.306	7.720132	
82, 116, 167, 175	7.010.900.20030	7.308	7.725159	
7.000.900.151138	7.010.900.20130	7.350	7.740	
7.000.900.152138	7.010.900.20230	7.40068	7.740.5	
7.000.900.901	7.010.900.20330	7.402	7.742134	
	7.010.900.204	7.404	7.743134	
7.000.900.902139	83, 117	7.40668	7.744	
7.000.900.903139	7.010.900.205 51, 60,	7.40844	7.81018	
7.000.900.904 30, 83, 167		7.410.0	7.81118	
7.000.900.90652	7.010.900.206	7.410.4	7.814164	
7.000.900.90752		7.410.7	7.816	
7.000.980.16	7.010.900.207	7.412	7.82018, 152 7.824164	
7.000.980.167101	7.010.900.208	7.414	7.83118	
7.000.980.168 101 7.000.9DM.C03	7.010.900.208	7.416	7.840.0	
7.000.9DM.C03	7.010.900.209	7.42169	7.840.0	
7.000.9DM.C04117	7.010.900.209	7.422	7.840.2	
7.000.9DM.C07117	7.010.900.214139	7.423	7.840.4	
7.001.903	7.010.900.215139	7.425	7.84220	
7.001.906	7.010.900.216139	7.430.4	7.84320, 152	
7.001.907	7.010.900.217139	7.43170	7.84520	
7.001.908	7 010 900 129 139	7.43270	7.84719	
7.001.910	7.010.901.00180	7.433	7.84821	
7.001.912	7.010.901.00246, 80	7.43570	7.850.0	
7.001.916	7.010.901.01227, 46, 80	7.440.0	7.85219	
7.001.917	7.010.901.02180	7.444	7.R10.4	
7.001.919	7.010.901.022	7.448.0	7.R20.4	
7.001.926	7.010.901.03180	7.450	7.R41.0	
7.001.928	7.010.902.0	7.45271	7.R42.0	
7.001.943	7.010.904.102 167	7.45471	7.R50.057	
7.001.961	7.010.904.103167	7.456	7.R43.0	
7.001.981	7.010.94	7.458	7.R45.0	
7.001.98322	7.010.971100	7.45971	7.R52.4	
7.001.98525	7.010.980.6	7.46071	7.R47.4	
7.001.988	7.010.980.8	7.462	7.T0173	
7.002.912	7.010.981	7.464	7.T0273	
7.002.917	7.010.982	7.466		
7.003.903		7.476		
7.003.906	7.010.950.703 82, 175	7.486		
7.003.907	7.010.950.704 29, 175	7.49072		
7.003.908	7.010.950.705	7.49172		
7.003.910	7.010.9S0.707	7.49272		
7.003.912	7.010.9\$0.708	7.550108		
7.003.916	7.010.9\$0.783 51, 175	7.554166		
7.003.917	7.010.9\$1.002	7.556		
7.003.919		7.559		
7.003.920	7.010.9\$1.003 82, 175	7.560108, 154		
7.003.926	7.010.9\$1.083 51, 175	7.564		
7.003.943	7.010.9S4.102	7.576109		
7.003.981	7.010.954.103 167	7.579109		
7.003.983	7.015.900.102138	7.580		
7.003.985	7.015.900.103138	7.589109		
7.003.988	7.015.9\$1.002	7.601		
7.004.912	7.015.9\$1.003	7.601.4		
7.004.91778	7.040.8	7.605		
7.004.981	7.053.9	7.621111		
7.010.900.10182	7.053.961	7.623111		
7.010.900.102 59, 82, 	7.084.943	7.626		
7.010.900.103	7.084.951	7.635		
7.010.900.10382, 175	7.106	7.636112		
7.010.900.110	7.110	7.637112		
7.010.900.127167	7.105	7.638		
7.010.900.12859, 83, 117	7.140165	7.638.1		
7.010.900.129139	7.141165	7.641110		
7.010.900.13530	7.166153	7.645110		
7.010.900.13952	7.206	7.651111		
7.010.900.1452	7.208	7.653113		
7.010.900.16229, 175	7.21098	7.661113		

#### Исключение ответственности

Изображения изделий, в частности, относительно исполнения, размеров и цвета ни к чему не обязывают. Мы оставляем за собой право на внесение технических и конструкторских изменений. А также сохраняем за собой право, без предварительной публикации, вносить адекватные техническому прогрессу изменения – даже для уже принятых к заказу изделий. Содержащиеся в каталогах, проспектах и прочей печатной документации, а также на электронных носителях или, например, в чертежах, схемах и рекомендациях информация или технические данные должны быть проверены заказчиком или проектировщиком перед сдачей-приёмкой и использованием. Претензии, предъявленные на основании этих документов и дополнительных консультаций, фирмой HUMMEL не принимаются.

# Подразделения нашего предприятия



## Электроника

Панели управления — Передние панели — Промышленные зарядные устройства Кабельные сборки — Сенсорная техника — Компоненты систем управления Системные решения — Регуляторы температуры



## Комплектующие систем отопления

Гелиосистемы — Арматура — Зажимные соединения Насосные группы — Термоголовки





## Производство по спецификации клиента

Производство деталей из металла и нейлона





«ЭЛЕКТРО-ПРОФИ» http://www.ep.ru

